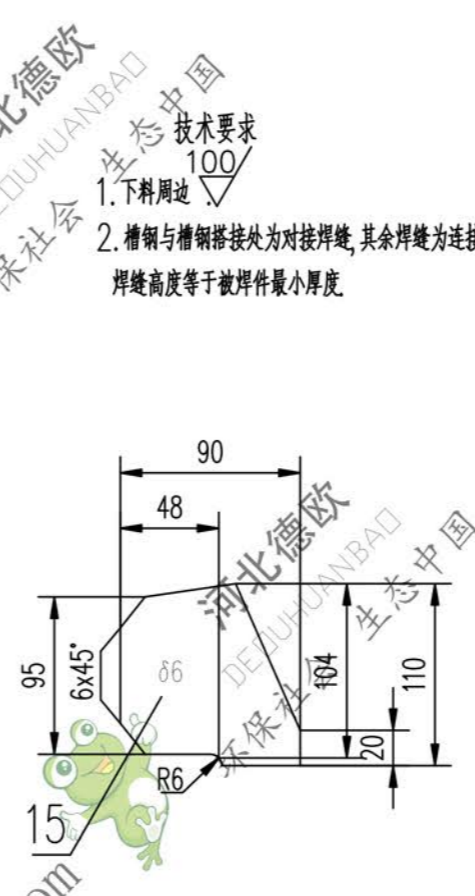
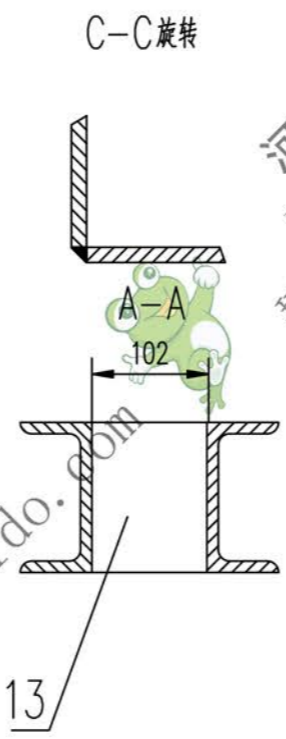
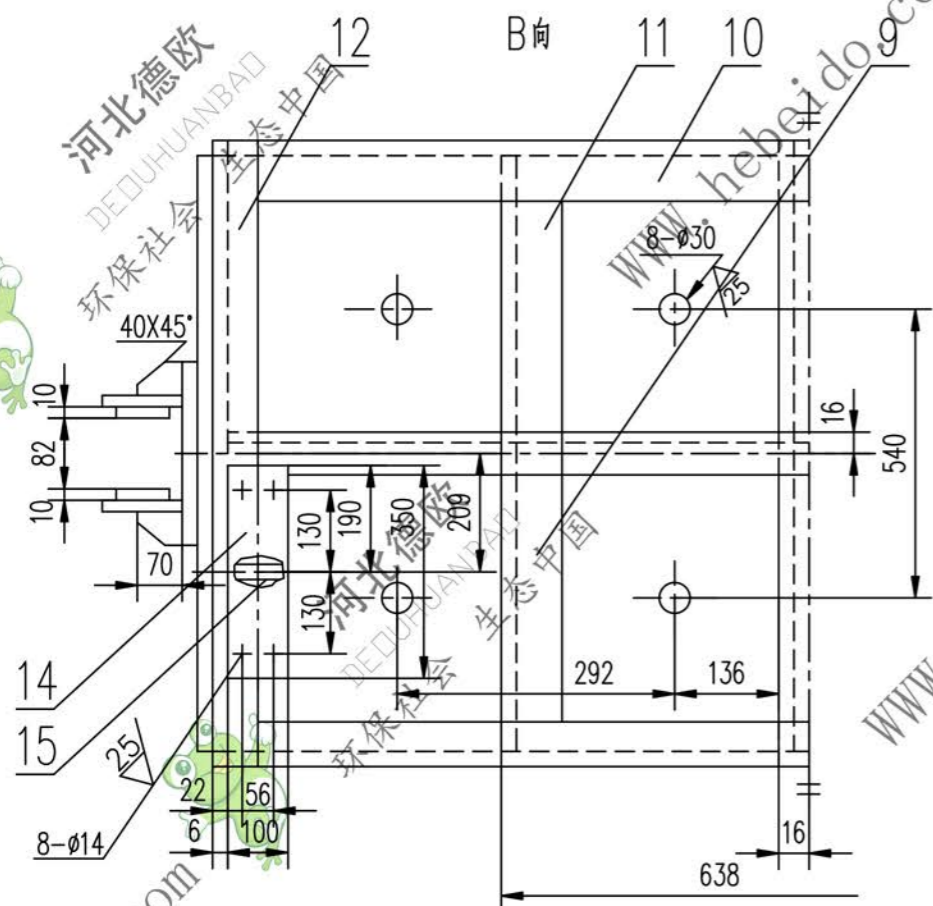
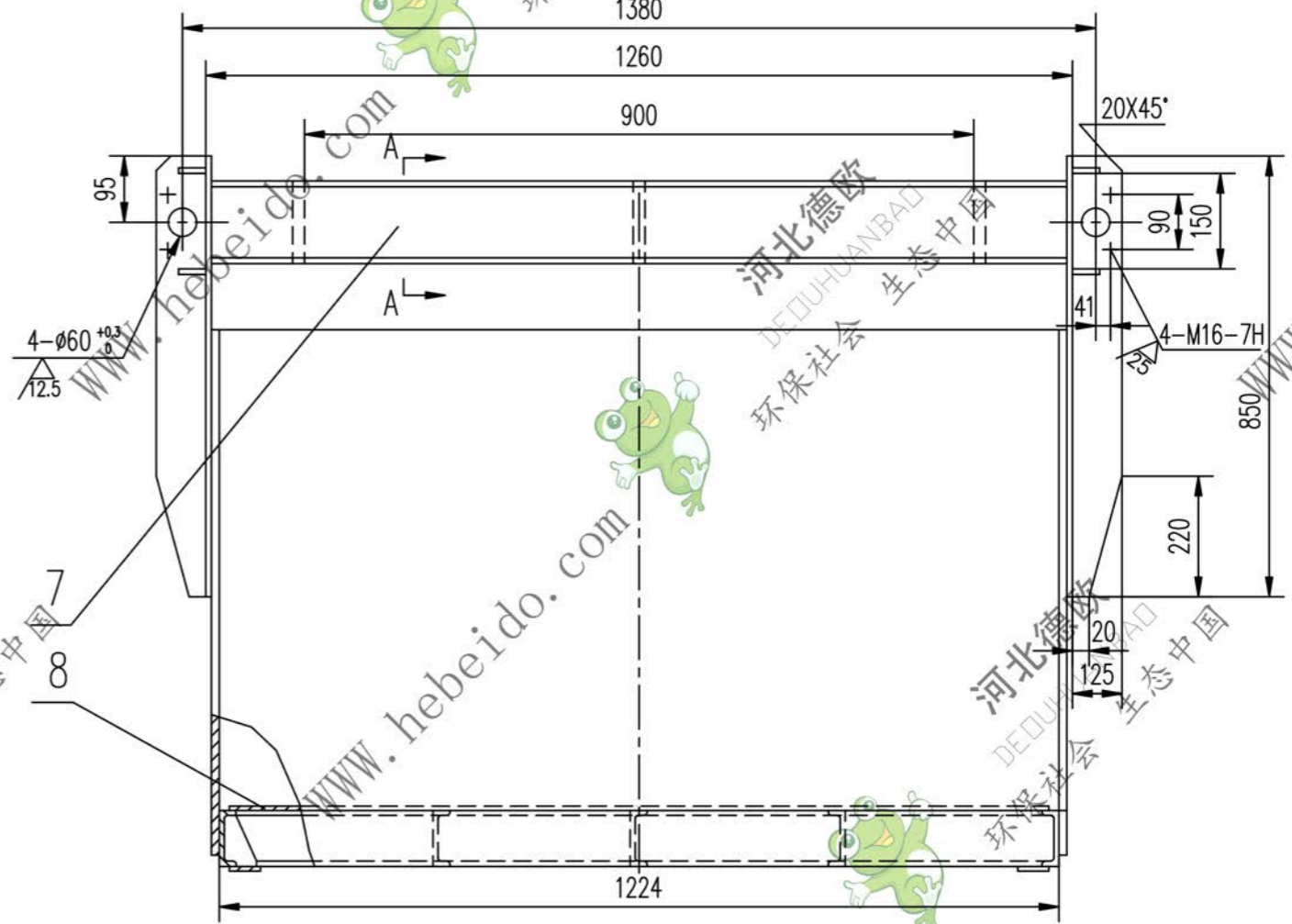
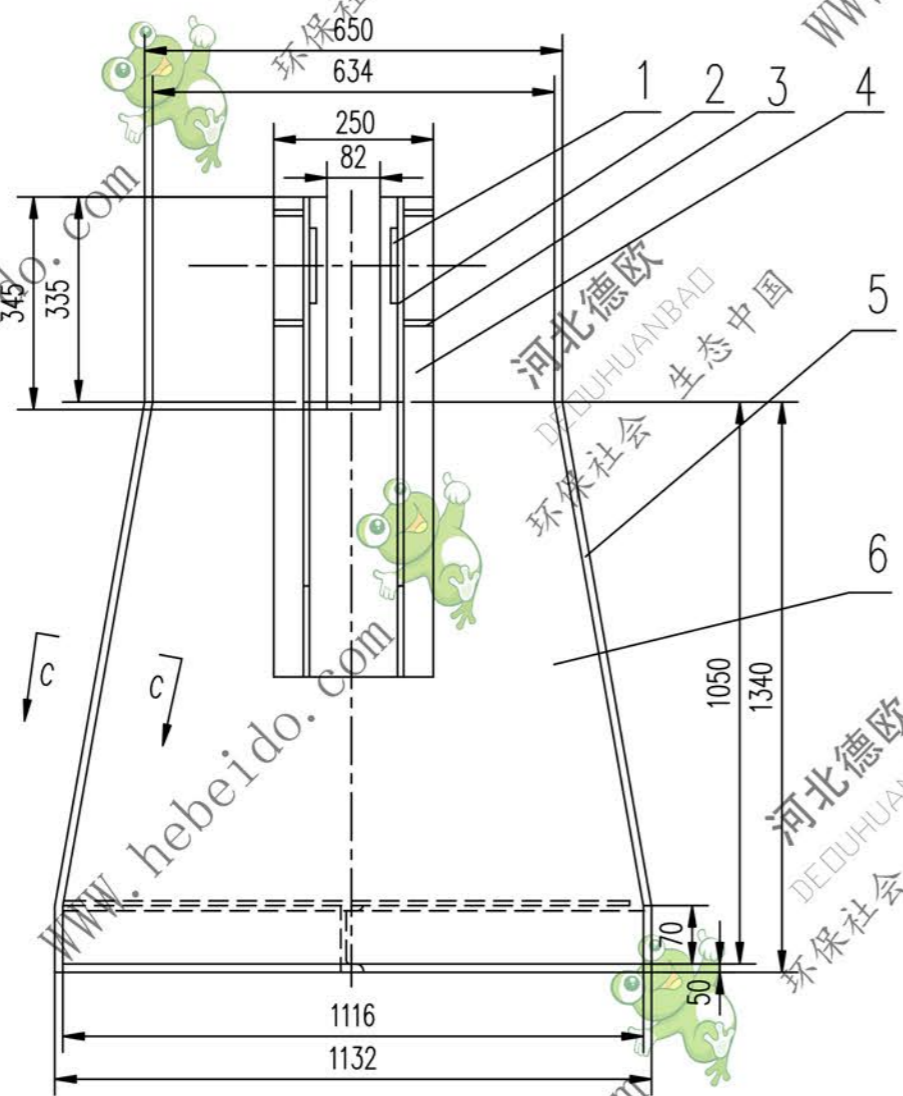


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求
1. 下料周边 $\sqrt{100}$
2. 槽钢与槽钢搭接处为对接焊缝, 其余焊缝为连接角焊, 焊缝高度等于被焊件最小厚度

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
15		钢板 $\delta 6$	2	Q235-A	0.42	0.8	
14		钢板 8X100X350	2	Q235-A	2.2	4.4	
13		钢板 10X102X160	3	Q235-A	1.28	3.84	
12		槽钢 120X53X5.5-1132	2	Q235-A	13.65	27.3	
11		槽钢 120X53X5.5-544	3	Q235-A	6.56	19.68	
10		槽钢 120X53X5.5-1212	3	Q235-A	14.62	43.86	
9		槽钢 120X53X5.5-570	3	Q235-A	6.87	20.61	
8		钢板 6X1066X1160	1	Q235-A	58.24	58.24	
7		槽钢 160X65X8.5-1240	2	Q235-A	24.48	48.96	
6		钢板 $\delta 8$	2	Q235-A	58.76	117.52	
5		钢板 8X1009X1224	2	Q235-A	77.56	155.12	
4		钢板 $\delta 10$	2	Q235-A	14.46	28.92	
3		钢板 10X64X70	8	Q235-A	0.29	2.32	
2		钢板 $\delta 10$	4	Q235-A	7.43	29.72	
1		钢板 10X130X130	4	Q235-A	1.33	5.32	

合同号		II D53.1	
箱体		图样标记	重量 kg
S		561.4	比例
设计		共 页	
校对		第 页	
复核		日期	
标准审查		日期	