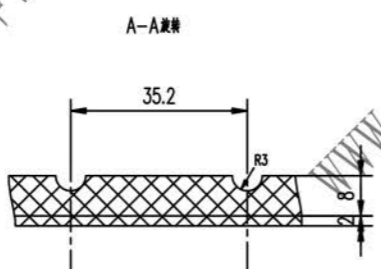
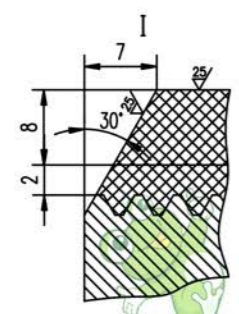
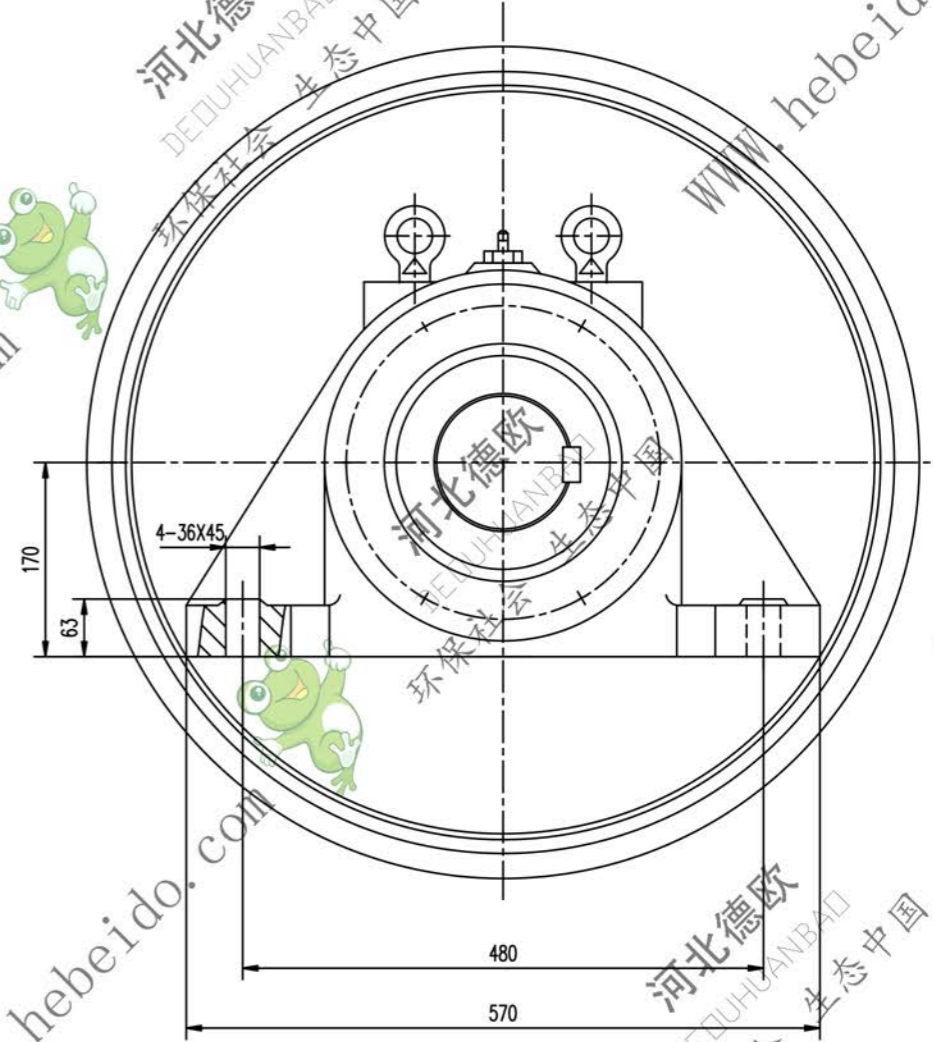
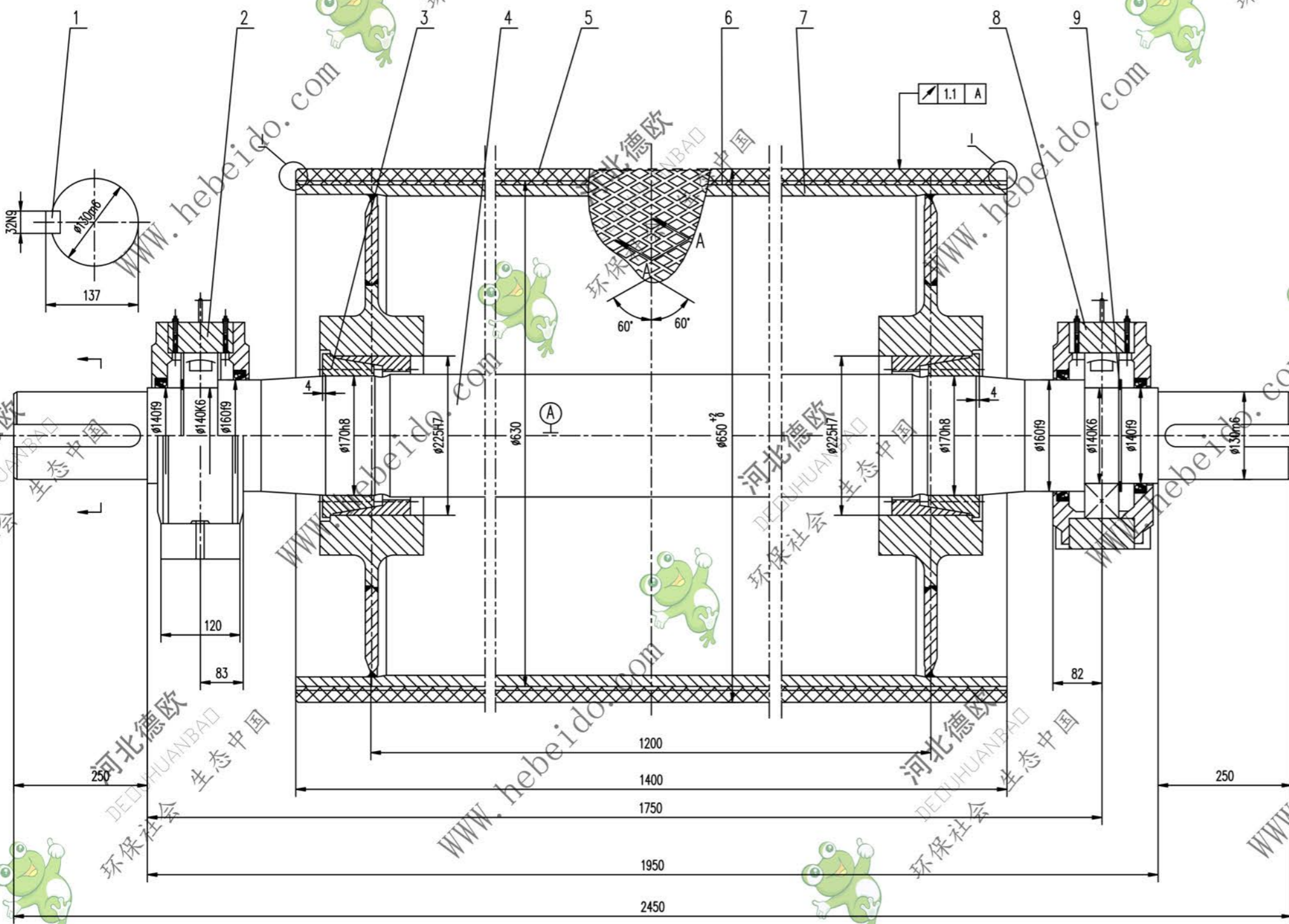


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 液筒需进行静平衡检测,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量为轴承空腔的2/3,轴承座油腔内应充满.
3. 装配前应将筒体内腔清理干净.
4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上螺钉拧紧力矩为230N.m.
6. 螺母按GB10595-89规定.
7. 件2件3分别为固定,滑动轴承座,安装时要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-B6	挡圈 140	2	—	0.113	0.226	
8	DT12N134	轴承座	1	铸件	102	102	通用
7	DT05A5143.2	筒体	1	铸件	549	549	通用
6		底胶	1	橡胶	9	9	
5		面胶	1	橡胶	36	36	
4	DT05A5143S-1	轴	1	45	386	386	通用
3		轴承 Z(T)9-170X225	2	铸件	10.5	21	
2	DT12N134	轴承座	1	铸件	101	101	通用
1	GB1096-79	键 C32X220	1	45	1.221	1.221	

合同号				DT105A5144S	
设计				审核	
校对				工艺会审	
复核				批准	
编制				日期	
名称				传动液筒	
数量				1204	
材料				重量 kg	
附注				共 1 页	
				第 1 页	