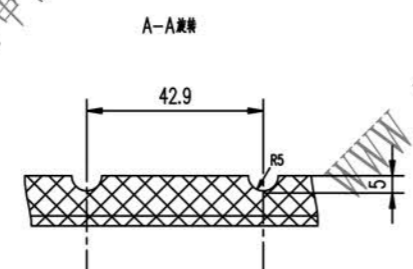
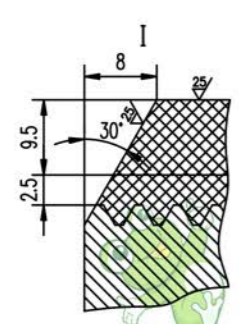
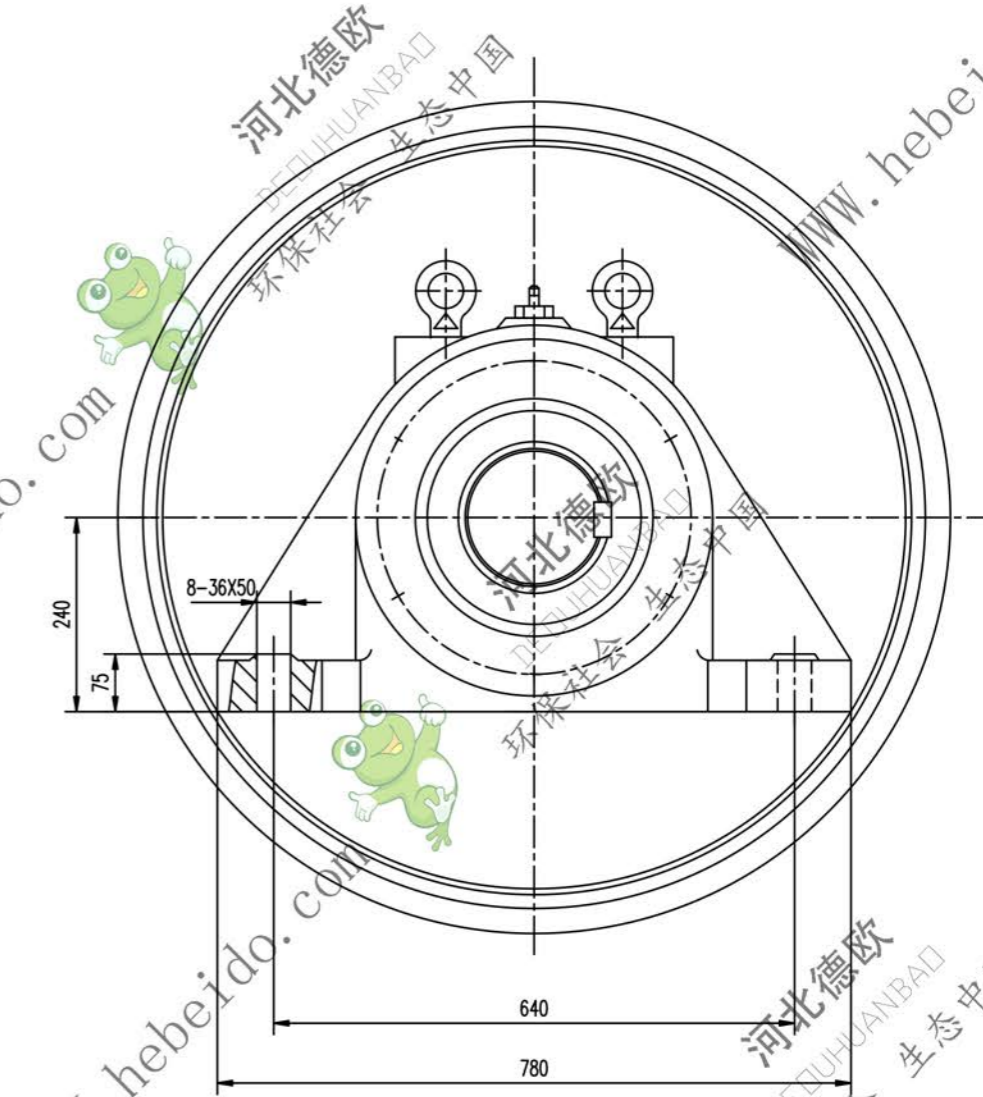
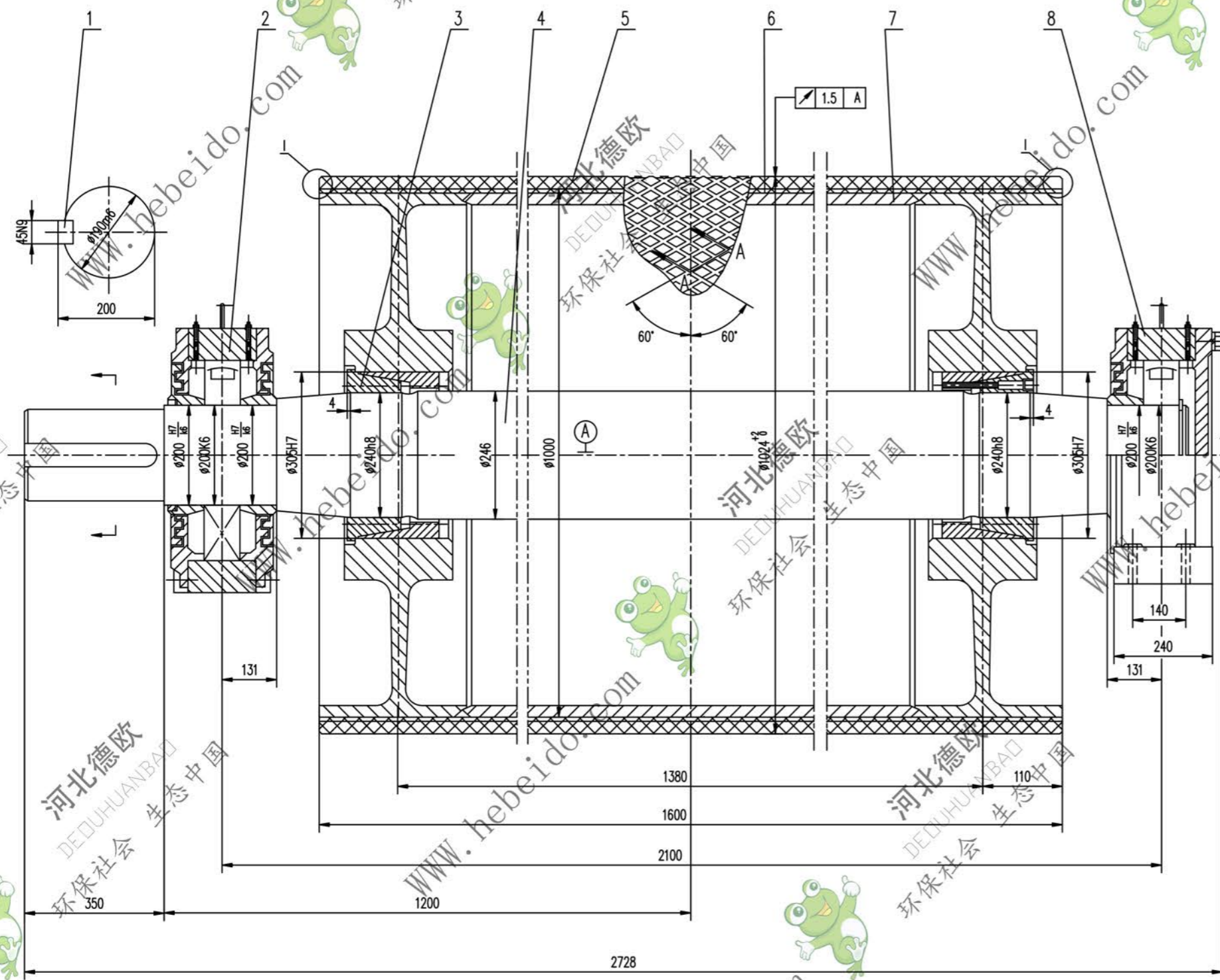


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



技术要求

1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量应充至油腔的2/3,轴承座油腔内应充满.
3. 装配前应先将筒体内腔清理干净.
4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上螺钉的紧固力矩为355N.m.
6. 螺帽按 GB10595-89 规定.
7. 件 2 件 8 分别为滑动,固定轴承座,安装时要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重 (kg)	总重 (kg)	附注
9	GB894.1-B6	销轴 200	1	—	0.173	0.173	
8	DTJZ1220	轴承座	1	铸件	297.5	297.5	通用
7	DTJ06A7203.2	筒体	1	铸件	1367.7	1367.7	通用
6		底胶	1	橡胶	18.9	18.9	
5		面胶	1	橡胶	72	72	
4	DTJ06A6203-1	轴	1	45	881	881	通用
3		螺母 Z(T)9-240X305	2	铸件	23.4	46.8	
2	DTJZ1320	轴承座	1	铸件	307.5	307.5	通用
1	GB1096-79	键 C45X320	2	45	2.784	5.57	

合同号			DTJ06A7204		
设计	审核	工艺审查	制图	重量 kg	比例
校对	批准	审核	日期	2994	1:1
复核	日期	日期	共 1 页		
日期			第 1 页		

A11 图版文件号 06A7204