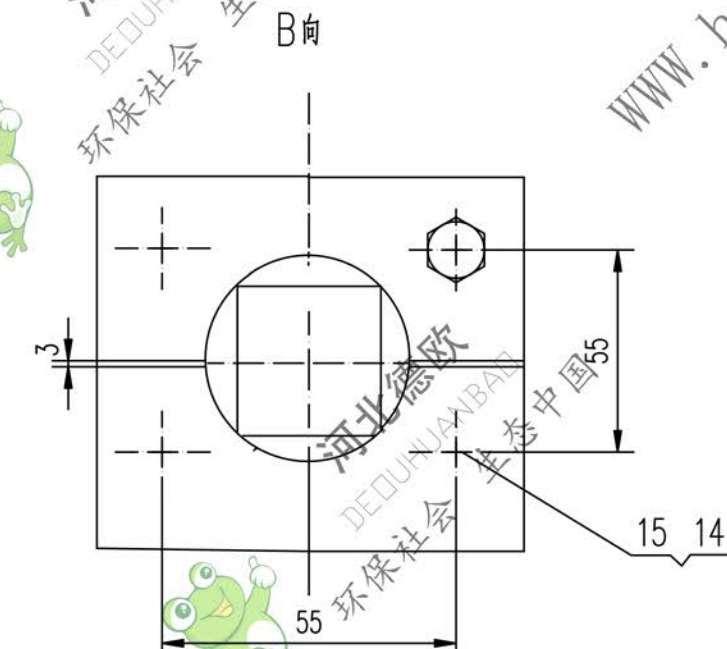
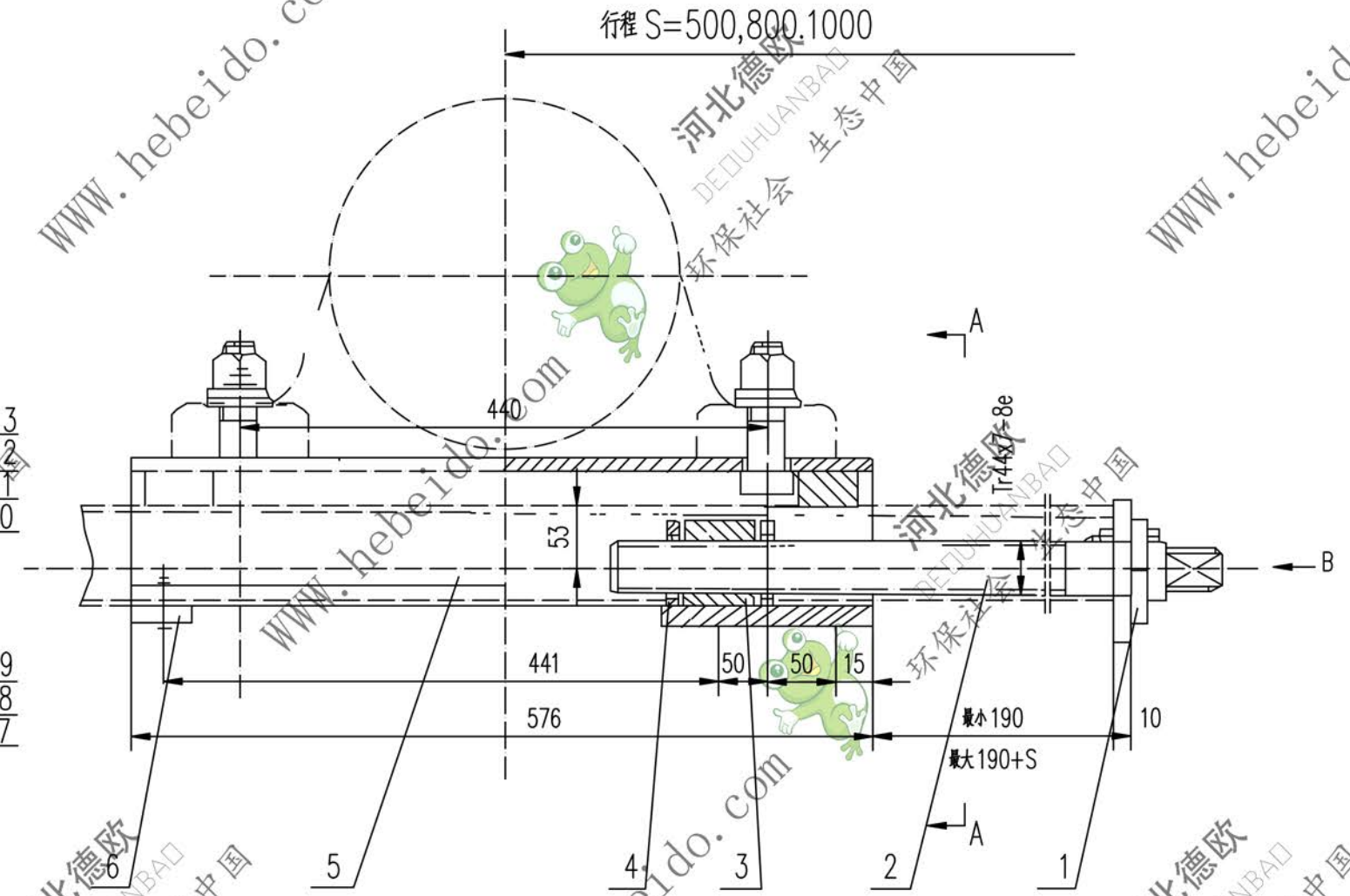
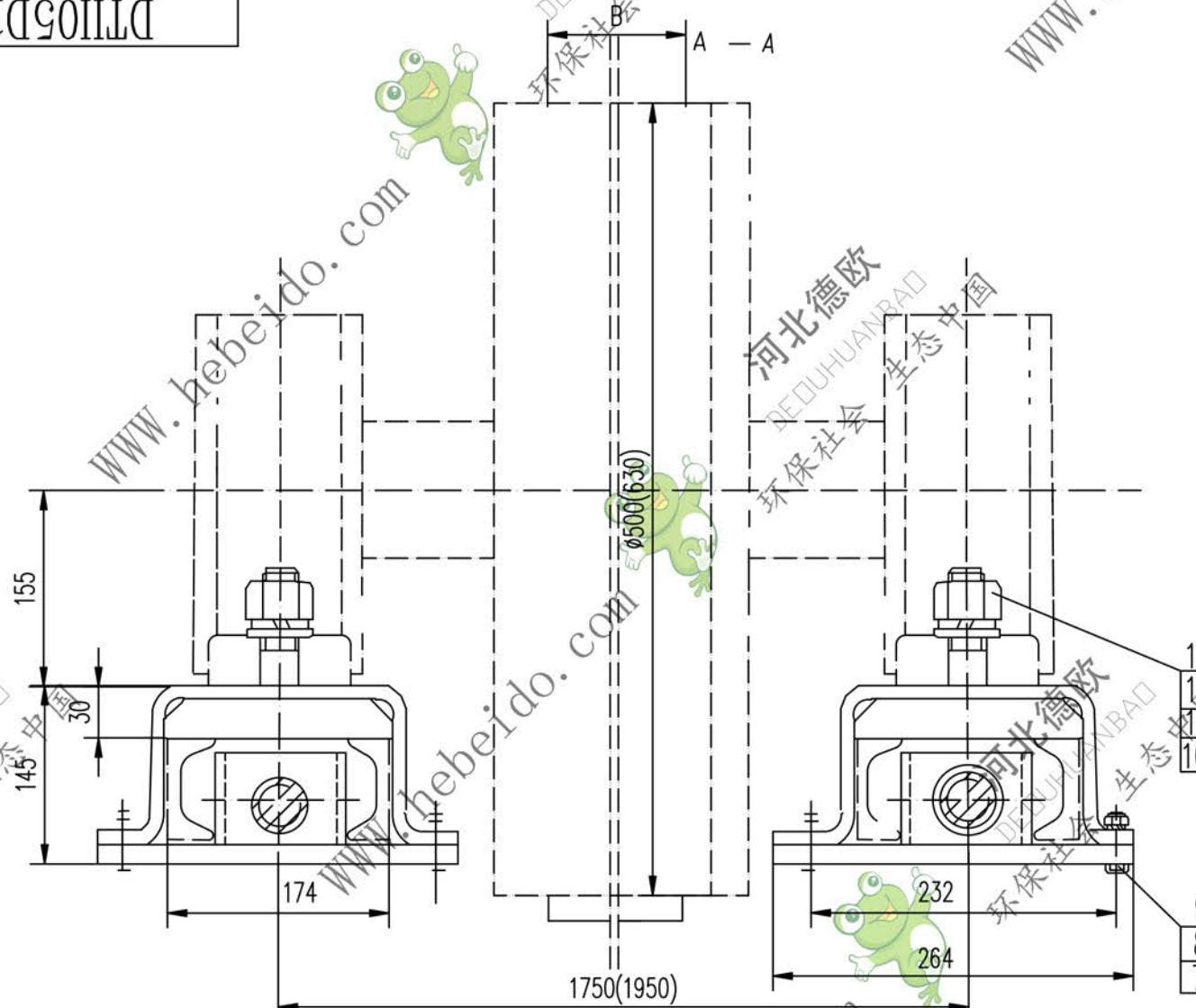


DT105D1

标记	文件号	修改内容	签名	日期



表

行程	重量
500	84.65
800	91.81
1000	96.58

15	GB41-86	螺母 M10	8	—	0.011	0.088
14	GB5780-86	螺栓 M10X40	8	—	0.041	0.328
13	GB93-87	垫圈 24	8	—	0.024	0.192
12	GB95-85	垫圈 24	8	—	0.053	0.424
11	GB41-86	螺母 M24	8	—	0.112	0.896
10	GB8-76	螺栓 M24X90	8	—	0.380	3.04

9	GB93-87	垫圈 16	12	—	0.008	0.128	
8	GB41-86	螺母 M16	12	—	0.034	0.512	
7	GB5780-86	螺栓 M16X40	12	—	0.092	1.472	
6	1105D1-8	挡板	2	Q235-A	0.994	1.998	
5	1105D1.7	滑架	2	零件	20.08	40.16	
4	1105D1.6	挡板	2	零件	4.938	9.876	
3	1105D1-5	螺母	2	ZQA19-4	1.239	2.478	
2	1105D1-4	螺杆 S=1000	2	45	16.34	32.69	
	1105D1-3	螺杆 S=800	2	45	13.96	27.92	
	1105D1-2	螺杆 S=500	2	45	10.38	20.76	
1	1105D1-1	固定板	4	Q235-A	0.328	1.312	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		

设计	李斌	工艺会审	合同号	B1200~1400 D500~630	DT105D1	
					图样标记	重量 kg 比例
校对	李斌	批准	日期	螺旋拉紧装置	S	见表
复核	李斌	图形输入	日期	部件		
标准化						

A2 图纸文件名 DT105D1