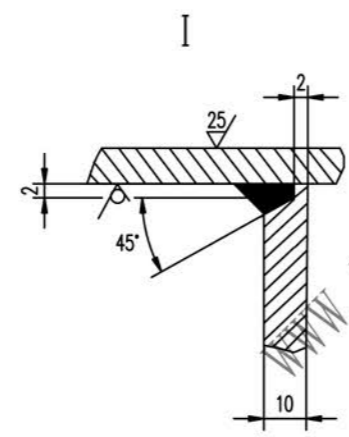
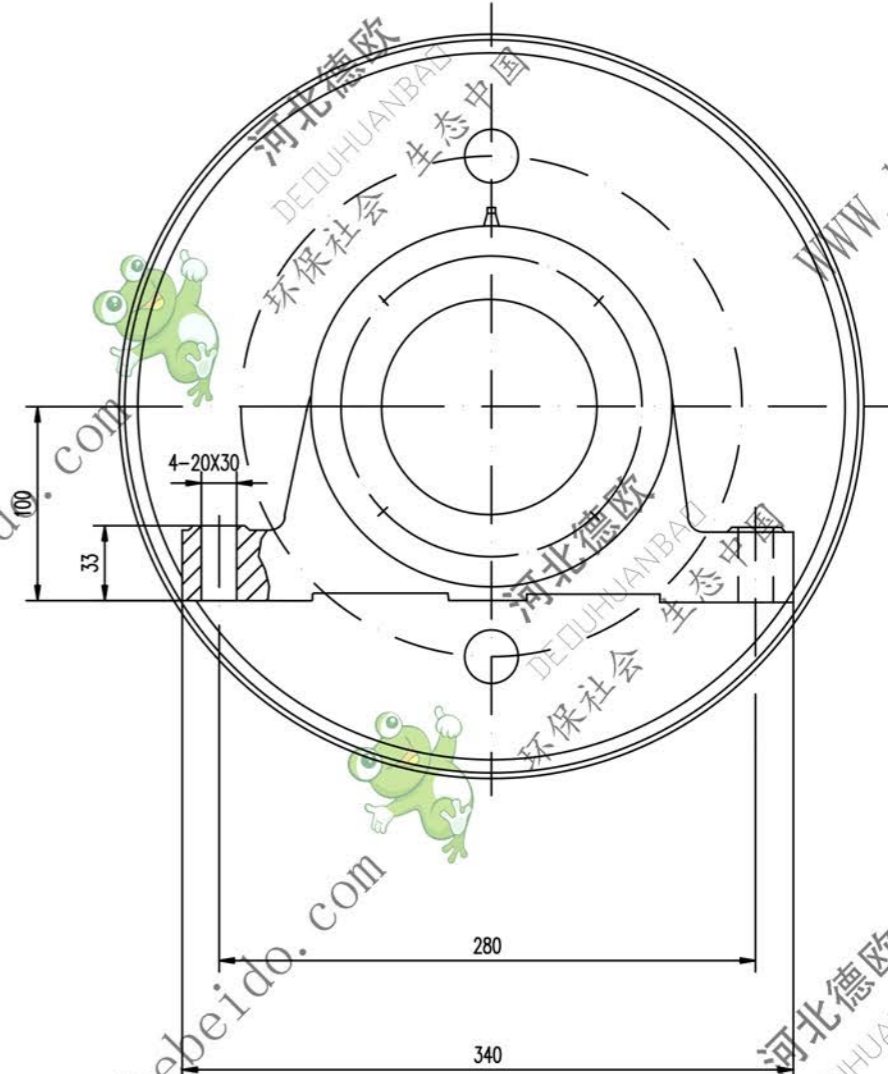
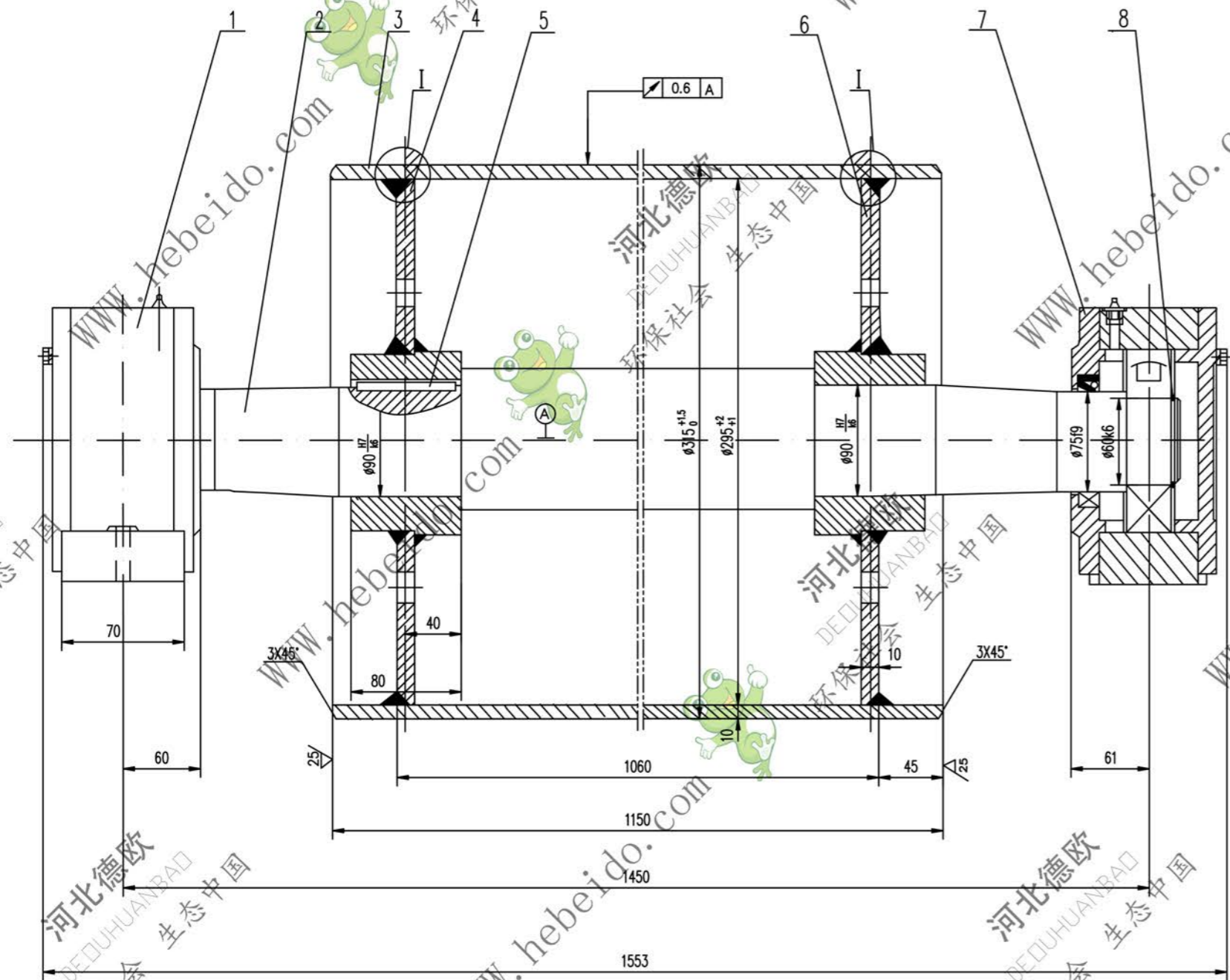


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 装配前应先将筒体内部清理干净。
 2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂，轴承充油量应为轴承空腔的 2/3，轴承座油腔内应充满。
 3. 滚筒筒体应进行静平衡试验，其精度等级为 G40。
 4. 零件 1 分别为固定、游动轴承座，安装时要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙。
 5. 筒体内径如果不符合尺寸要求，可在其两端加工出接盘止口。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
8	GB894.1-86	挡圈 60	2	—	0.013	0.026
7	DT121406	轴承座	1	零件	18.5	18.5 通用
6	02B2061.3	接盘	1	零件	9.469	9.469 通用
5	GB1096-79	键 25X70	1	45	0.192	0.192
4	02B2061.2	接盘	1	零件	9.391	9.391 通用
3	YB231-70	黄皮	1	Q235-A	86.50	86.50 $\phi 325 \times 15$
2	04B2061-1	轴	1	45	78.62	78.62
1	DT121206	轴承座	1	零件	18.5	18.5 通用

设计	审核	工艺会审	批准	日期
校对	制图	输入	日期	

改向液筒

DT104B2061

重量 kg 比例

221

共 91 页

第 6 页