



技术要求

1. 装配前应将筒体内腔清理干净。
2. 轴承和轴承座油腔内应无杂质和异物，轴承无油量为轴承空腔的 2/3，轴承座油腔内应无油。
3. 液筒筒进行静平衡试验，其精度等级为 G40。

零件 1 件 分别为固定、游动轴承座。安装时要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9		圆板 $\phi 55 \delta 3$	8	Q235-A	0.112	0.896	
8	GB894.1-86	挡圈 80	2		0.027	0.054	
7	DT121408	轴承座	1	零件	27.5	27.5	通用
6	DT1A4081.3	接盘	1	零件	23.09	23.09	通用
5	GB1096-79	键 28X90	1	45	0.32	0.32	
4	DT1A4081.2	接盘	1	零件	22.96	22.96	通用
3		筒皮	1	Q235-A	86.55	86.55	
2	DT2B2081-1	轴	1	45	89.07	89.07	通用
1	DT121208	轴承座	1	零件	27.5	27.5	通用

合同号		DT102B4081	
设计		改向液筒	
校对		零件	
审核		共 1 页	
日期		第 1 页	