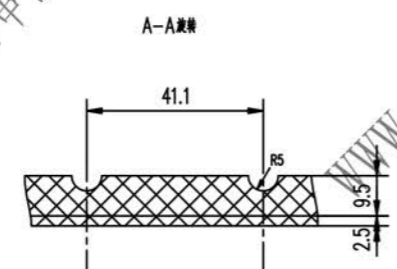
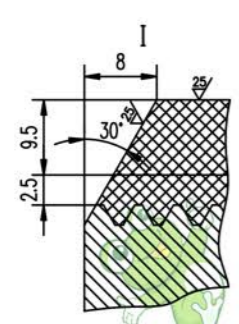
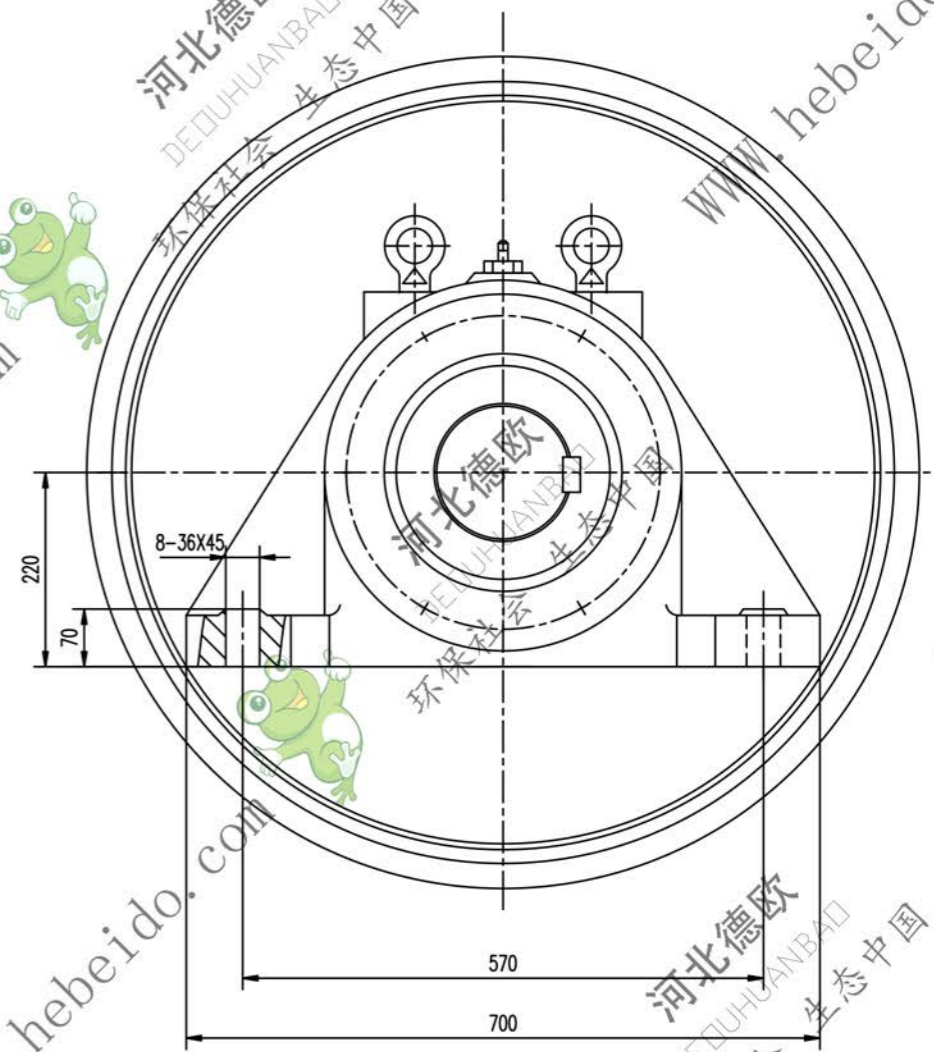
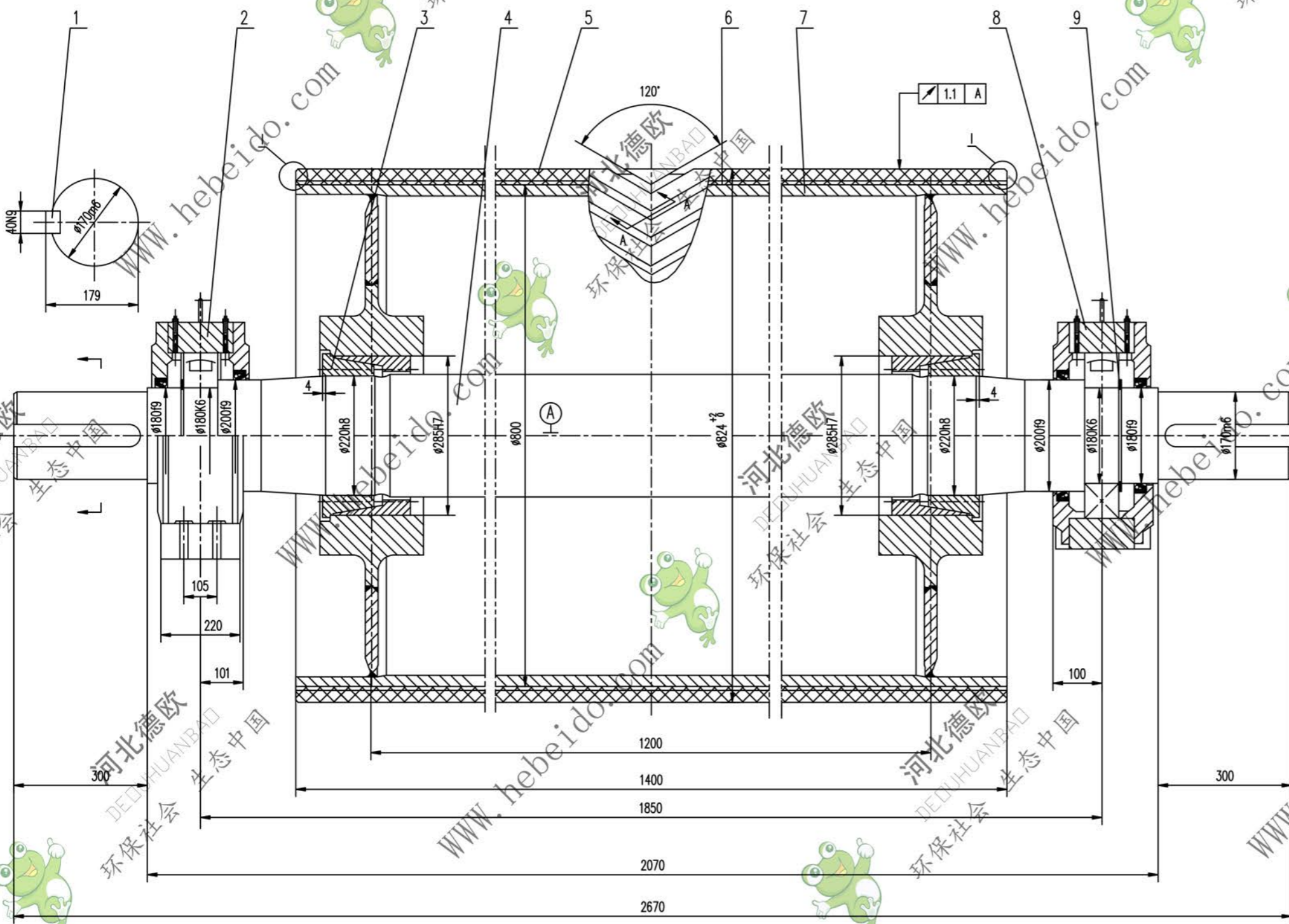


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量按油腔容积的2/3,轴承座油腔内应充满.
3. 装配前应将筒体内部清理干净.
4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上螺钉的紧固力矩为355N.m.
6. 螺母按 GB10595-89 规定.
7. 件2件3分别为固定,滑动轴承座,安装时要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-B6	销 180	2	—	0.143	0.286	
8	DTJZ1118	轴承座	1	铸件	185.4	185.4	通用
7	DTJ05A6183.2	筒体	1	铸件	750.2	750.2	通用
6		底胶	1	橡胶	13.2	13.2	
5		面胶	1	橡胶	50.44	50.44	
4	DTJ05A6183S-1	轴	1	45	759	759	
3		螺母 Z(T)9-220X285	2	铸件	17.8	35.6	
2	DTJZ1318	轴承座	1	铸件	185.4	185.4	通用
1	GB1096-79	键 C40X280	1	45	1.905	1.905	

合同号		DTJ05A6183S	
设计		传动液筒	
校对		S	
审核		1981	
日期		共 1 页	
		第 1 页	