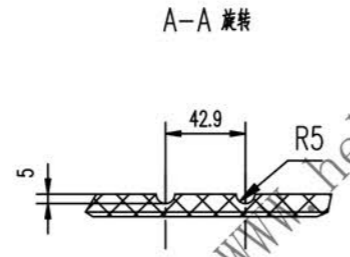
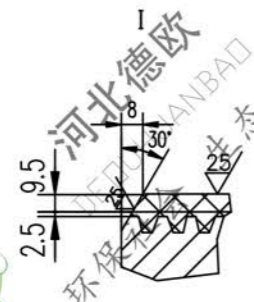
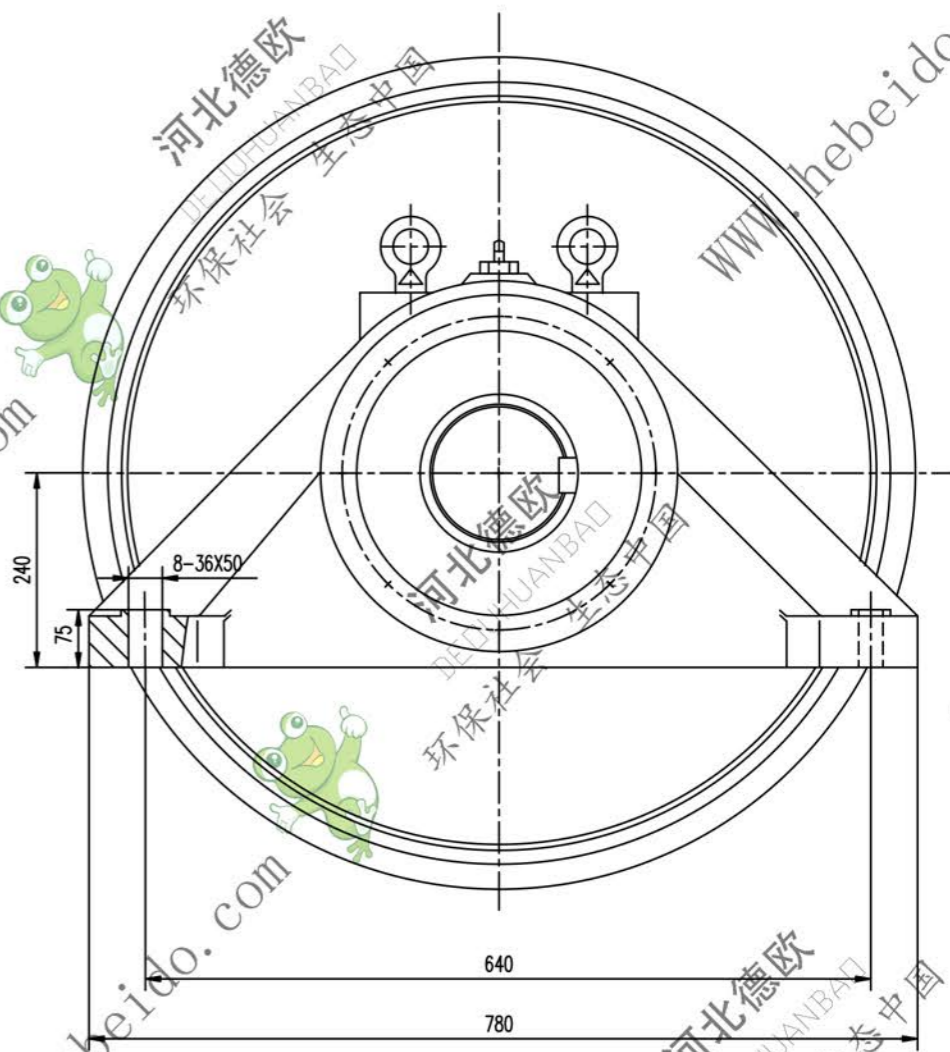
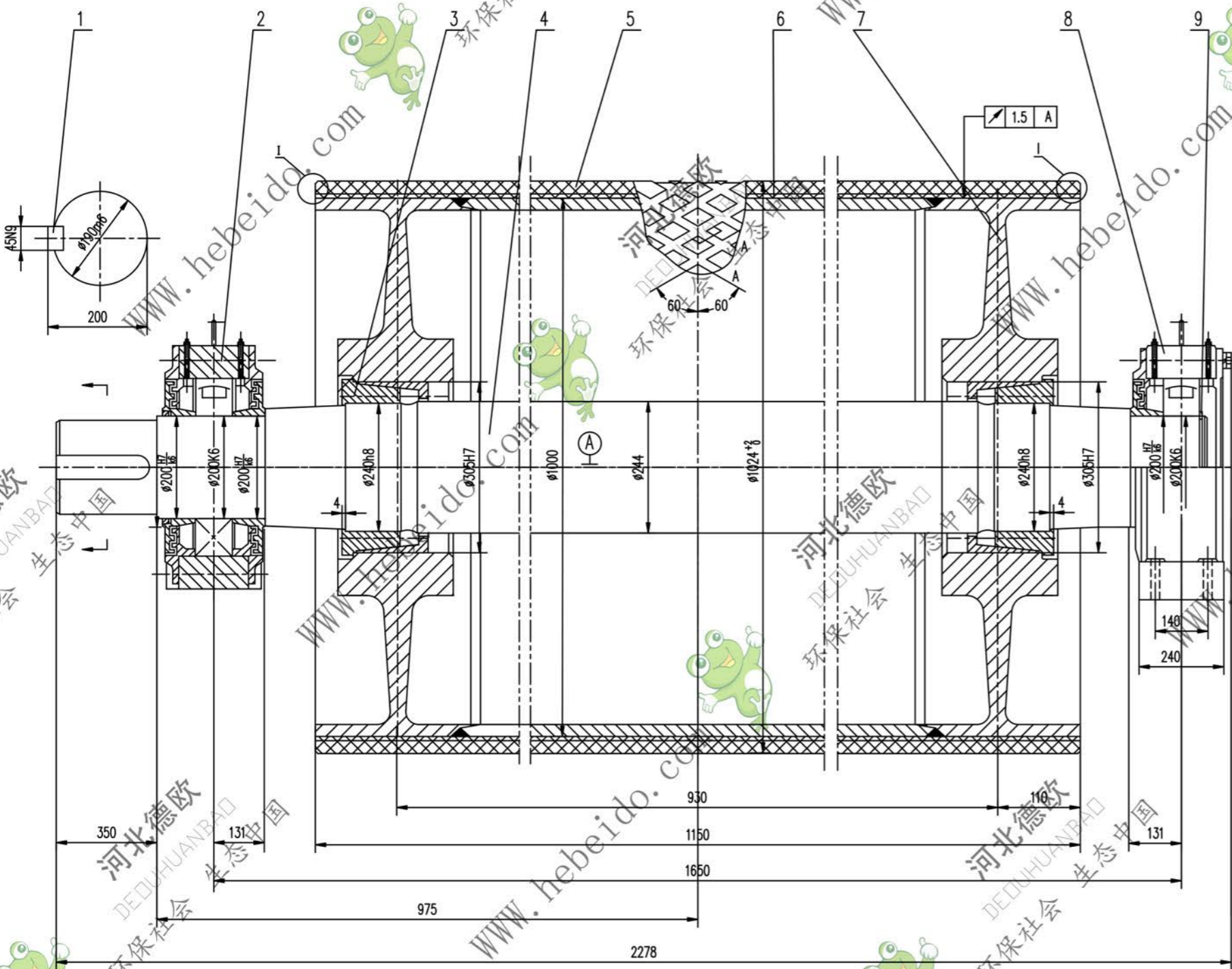


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 液筒需进行平衡检验,其精度等级为 G40.
 2. 轴承和轴承座油腔内应充以润滑脂,轴颈充油量为轴颈空腔的 2/3 轴承油腔内应充满.
 3. 装配前应将筒体内清理干净.
 4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
 5. 底座上螺钉拧紧力矩为 355N.m.
 6. 装配按 GB10595-89 规定.
 7. 件 8 件 2 分别为固定,滑动轴承,安装时,要求滑动轴承座的轴颈与轴有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-86	挡圈 200	1		0.173	0.173	
8	DTJZ220	轴承座	1	铸件	297.5	297.5	通用
7	DTJZ203.2	筒体	1	铸件	1150.2	1150.2	通用
6		底胶	1	橡胶	13.6	13.6	
5		面胶	1	橡胶	51.73	51.73	
4	J04A6203-1	轴	1	45	715	715	通用
3		轴承 Z(T)9-240X305	2	铸件	23.2	46.4	
2	DTJZ1320	轴承座	1	铸件	307.5	307.5	通用
1	GB1096-79	键 C45X320	1	45	2.784	5.7	

合同号		DTJ04A7204	
设计		审核	
校对		工艺会审	
复核		批准	
编制		日期	
日期		日期	

传动液筒

比例 1:3

重量 kg 2585

共 1 页 第 1 页

A11 图样文件号 04qJ7204