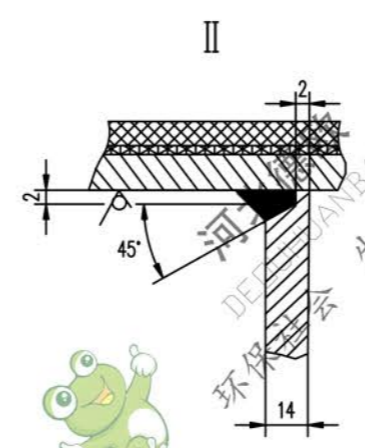
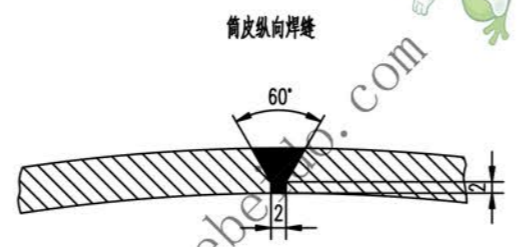
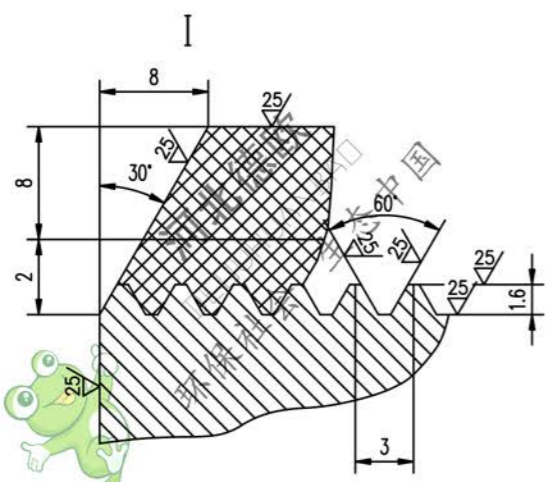
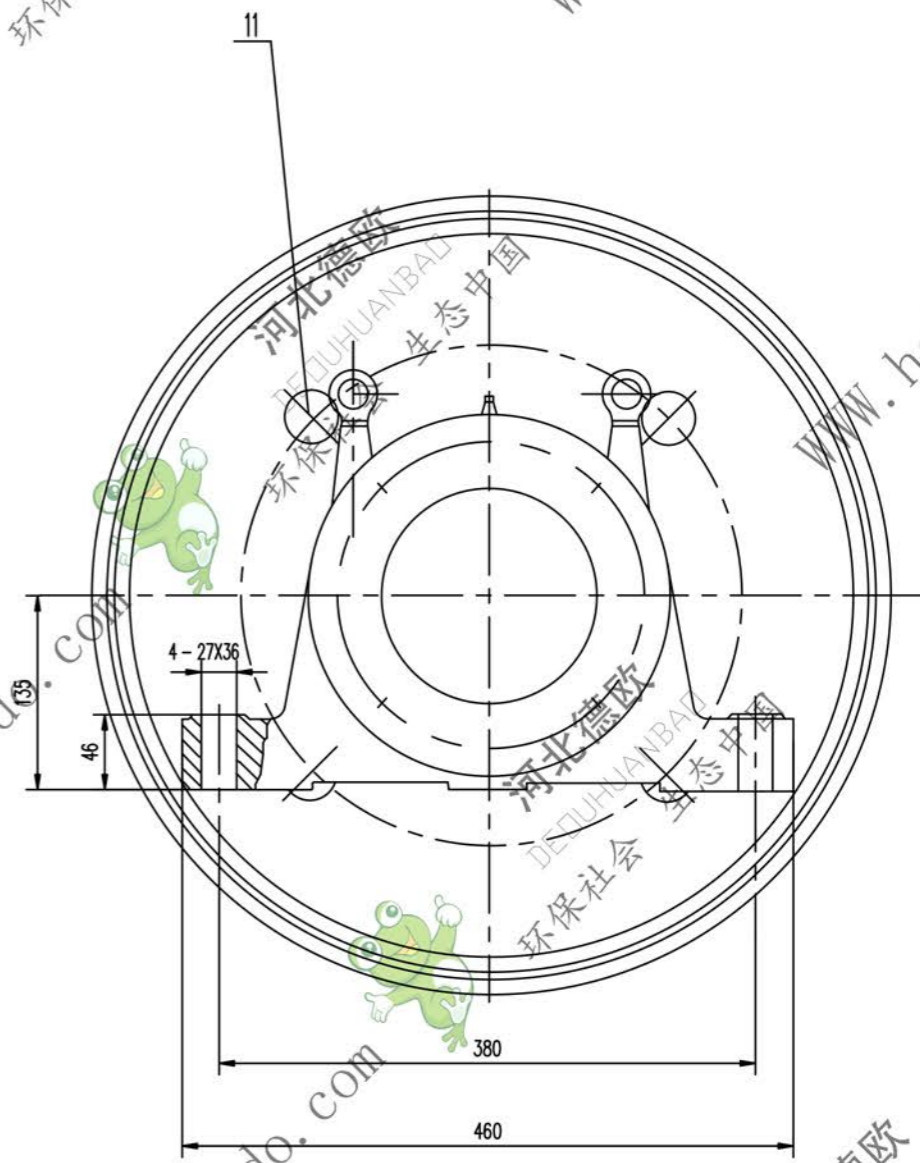
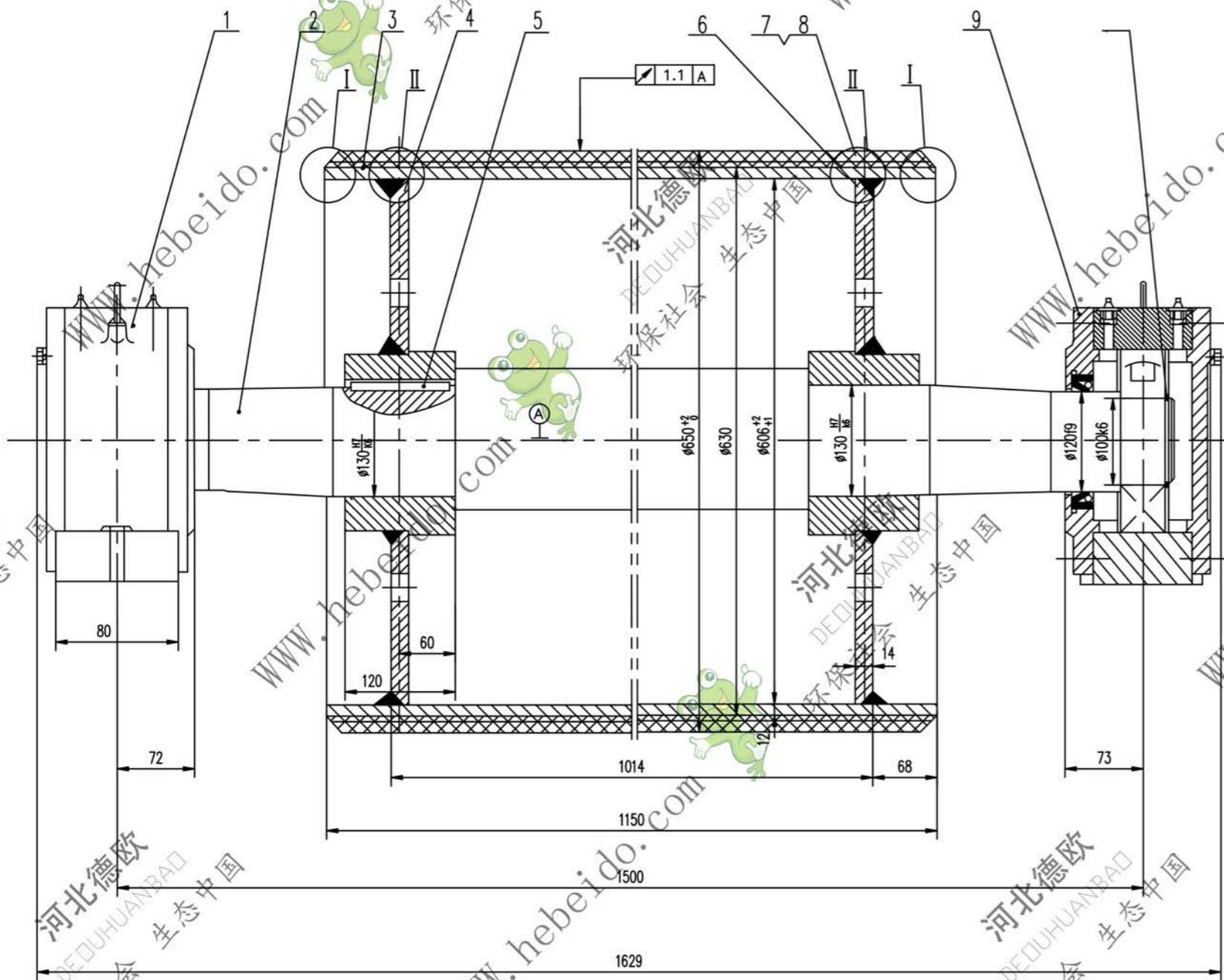


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



- 技术要求**
1. 装配前应将筒体内清理干净。
 2. 液筒面胶、底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求。
 3. 筒皮外表面之螺旋线，以中间为界加工成左右螺旋线。
 4. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂，轴承充油量应为轴承空腔的 2/3，轴承座油腔内应充满。
 5. 液筒需进行平衡试验，其精度等级为 G4.0。
 6. 件 1 件 1 件分别为固定、游动轴承座，安装时要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
11	圆钢 φ55		8	Q235-A	0.112	0.896
10	GB894.1-86	挡圈 100	2		0.045	0.090
9	DTJZ1410	轴承座	1	部件	41.4	41.4 通用
8		面胶	1	橡胶	21.85	21.85
7		底胶	1	橡胶	5.417	5.417
6	DTJZ1410.3	接盘	1	部件	41.25	41.25 通用
5	GB1096-79	键 32X110	1	45	0.497	0.497
4	DTJZ1410.2	接盘	1	部件	41.05	41.05 通用
3		筒皮	1	45	210.3	210.3
2	DTJZ1410.1	轴	1	45	163.8	163.8 通用
1	DTJZ1210	轴承座	1	部件	41.4	41.4 通用

设计	李进	工艺会审	
校对	刘飞	批准	日期
审核		日期	

合同号: _____

改向液筒

图样标记: DTJ04B5102

重量 kg: 567.6

比例: _____

共 91 页 第 43 页

40B/5102

A11 图样文件号