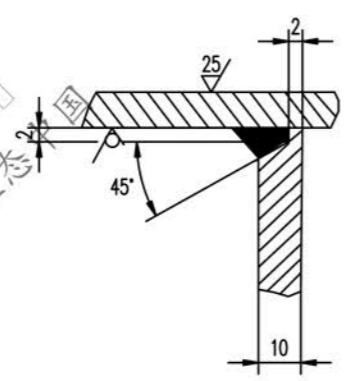
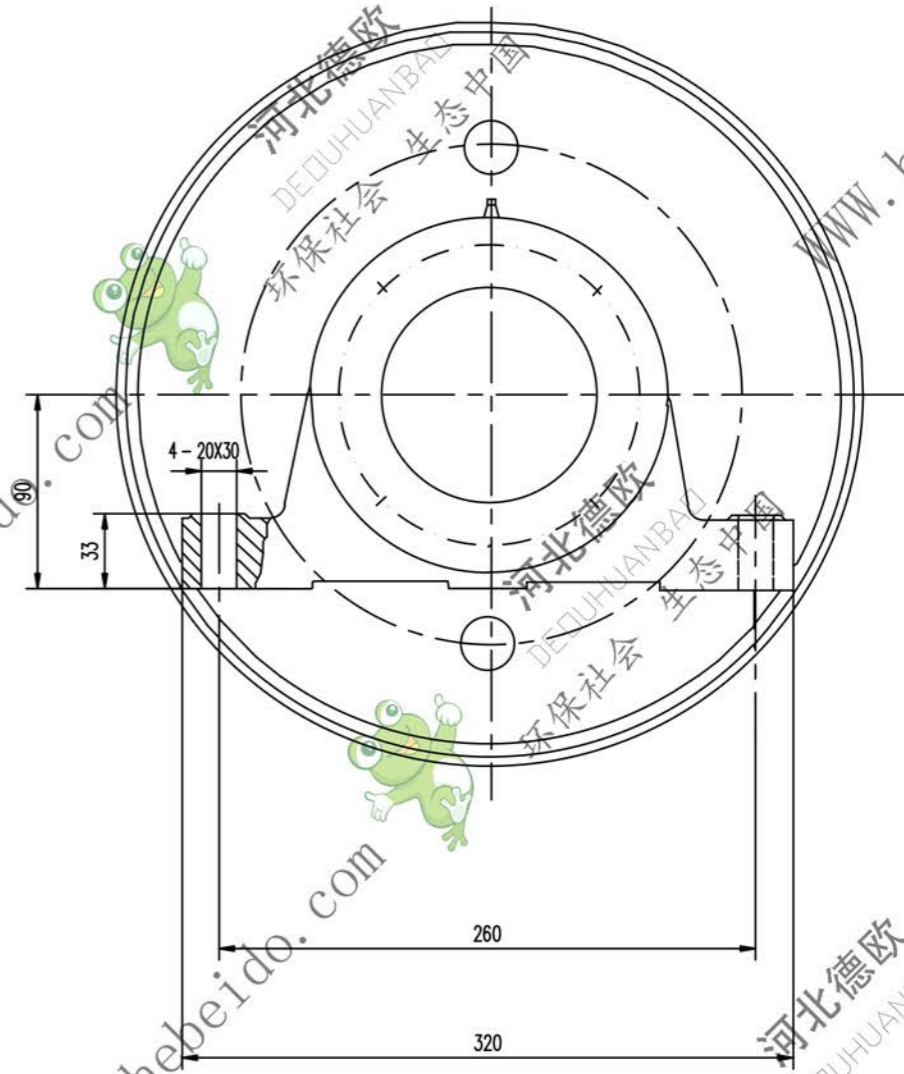
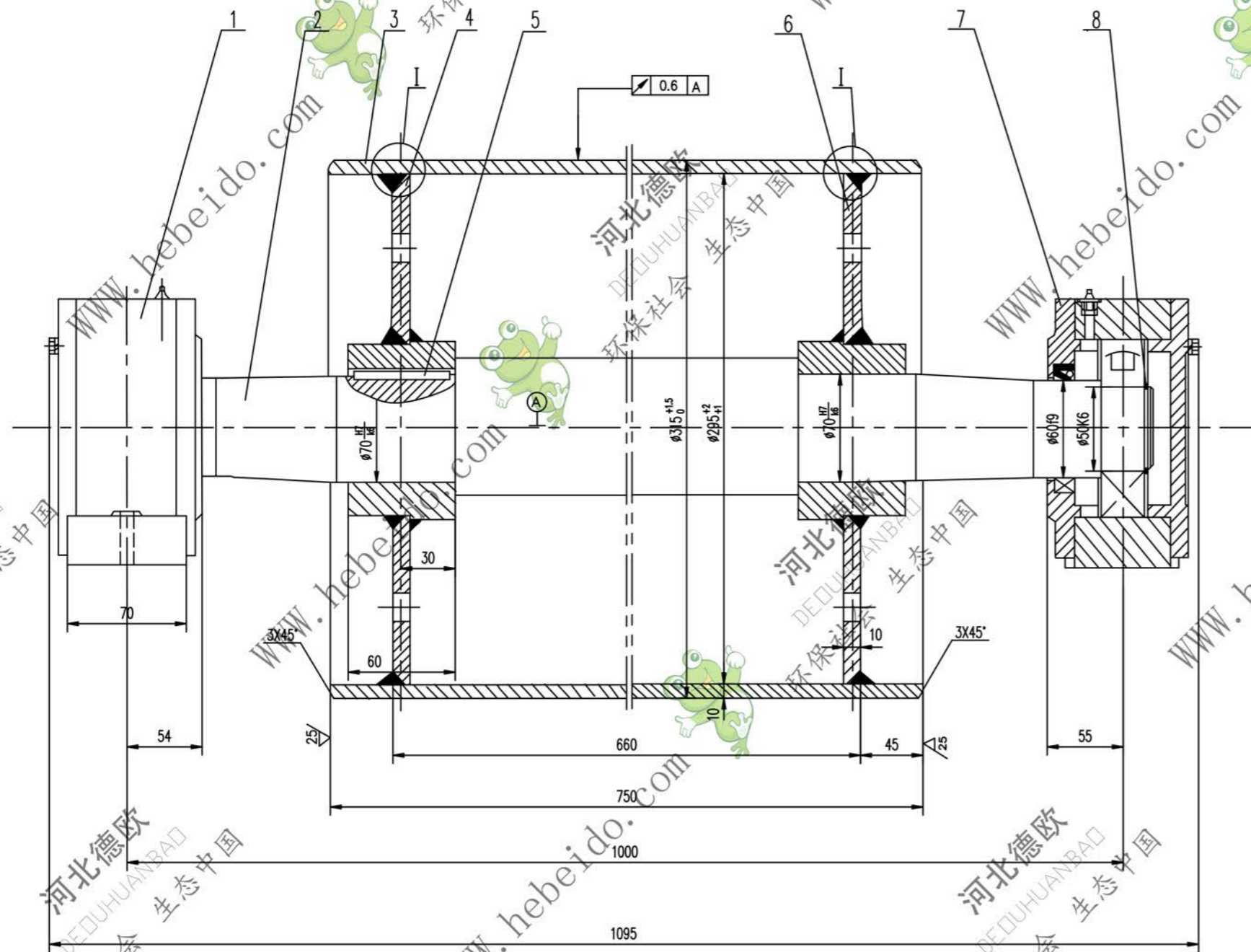


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 装配前应先将筒体内部清理干净。
 2. 轴承和轴承座油腔内应无杂质和异物，轴承充油量应为轴空腔的 2/3，轴承油腔内应充满。
 3. 液筒筒体进行静平衡试验，其轴度等级为 G40。
 4. 零件 1 件为固定，游动轴承座 安装时要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙。
 5. 筒体内径如果不符合尺寸要求，可在其两端加工出接盘止口。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
8	GB894.1-86	挡圈	50	2	0.01	0.02	
7	DT121405	轴承座	1	零件	1.42	1.42	通用
6	101B2051.3	接盘	1	零件	6.78	6.78	通用
5	GB1096-79	键	20X50	1	45	0.094	0.094
4	101B2051.2	接盘	1	零件	6.76	6.76	通用
3	YB231-70	筒皮	1	Q235-A	56.41	56.41	$\phi 325 \times 15$
2	102B1051-1	轴	1	45	34.49	34.49	通用
1	DT121205	轴承座	1	零件	14.2	14.2	通用

设计		审核		工艺会审		批准	
制图		校对		输入		日期	
DT102B2051				改向液筒			
图样标记				重量 kg			
S				133			
共 76 页				第 47 页			