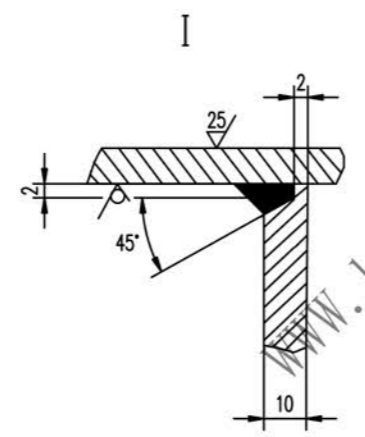
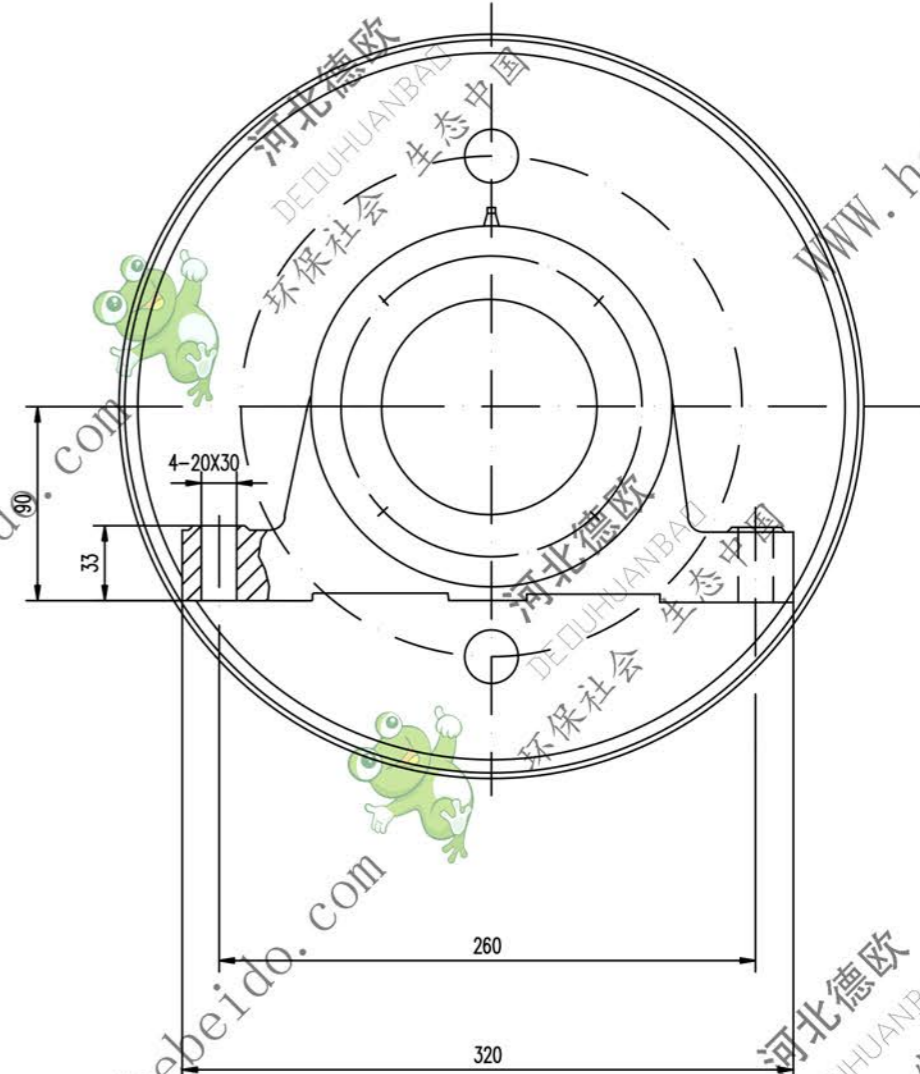
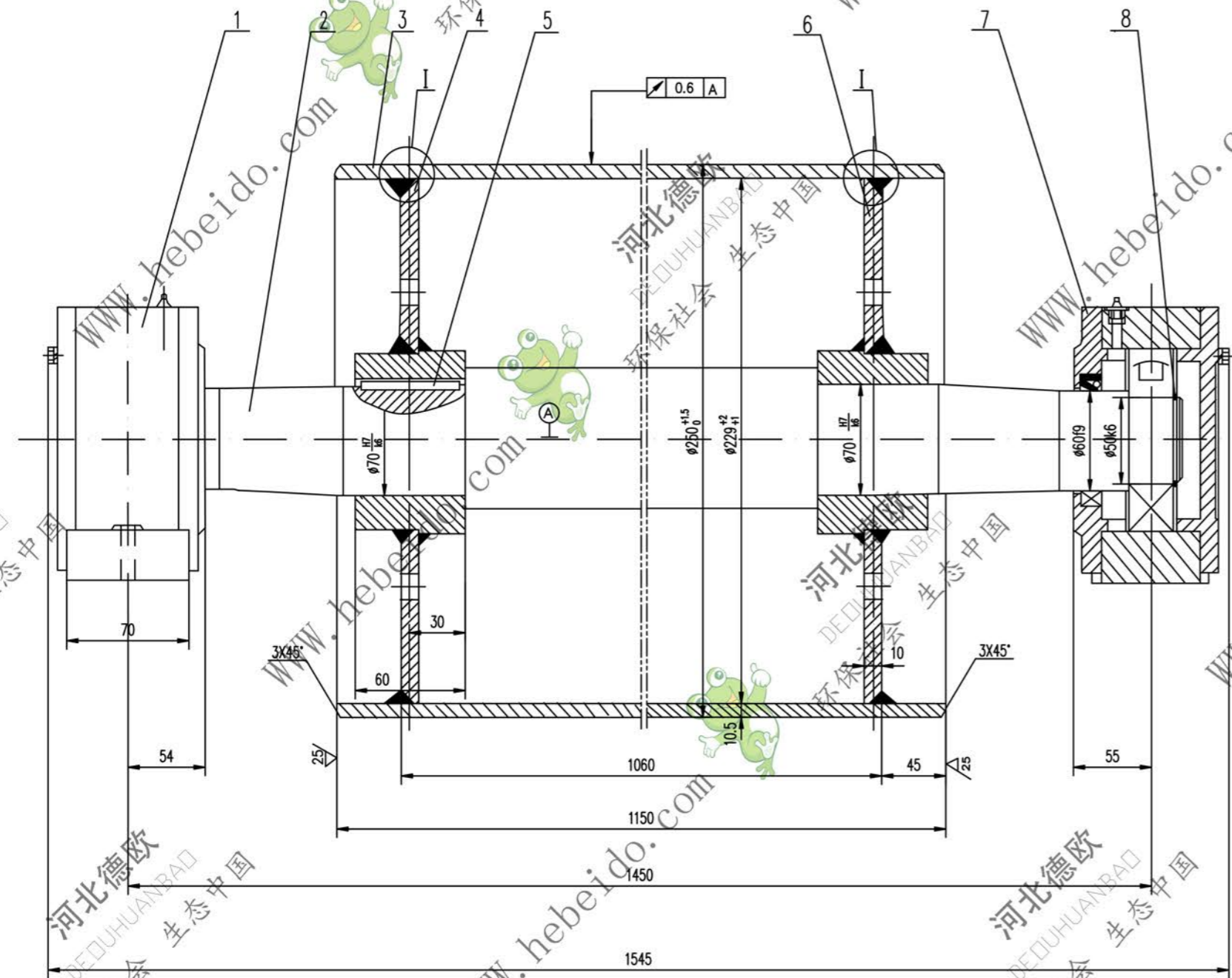


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 装配前应先将筒体内部清理干净。
 2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂，轴承充油量应为轴承空腔的 2/3，轴承油腔内应充满。
 3. 滚筒筒体应进行静平衡试验，其精度等级为 G40。
 4. 零件 1 分别为固定、游动轴承座，安装时要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙。
 5. 筒体内径如果不符合尺寸要求，可在其两端加工出接盘止口。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
8	GB894.1-86	挡圈 50	2	—	0.01	0.02	
7	DT121405	轴承座	1	零件	14.2	14.2	通用
6	DT101B1051.3	接盘	1	零件	4.66	4.66	通用
5	GB1096-79	键 20X50	1	45	0.094	0.094	
4	DT101B1051.2	接盘	1	零件	4.65	4.65	通用
3	YB231-70	黄皮	1	Q235-A	68.06	68.06	$\phi 273 \times 22$
2	DT104B1051-1	轴	1	45	50.27	50.27	
1	DT121205	轴承座	1	零件	14.2	14.2	通用

设计		审核		工艺审查	
校对		批准		会签	
制图		输入		日期	
日期		日期		日期	

改向液筒

DT104B1051

图样标记 重量 kg 比例

S 156

共 90 页

第 2 页

A11 图样文件号 04B/b1051