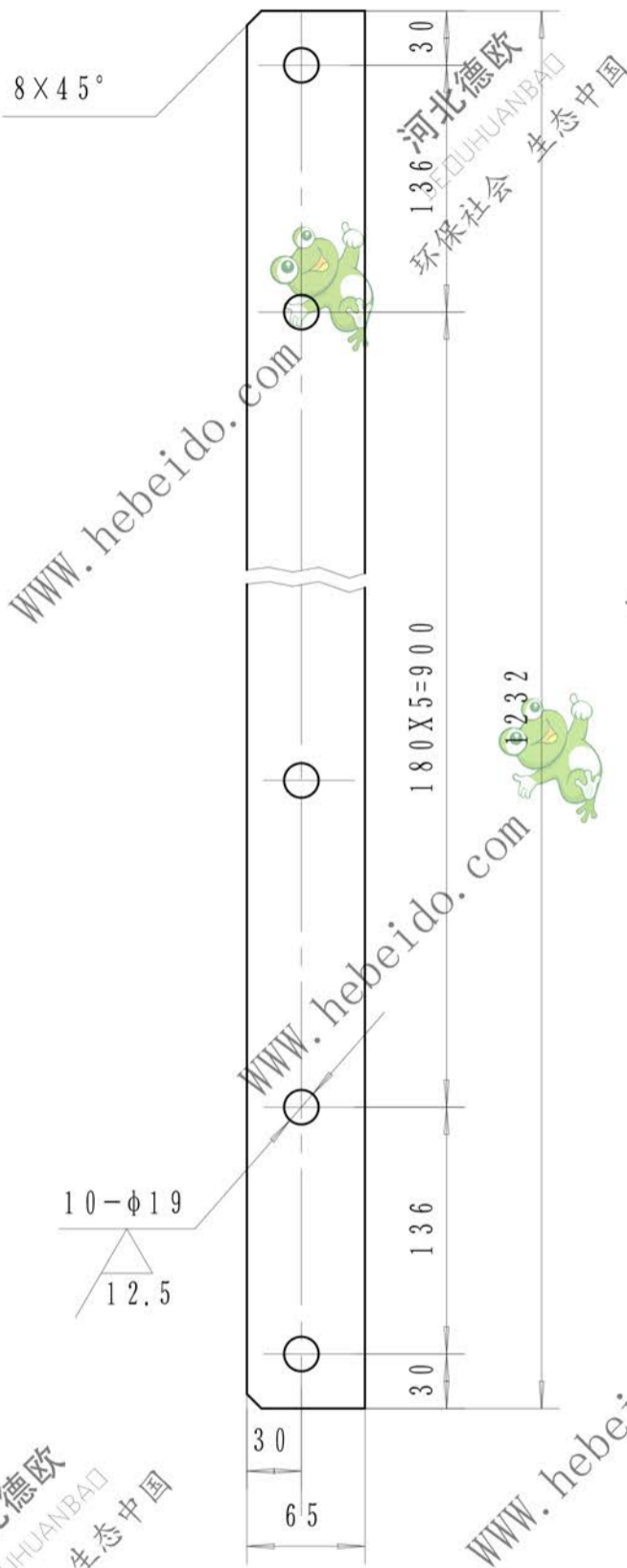


其余



技术要求

1. 相邻孔的孔距公差±0.8 mm.
2. 累计公差±1.5 mm.
3. 用模具定位加工.
4. 去毛刺, 倒钝.

旧底图总号

底图总号

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		李连通	审核	秦海波
制图			工艺	刘飞
日期	签字		日期	
文件名			日期	

Q235A



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国

短法兰条 $\delta 10$

NSE500-02-510

共张

重量

6.1Kg

比例

1:5

第张