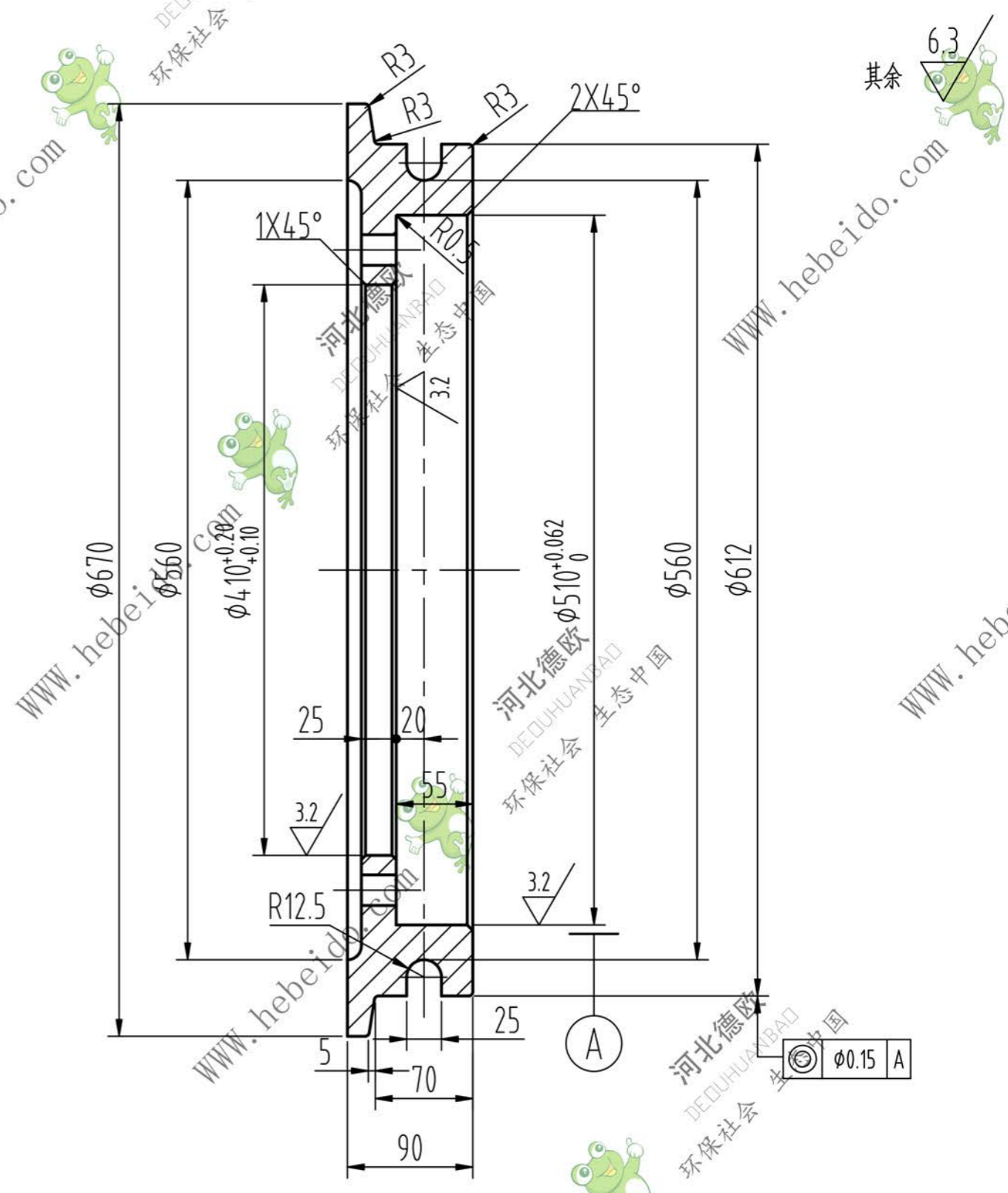
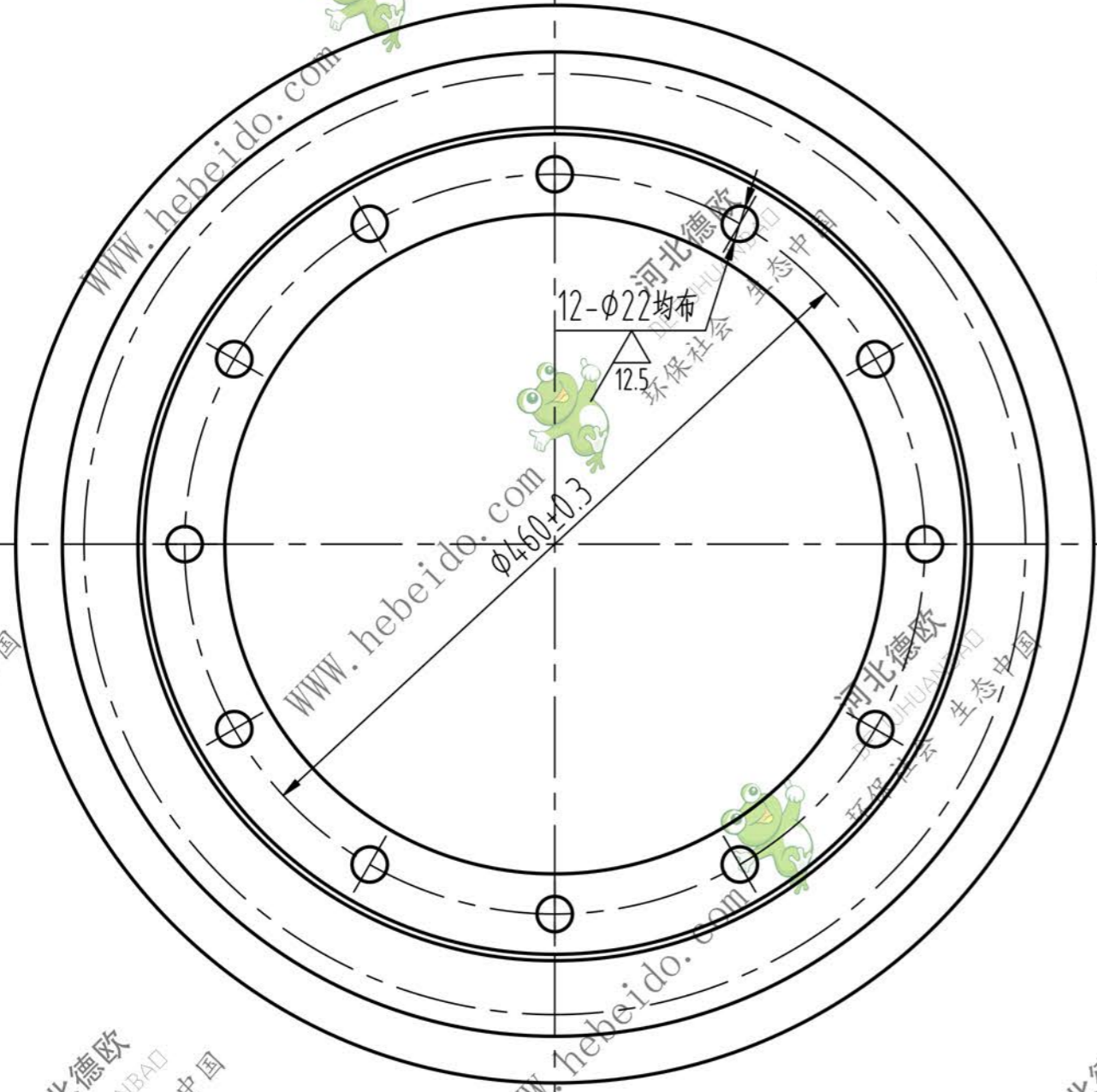


L0-10-0077H



技术要求:

1. 铸造后进行退火处理;
2. 先整体铸造, 机加工后等分切成三块.

						HL400-01-07			头部链轮轮缘	
									ZG310-570	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例		
设计	李连通		标准化				2件/台	1:4		
审核	秦海波					共张	第张			
工艺	刘飞		批准							

