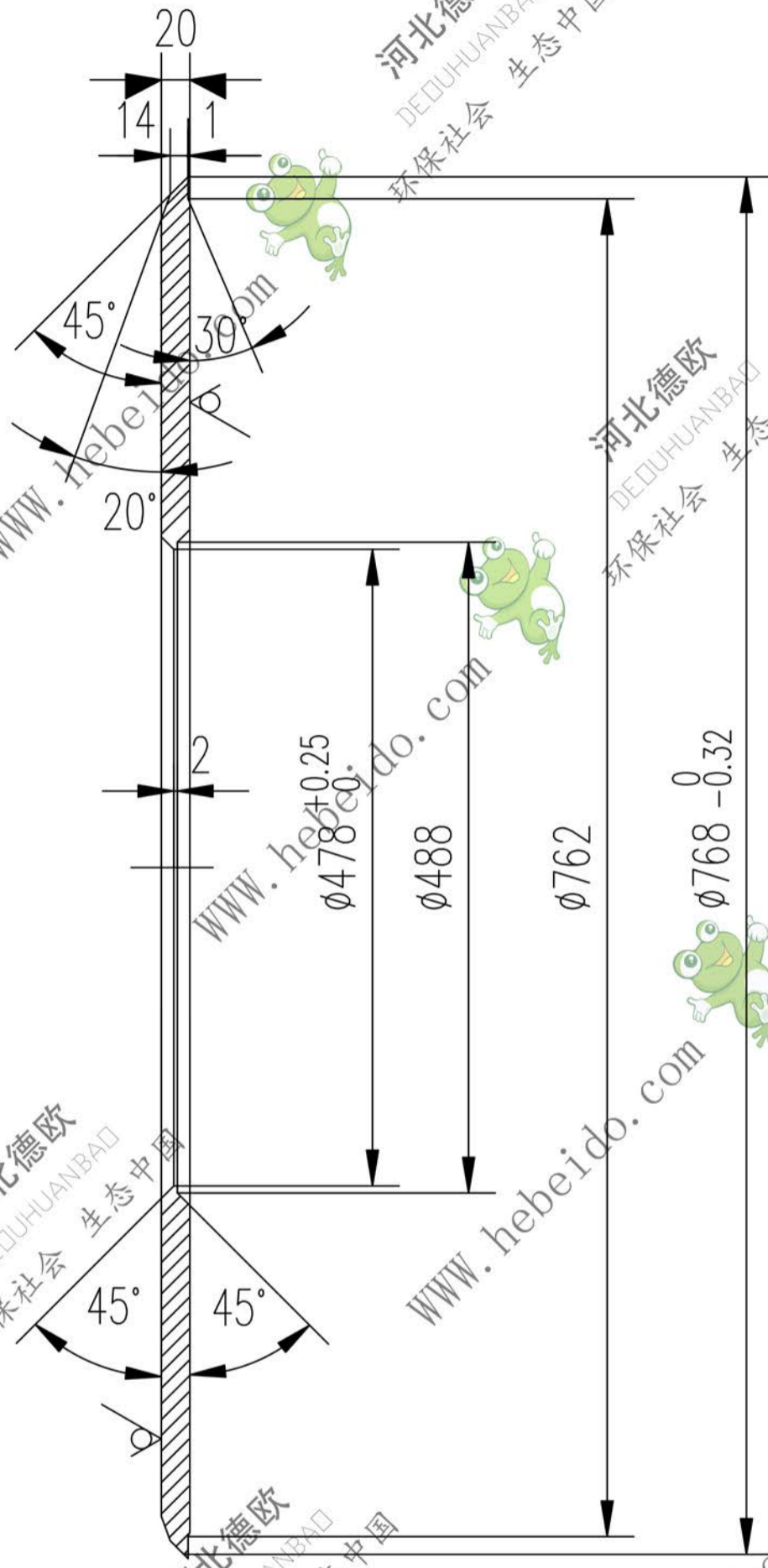


IIQ3A6183.2.1-1

标记	文件号	修改内容	签名	日期



其余 $\frac{12.5}{\nabla}$

技术要求
外圆坡口焊接后加工

618321-1

图纸文件名	合同号	
设计	李连通	工艺会审
校对		批准 秦海波
A4 复核	刘飞	图形输入
标准化检查		日期

幅板
Q235-A

IIQ3A6183.2.1-1		
图样标记	重量 kg	比例
S	43.81	
德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		共 1 页 第 1 页