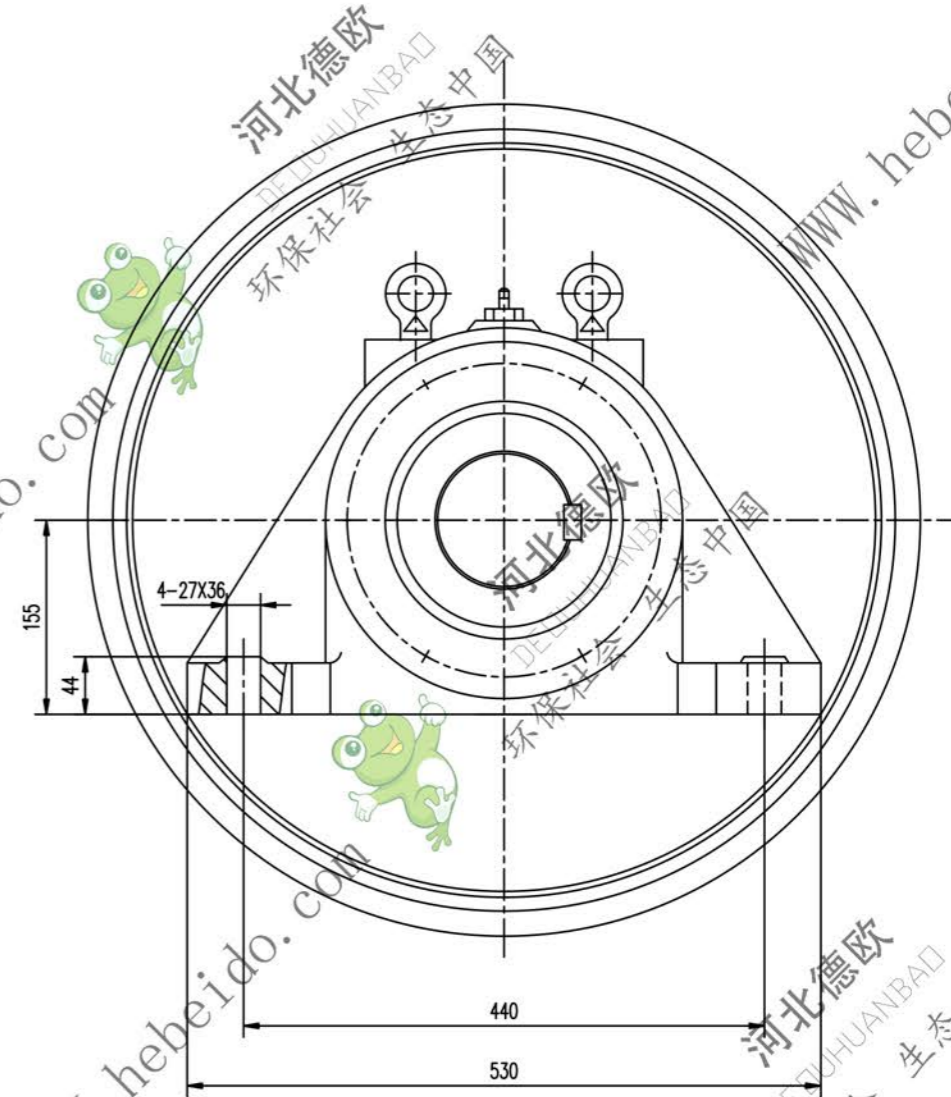
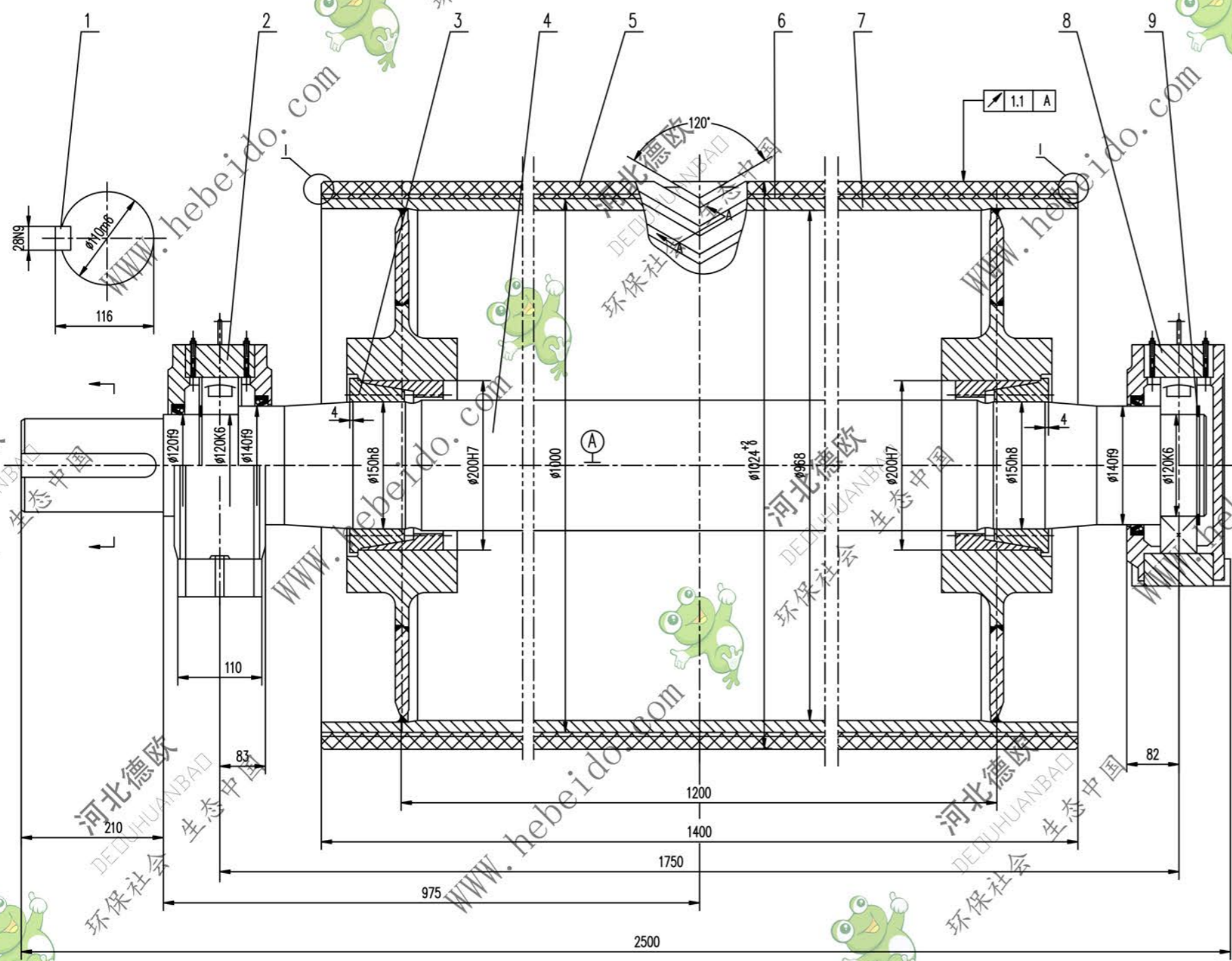
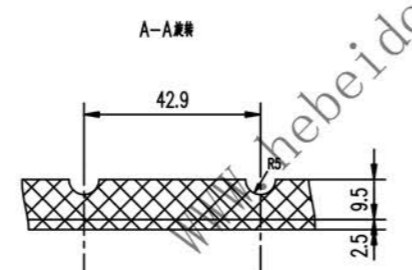
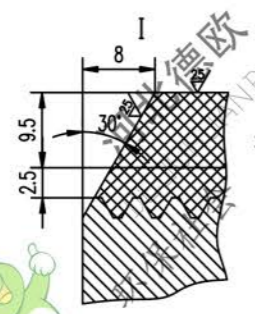
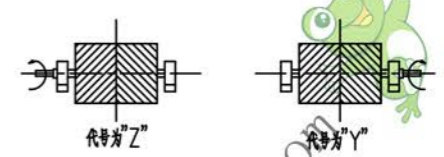


标记	文件号	修改内容	签名	日期



轴伸方式



- 技术要求
1. 液筒需进行静平衡检测,其精度等级为G40.
 2. 轴承和轴承座油腔内应充以低黏稠滑油,轴承充油量与轴承空隙的2/3,轴承座油腔内应充油.
 3. 装配前应清除零件内部杂质.
 4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
 5. 液筒上螺钉拧紧力矩为145N.m.
 6. 液筒按 GB10595-89 规定.
 7. 件2件3分别为固定,游动轴承座,安装时,要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

9	GB894.1-B6	挡圈 120	2	—	0.113	0.226	
8	DT105A7123	轴承座	1	铸件	70	70	通用
7	DT105A7123.2	筒体	1	铸件	813	813	
6		底胶	1	橡胶	18	18	
5		面胶	1	橡胶	67	67	
4	105A5123-1	轴	1	45	253	253	常用
3		液筒 Z(T)9-150X200	2	铸件	8.5	17	
2	DT105A7123	轴承座	1	铸件	69	69	通用
1	GB1096-79	键 C28X200	1	45	1.221	1.221	
序号	代号	名称	数量	材料	单重 (kg)	总重 (kg)	附注

合同号		DT105A7123 Y Z	
设计		传动液筒	
校对		S	
审核		1307	
制图		共 1 页	
日期		第 1 页	