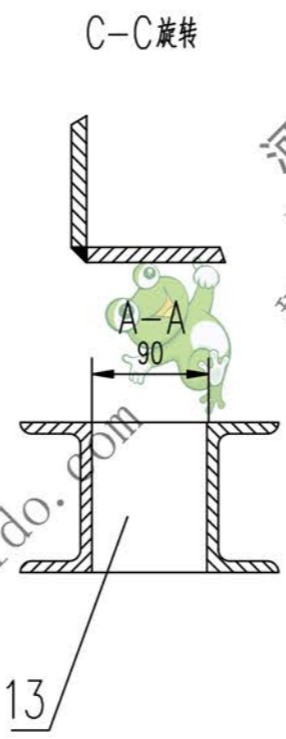
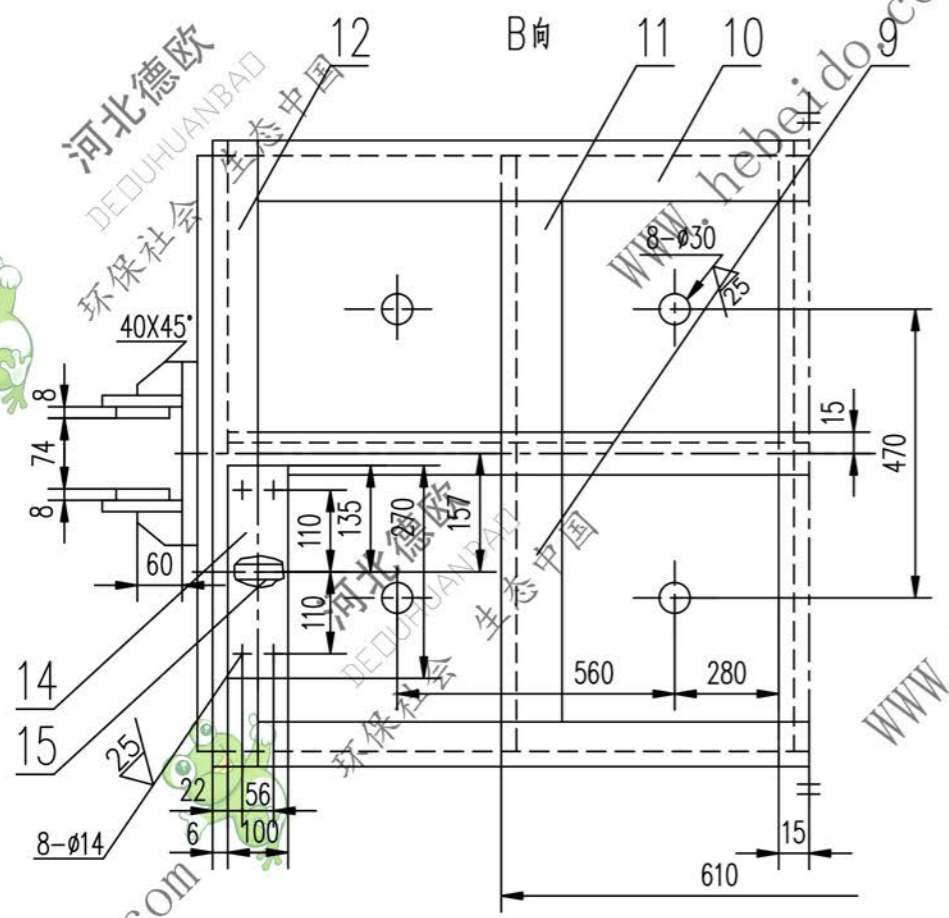
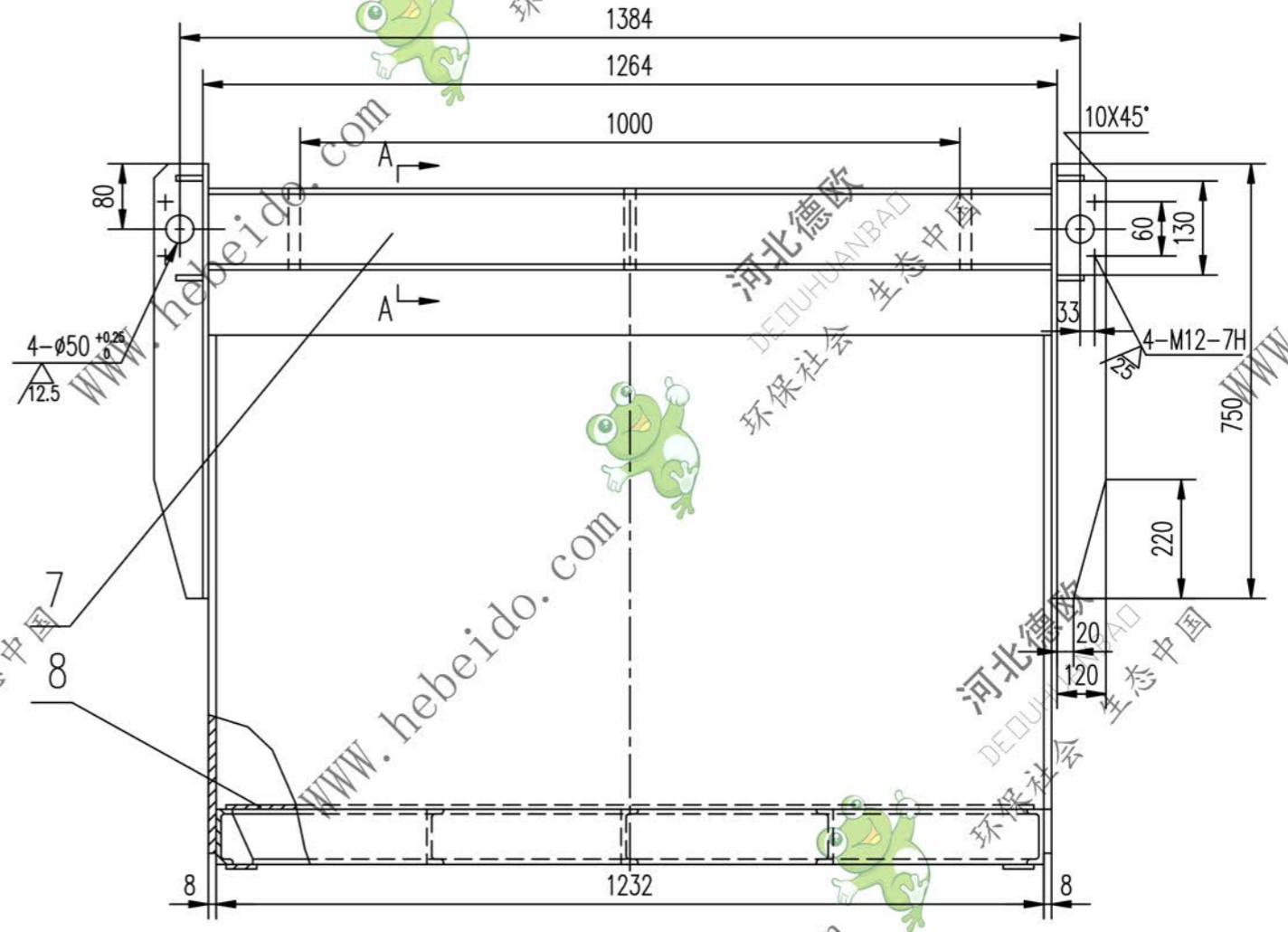
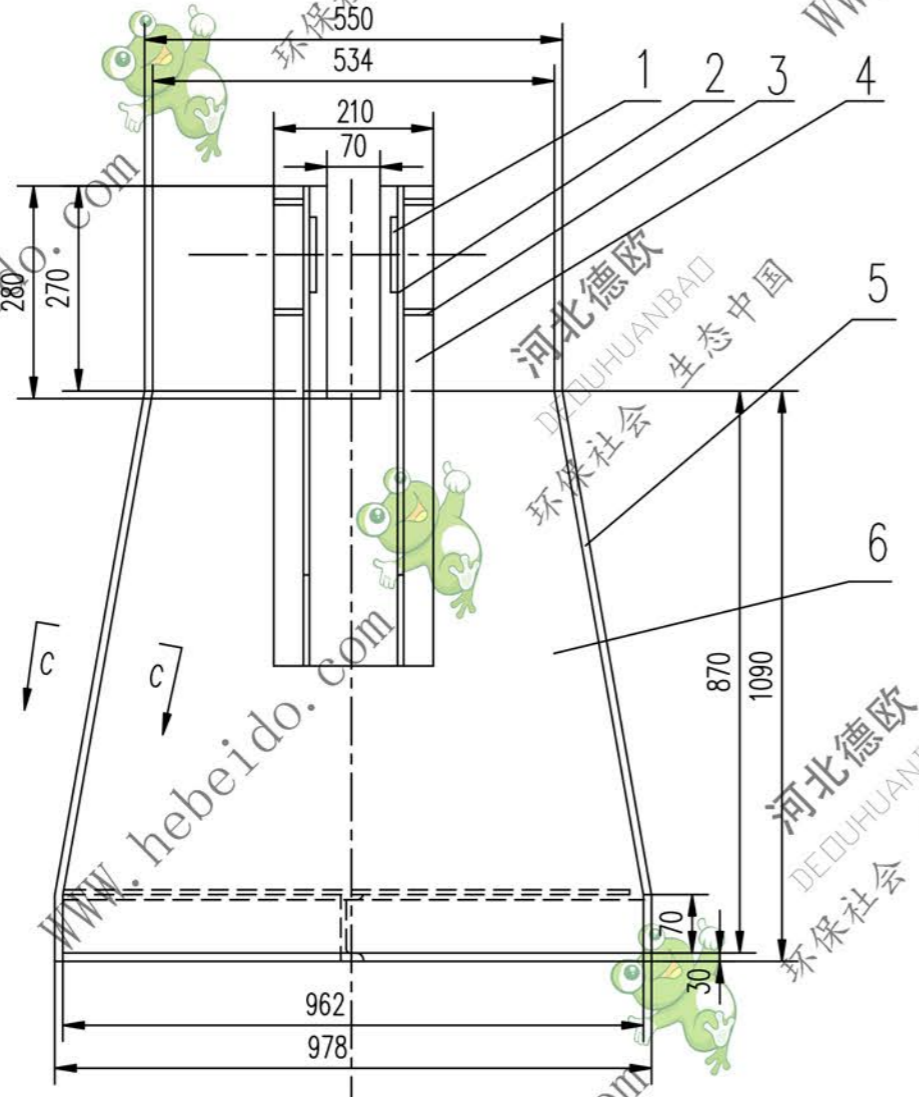
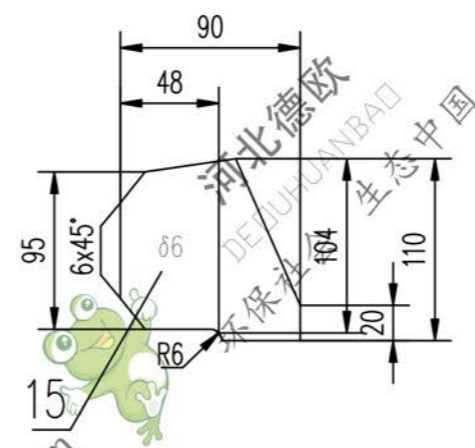


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求
100
1. 下料周边
2. 槽钢与槽钢搭接处为对接焊缝, 其余焊缝为连接角焊, 焊缝高度等于被焊件最小厚度



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
15		钢板 δ6	2	Q235-A	0.41	0.8	
14		钢板 8X100X270	2	Q235-A	1.9	3.8	
13		钢板 8X90X140	3	Q235-A	0.79	2.37	
12		槽钢 140X48X5.3-978	2	Q235-A	9.78	19.56	
11		槽钢 140X48X5.3-468	3	Q235-A	4.68	14.04	
10		槽钢 100X48X5.3-1221	3	Q235-A	12.21	36.63	
9		槽钢 100X48X5.3-493	3	Q235-A	4.93	14.79	
8		钢板 6X938X1192	1	Q235-A	52.66	52.66	
7		槽钢 140X60X8-1248	2	Q235-A	20.88	41.79	
6		钢板 δ8	2	Q235-A	41.81	83.62	
5		钢板 8X828X1232	2	Q235-A	64.06	64.06	
4		钢板 δ8	2	Q235-A	8.66	17.32	
3		钢板 8X60X60	8	Q235-A	0.18	1.44	
2		钢板 δ8	4	Q235-A	4.96	19.84	
1		钢板 8X100X100	4	Q235-A	0.63	2.52	

合同号		II D52.1	
箱体		图样标记	重量 kg
S			370.6
比例			
共 页		第 页	