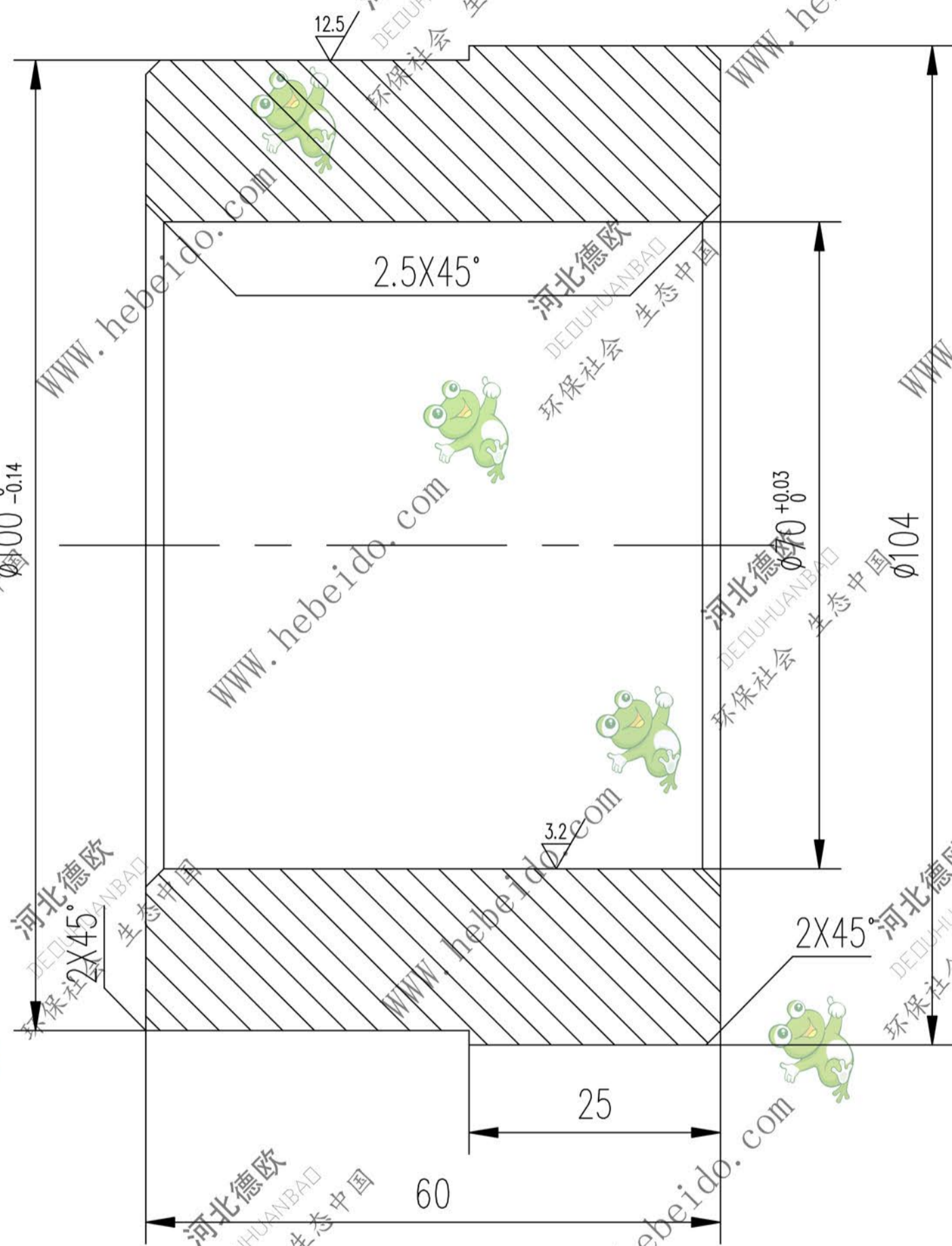


II 01B1051.3-2	标记	文件号	修改内容	签名	日期
----------------	----	-----	------	----	----

其余  $\nabla 25$



技术要求  
内孔焊后加工成

B105132

图纸文件名	合同号		A4	
	设计	李连通		
A4	校对	工艺会审	日期	
	复核	批准		
标准化检查	刘飞	图形输入		

河北德欧  
DEOHUANBAO  
环保社会 生态中国

轮毂  
Q235-A

II 01B1051.3-2			共 76 页	
图样标记	重量 kg	比例		
S	2.017	1:1		
德欧环保 DEOHUANBAO 环保社会 生态中国			第 28 页	