



- 技术要求**
1. 滚动圈进行静平衡检查,其精度等级为G40.
 2. 轴承和轴承座油腔内应充以润滑脂,轴承充油量为轴承内腔的2/3,轴承座油腔内应充油.
 3. 装轴前应将筒体内部清理干净.
 4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合GB10595-89中的要求.
 5. 底座上螺钉的拧紧力矩为145N.m
 6. 紧固件按GB10595-89规定.
 7. 件2、件3分别为滚动、固定轴承座,安装时要求滚动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-86	挡圈 140	2	—	0.113	0.226	
8	DT12114	轴承座	1	零件	102	102	通用
7	105A5143.2	筒体	1	零件	549	549	借用
6		底胶	1	橡胶	9	9	
5		面胶	1	橡胶	36	36	
4	105A5143S-1	轴	1	45	386	386	
3		底套 Z(T)9-170X225	2	零件	10.5	21	
2	DT121314	轴承座	1	零件	101	101	通用
1	GB1096-79	键 C32X220	1	45	1.221	1.221	

合同号		DT105A5143S	
设计	李进	工艺会审	
校对	张	批准	
审核	刘	日期	
制图		日期	

传动液筒

重量 kg 比例 1:20

共 1 页 第 1 页