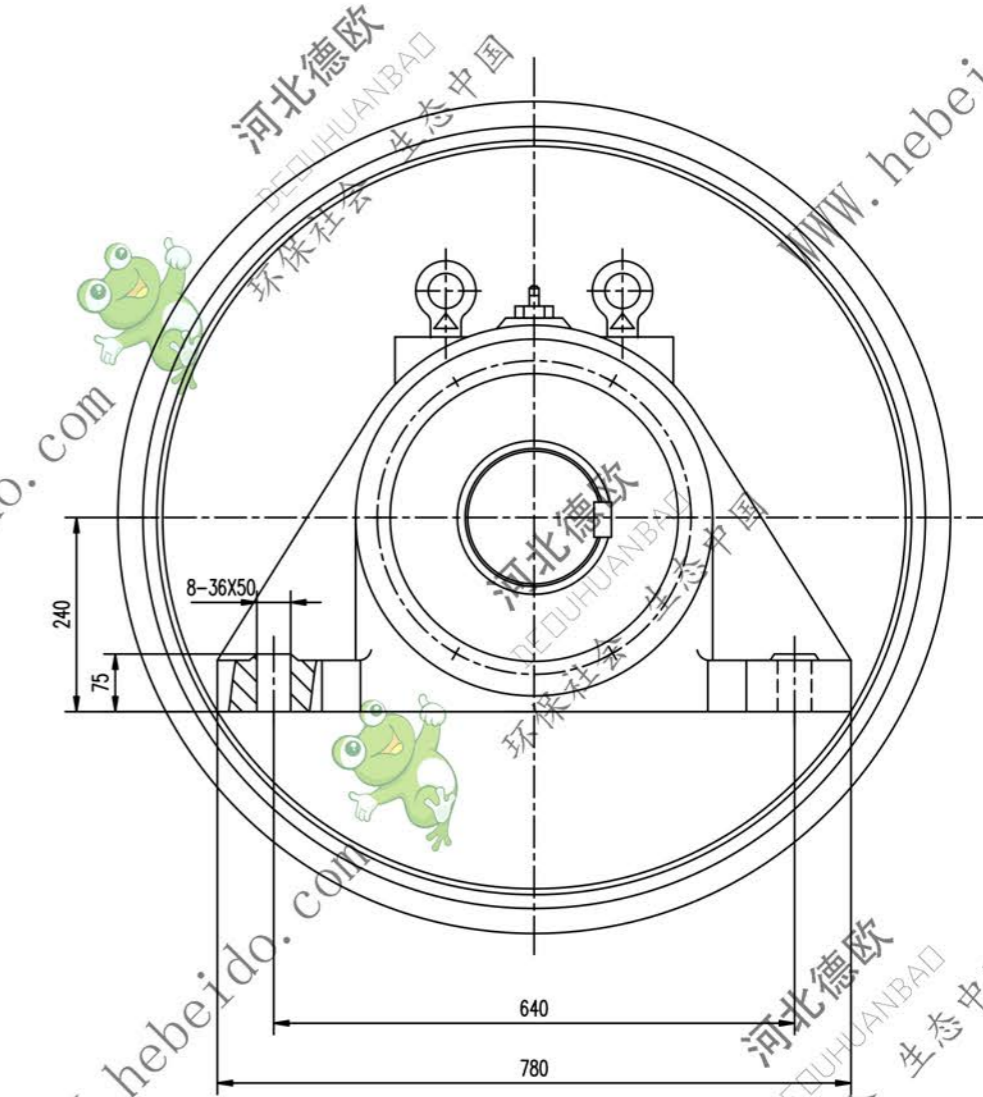
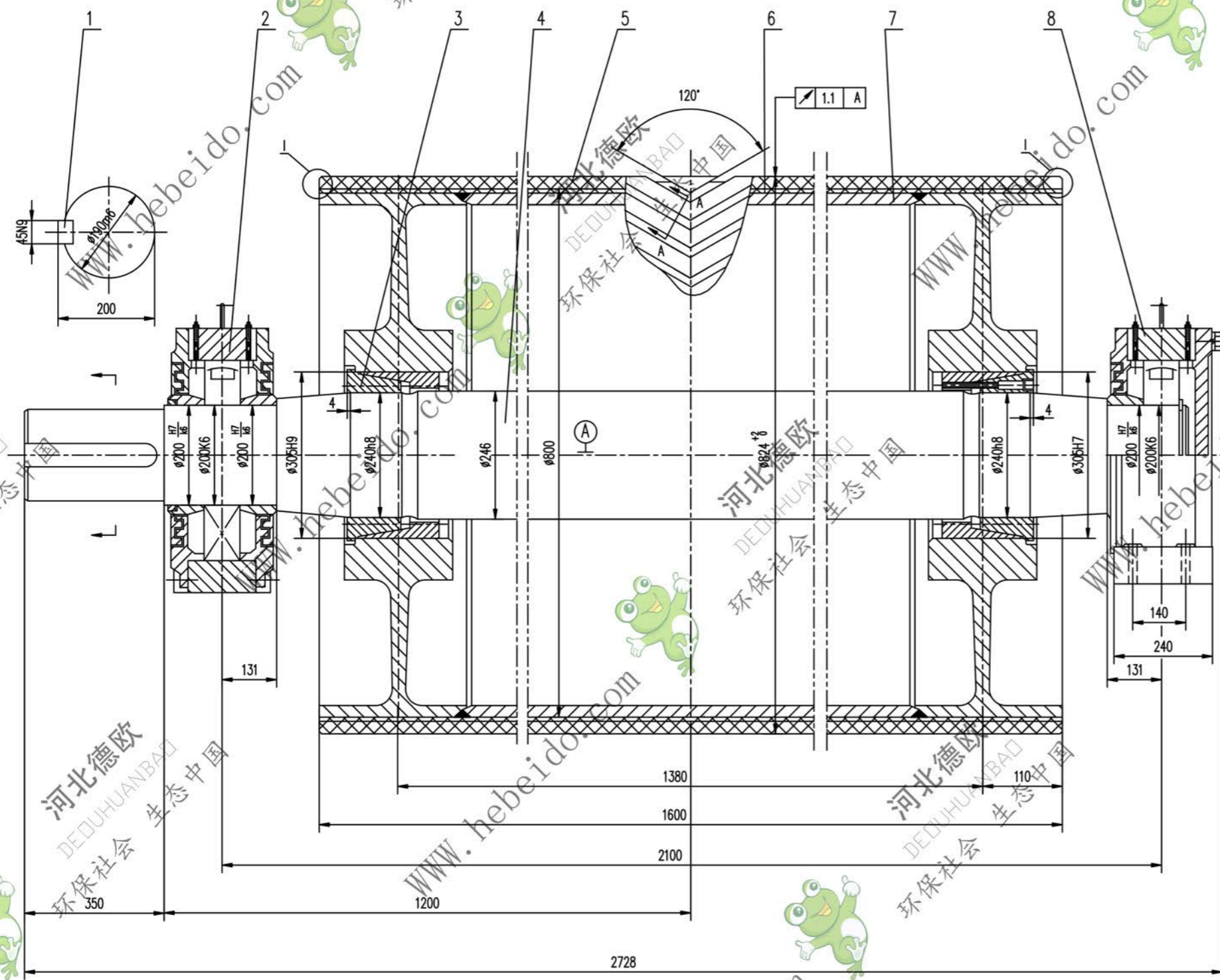
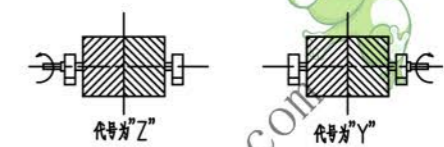


标记	文件号	修改内容	签名	日期



轴伸方式



- 技术要求**
1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为G40.
  2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量应充至油腔的2/3,轴承座油腔内应充满.
  3. 装配前应将筒体内腔清理干净.
  4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
  5. 液筒上螺钉的紧固力矩为 355N.m.
  6. 液筒按 GB10595-89 规定.
  7. 件 2 件 3 分别为滑动,固定轴承座,安装时要求滑动轴承座的轴颈两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-B6	挡圈 200	1	—	0.173	0.173	
8	DT1220	轴承座	1	铸件	297.5	297.5	通用
7	DT06A6203.2	筒体	1	铸件	944.2	944.2	
6		底胶	1	橡胶	15.07	15.07	
5		面胶	1	橡胶	57.65	57.65	
4	DT06A203-1	轴	1	45	881	881	
3		液筒 Z(T)9-240X305	2	铸件	23.2	46.4	
2	DT12320	轴承座	1	铸件	307.5	307.5	通用
1	GB1096-79	键 C45X320	2	45	2.784	5.7	

设计		工艺审查		DT106A6203 Y	
校对		批准		S	
审核		日期		2553	
制图		日期		共 1 页	
				第 1 页	

06A6203  
A11 图版文件号

DT106A6203