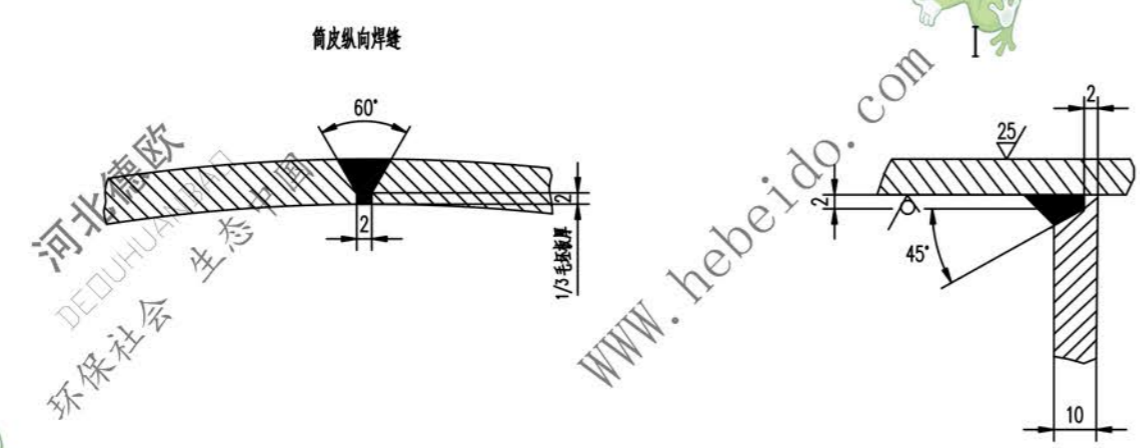
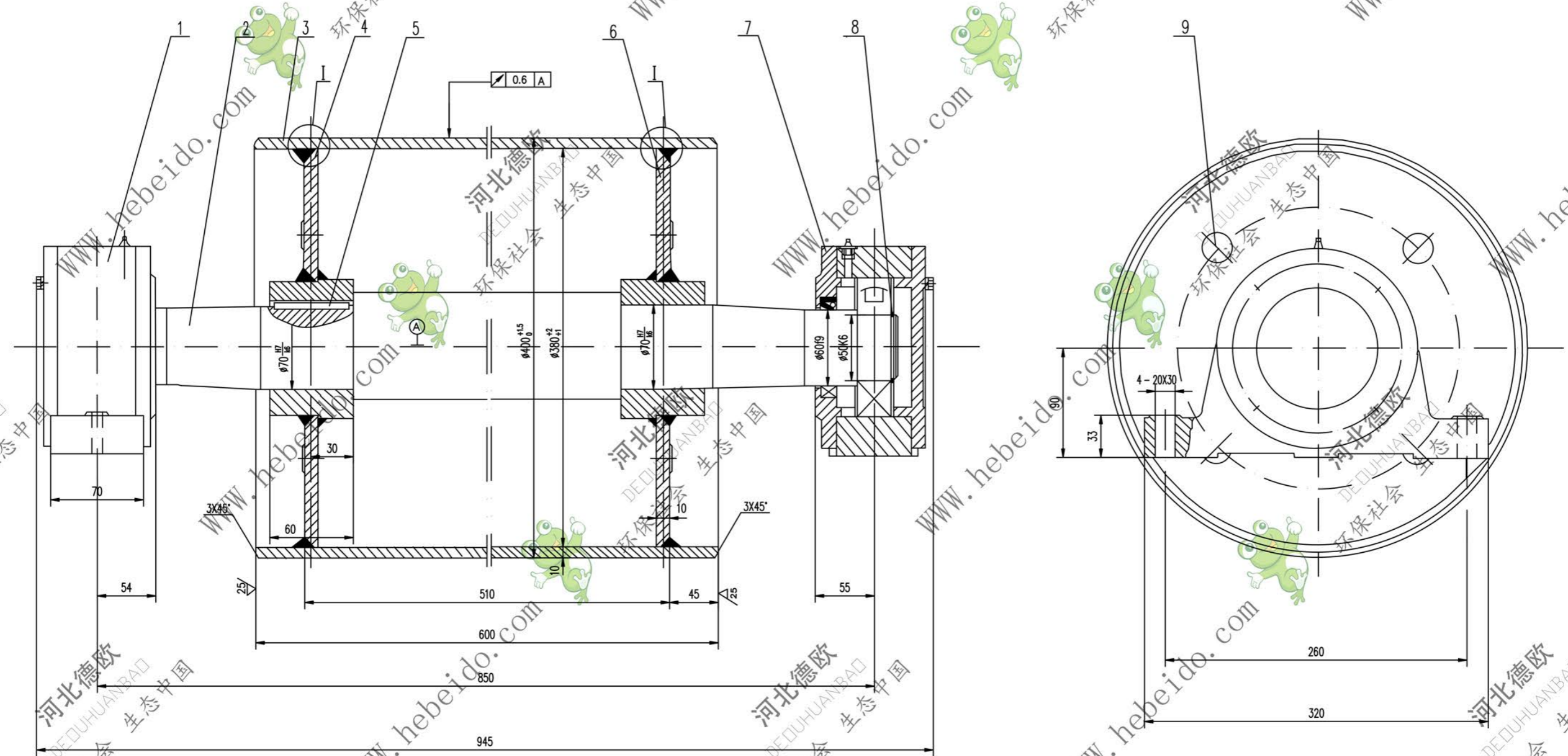


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求
 1. 装配前应将筒体内腔清理干净。
 2. 轴承和轴承座油腔内应无杂质和异物，轴承无油量为轴承空腔的 2/3，轴承油腔内应充满。
 3. 滚筒筒体进行静平衡试验，其精度等级为 G40。
 4. 零件 1 件 分别为固定、游动轴承座，安装时要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙。

9	圆钢	φ35	5	8	Q235-A	0.045	0.363	
8	GB894.1-86	挡圈	50	2		0.01	0.02	
7	DT121405	轴承座		1	零件	14.2	4.2	通用
6	DT101B3051.3	接盘		1	零件	10.09	0.09	
5	GB1096-79	键	20X50	1	45	0.094	0.094	
4	DT101B3051.2	接盘		1	零件	10.08	10.08	
3		筒皮		1	Q235-A	57.71	57.71	
2	DT101B1051-1	轴		1	45	28.57	28.57	备用
1	DT121205	轴承座		1	零件	14.2	14.2	通用

代号		名称		数量	材料	单重	总重	附注
DT101B3051		改向液筒						
设计	李进	工艺审查	李进					
校对	李进	审核	李进					
制图	李进	输入	李进					
日期								

A11 图样文件号 01B3051