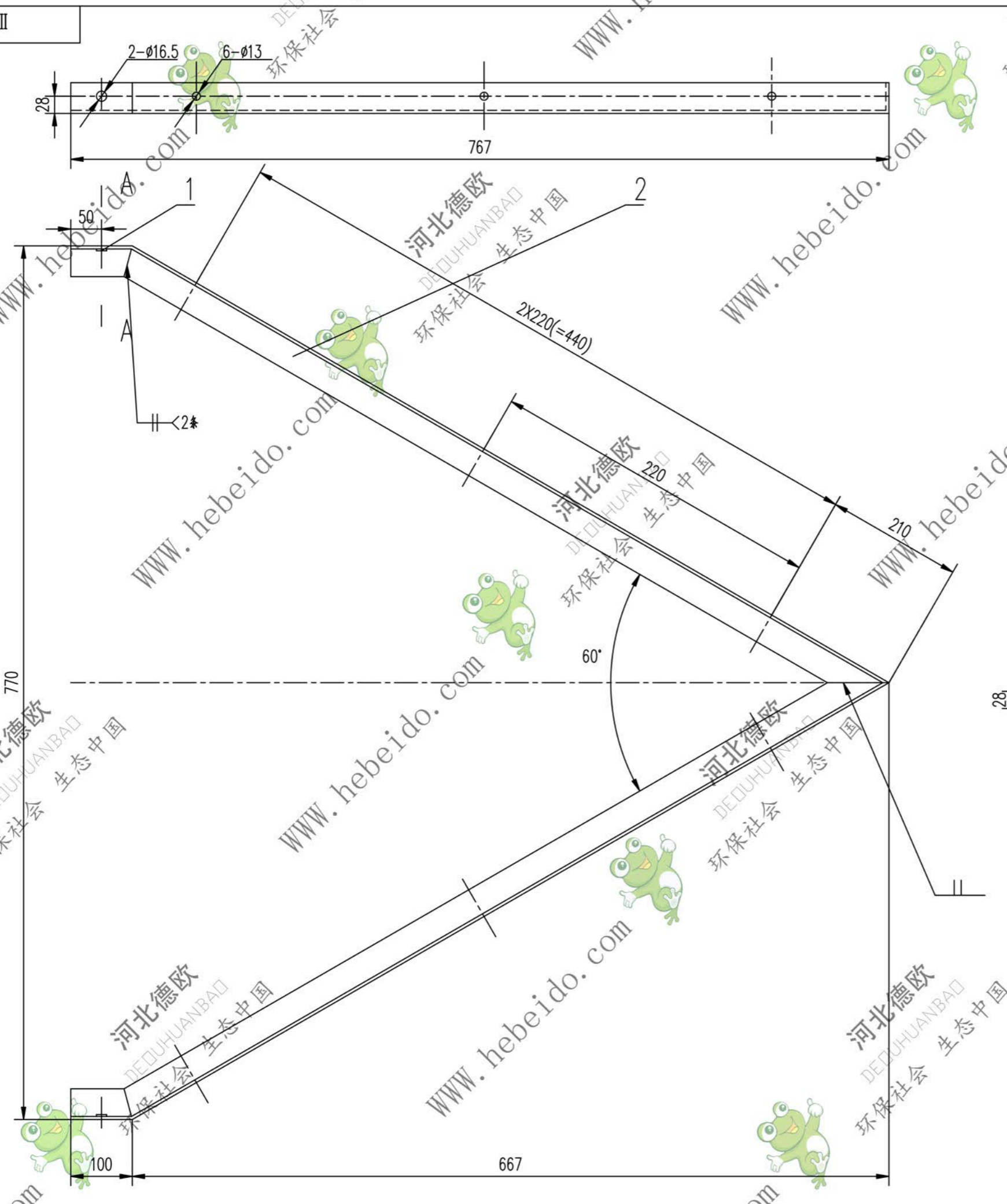
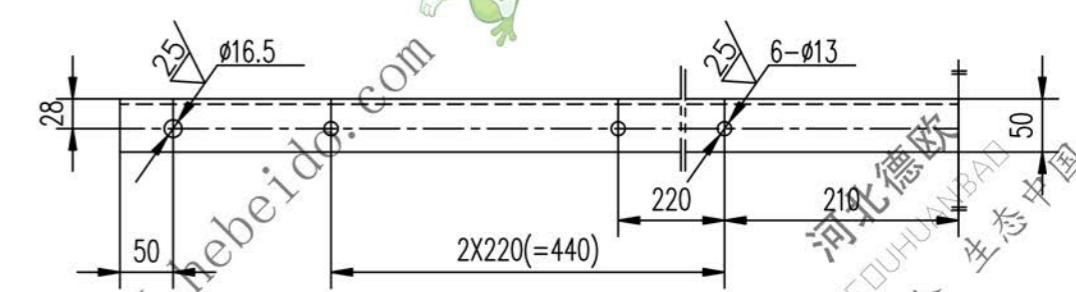
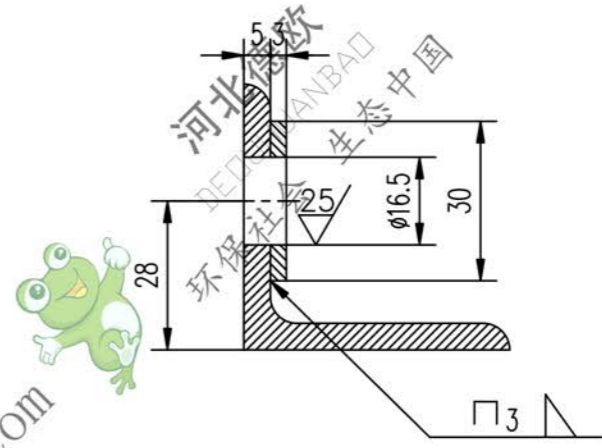


标记	文件号	修改内容	签名	日期



A-A
1:1



技术要求
1. 60°角角钢对接焊缝处去尖角毛刺
2. 下料周边 ± 100

3						
2	角钢	50X50X5-1740	1	Q235-A	6.56	6.56
1	钢板	3X30X30	2	Q235-A	0.023	0.046
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重
					重量(kg)	重量(kg)
						附注
合同号				刮板架		
II02E2.1				图样标记		
设计				重量(kg)		
校对				6.6		
复核				共 页		
标准检查				第 页		

A2 图纸文件名 40\02e2_1.dwg