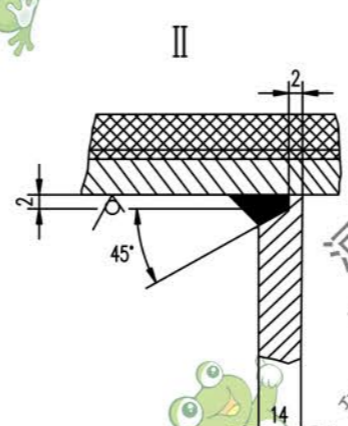
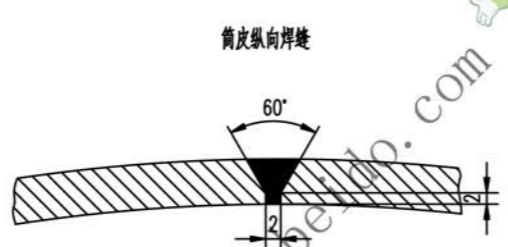
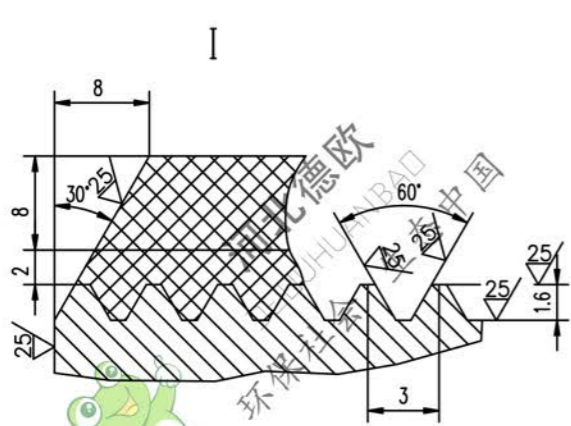
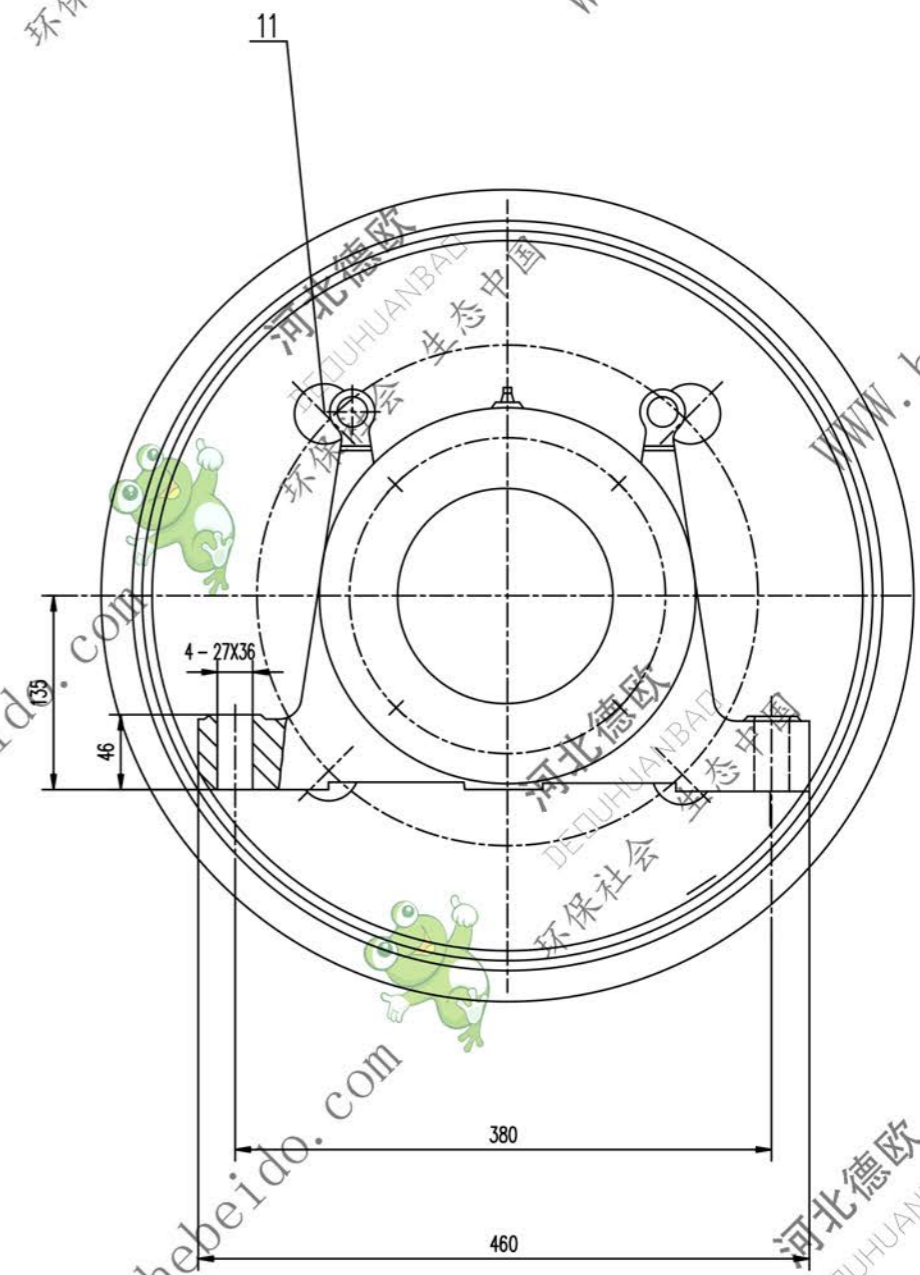
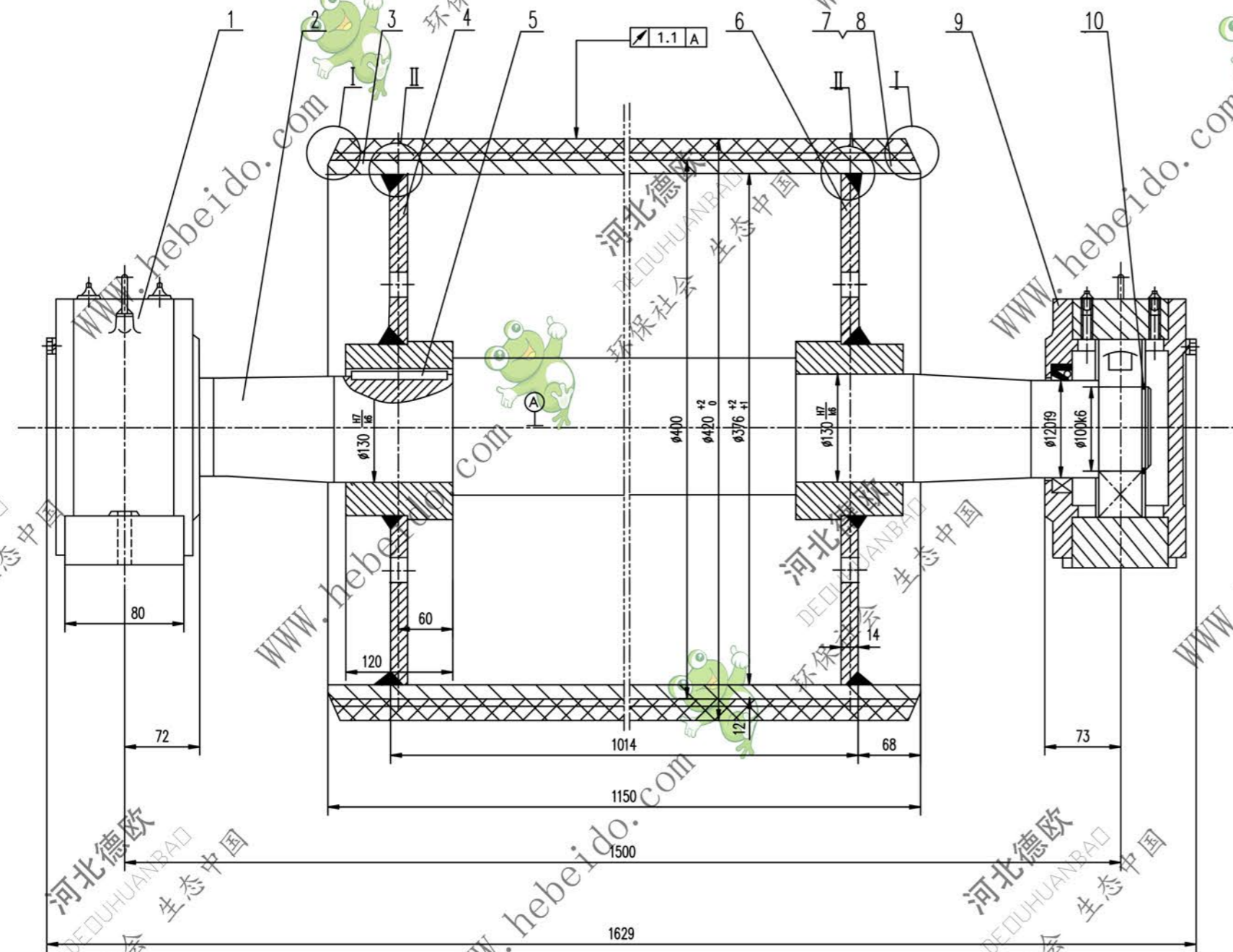


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 装配前应将筒体内部清理干净。
 2. 液筒面胶，胶的物理性能应符合 GB10598 要求。
 3. 筒皮外表面质理以中间为界加工成左右旋螺纹。
 4. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑油，轴承充油量为轴承空腔的 2/3，轴承座油腔内应充满。
 5. 液筒需进行静平衡检验，其精度等级为 G40。
 6. 件 1 件 2 分别为固定，滑动轴承。安装时要求滑动轴承的轴承两侧有相等游隙。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
11	圆钢 $\phi 35$		8	Q235-A	0.045	0.363	
10	GB894.1-86	挡圈 100	2		0.045	0.045	
9	DT121410	轴承座	1	零件	41.4	41.4	通用
8		面胶	1	橡胶	17.51	17.51	
7		低胶	1	橡胶	4.336	4.336	
6	DT2B3101.3	接盘	1	零件	22.31	22.31	通用
5	GB1096-79	键 32X110	1	45	0.497	0.497	
4	DT2B3101.2	接盘	1	零件	22.11	22.11	通用
3		筒皮	1	Q235-A	132	132	
2	DT4B3101-1	轴	1	45	163.8	163.8	通用
1	DT121210	轴承座	1	零件	41.4	41.4	通用

设计		李进 工艺会审		审核		日期	
校对		张涛		审核		日期	
制图		张涛		审核		日期	
审核		张涛		审核		日期	

合同号		DT104B3102	
图样标记		重量 kg 比例	
S		445.5	
共 90 页		第 18 页	

A11 图样文件号 04B/3102