



- 技术要求**
1. 液筒需进行平衡轴校核,其精度等级为 G40.
  2. 轴承和轴承座油腔内应予以适量润滑脂,轴承充油量应为轴空腔的 2/3 轴承座油腔内应充满.
  3. 装配前应清除零件内腔杂质.
  4. 液筒面胶、底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
  5. 液筒上部扭矩为 145N.m.
  6. 按 GB10595-89 规定.
  7. 件 2 件 8 分别为固定、游动轴承座,安装时,要求游动轴承座的轴颈两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-B6	挡圈 180	2	—	0.143	0.286	
8	DT12N138	轴承座	1	铸件	185.4	185.4	通用
7	DT05A7183.2	筒体	1	铸件	996.7	996.7	通用
6		底胶	1	橡胶	16.49	16.49	
5		面胶	1	橡胶	62.97	62.97	
4	105A6183S-1	轴	1	45	7.59	7.59	通用
3		轴承 Z(T)9-220X285	2	铸件	17.8	35.6	
2	DT12N138	轴承座	1	铸件	185.4	185.4	通用
1	GB1096-79	键 C40X280	1	45	1.905	1.905	

合同号: DT105A7184S

图样标记: 重量 kg 比例 1:3

设计: 审核: 工艺会审: 批准: 日期: 共 1 页 第 1 页