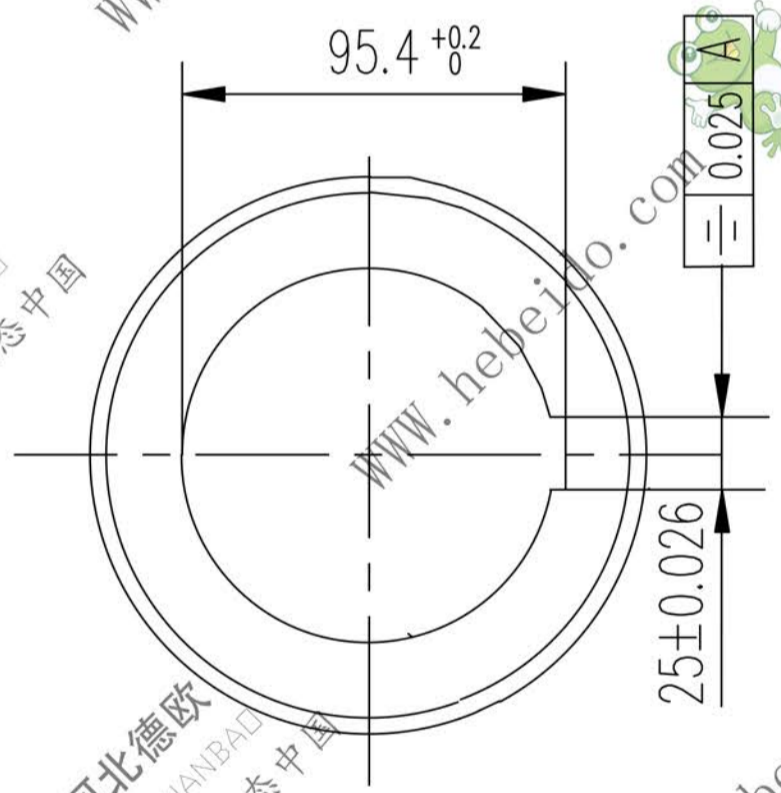
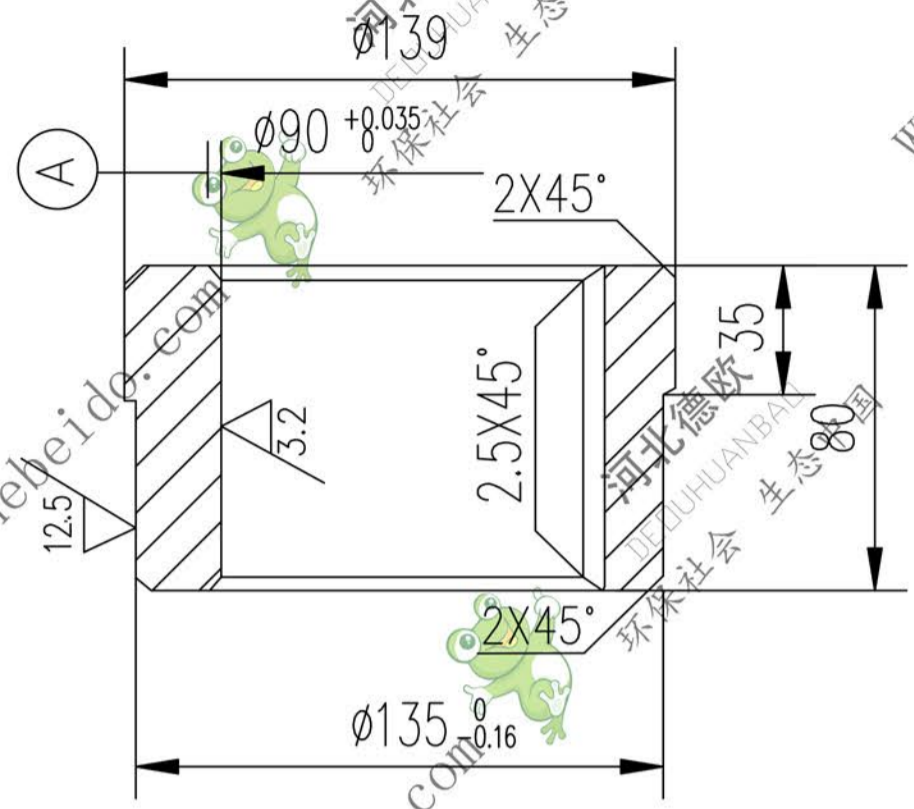


II 01B3061.2-2	标记	文件号	修改内容	签名	日期
----------------	----	-----	------	----	----



技术要求
内孔焊后加工成形。

B306122

图纸文件名	合同号	
设计	李连通	工艺会审
校对		批准
复核	刘飞	图形输入
标准化检查		日期

轮毂

Q235-A

II 01B3061.2-2		
图样标记	重量 kg	比例
	5.161	
		共 76 页
		第 27 页