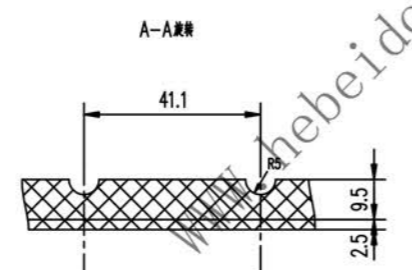
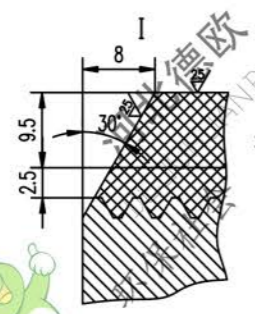
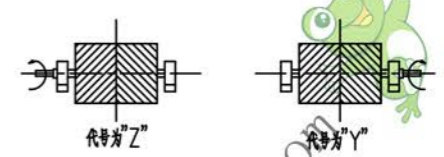


轴伸方式



- 技术要求
1. 液筒需要进行静平衡检测,其精度等级为G40.
  2. 轴承和轴承座油腔内应充以低黏稠滑油,轴承充油量与轴承空隙的2/3轴承座油腔内应充油.
  3. 液筒前盖零件内部清理干净.
  4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
  5. 液筒上螺钉拧紧力矩为230N.m.
  6. 液筒按 GB10595-89 规定.
  7. 件2件3分别为游动,固定轴承座,安装时,要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

9	GB894.1-B6	挡圈 160	2	—	0.113	0.226	
8	DT121216	轴承座	1	铸件	140.4	140.4	通用
7	DT06A6163.2	筒体	1	铸件	627.3	627.3	
6		底胶	1	橡胶	15.07	15.07	
5		面胶	1	橡胶	57.65	57.65	
4	DT06A6163-1	轴	1	45	524	524	
3		液筒 Z(T)9-190X250	2	铸件	14.3	28.6	
2	DT121316	轴承座	1	铸件	138.1	138.1	通用
1	GB1096-79	键 C36X220	1	45	1.221	1.221	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					(kg)	(kg)	

合同号: DT106A6163 Y Z

图样标记: S 1530 比例

设计: 李进 工艺: 李进

校对: 李进 审核: 李进

制图: 李进 输入: 李进

日期: 2013.12.12

传动液筒

共 1 页 第 1 页