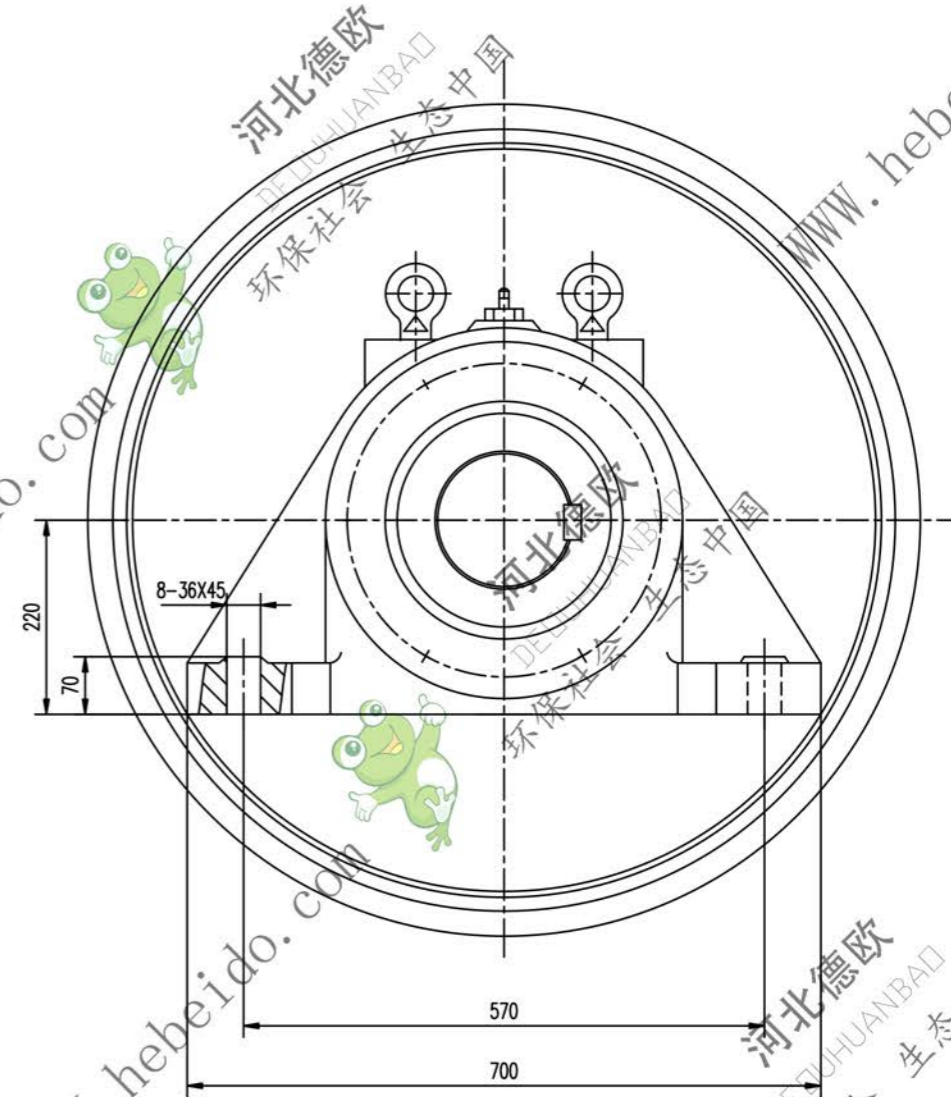
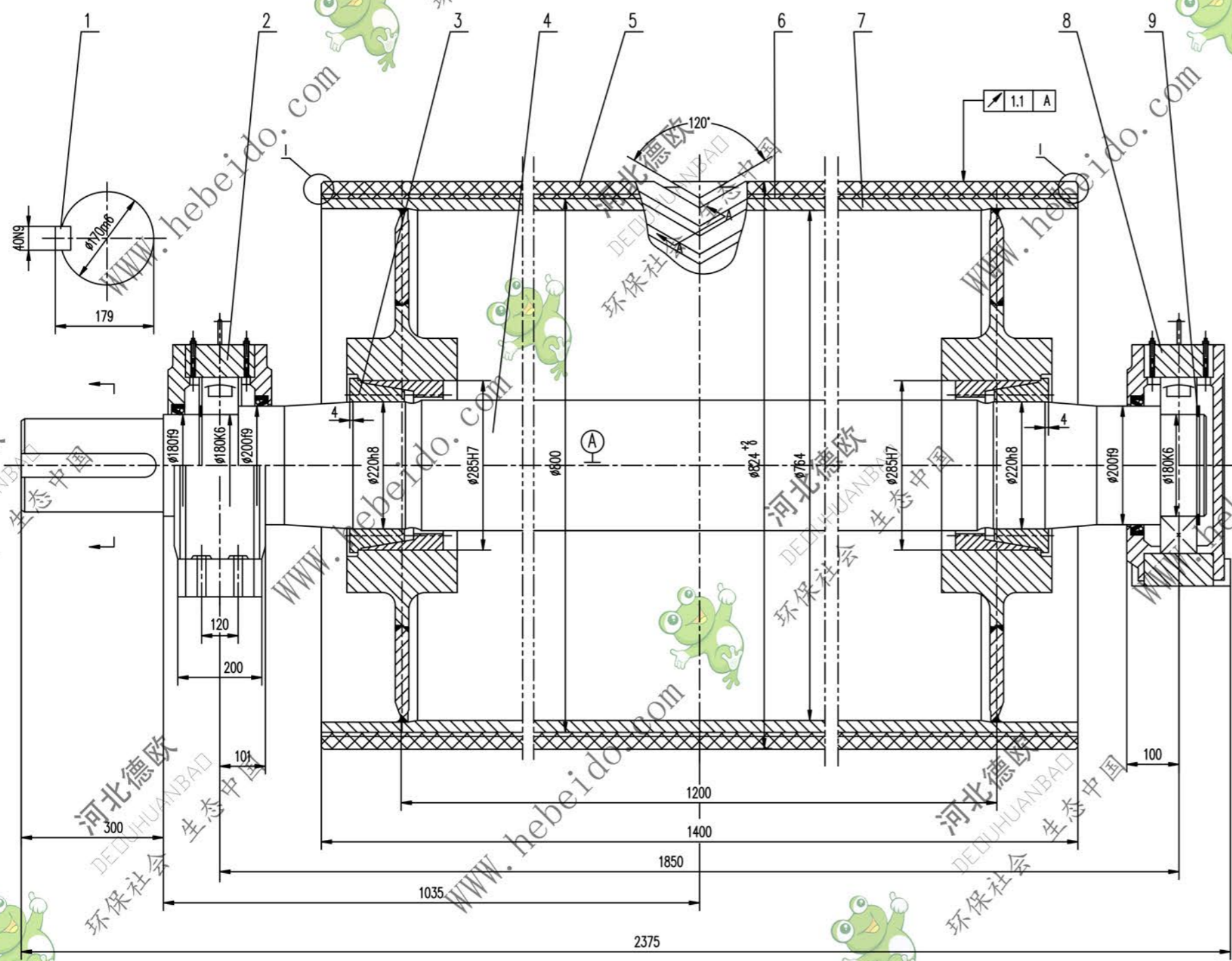
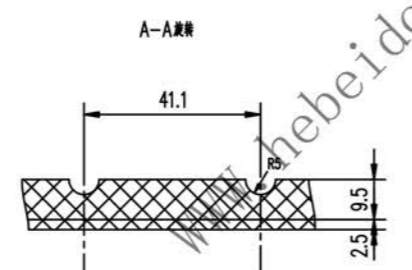
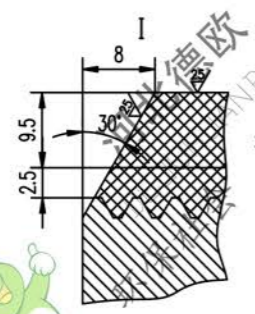
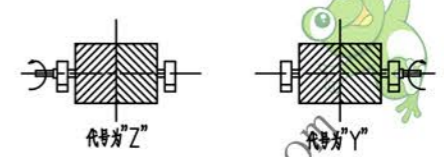


标记	文件号	修改内容	签名	日期



轴伸方式



- 技术要求
1. 液筒需进行静平衡检测,其精度等级为G40.
 2. 轴承和轴承座油腔内应充以低黏稠滑油,轴承充油量为轴承空腔的2/3,轴承座油腔内应充油.
 3. 液筒前应将筒体内部清理干净.
 4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
 5. 液筒上螺钉拧紧力矩为355N.m.
 6. 液筒按 GB10595-89 规定.
 7. 件2件3分别为固定,游动轴承座,安装时,要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

9	GB894.1-B6	挡圈 180	2	—	0.113	0.226	
8	DT121218	轴承座	1	铸件	186.1	186.1	通用
7	DT05A6183.2	筒体	1	铸件	750.2	750.2	
6		底胶	1	橡胶	13.2	13.2	
5		面胶	1	橡胶	50.44	50.44	
4	DT05A6183-1	轴	1	45	706	706	
3		液筒 Z(T)9-220X285	2	铸件	17.8	35.6	
2	DT121318	轴承座	1	铸件	185.4	185.4	通用
1	GB1096-79	键 C40X280	1	45	1.905	1.905	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		

合同号: DT105A6183 Y Z

图样标记: S 1928

设计: 李进 工艺: 李进

校对: 李进 审核: 李进

制图: 李进 日期: 1928

传动液筒

共 1 页 第 1 页