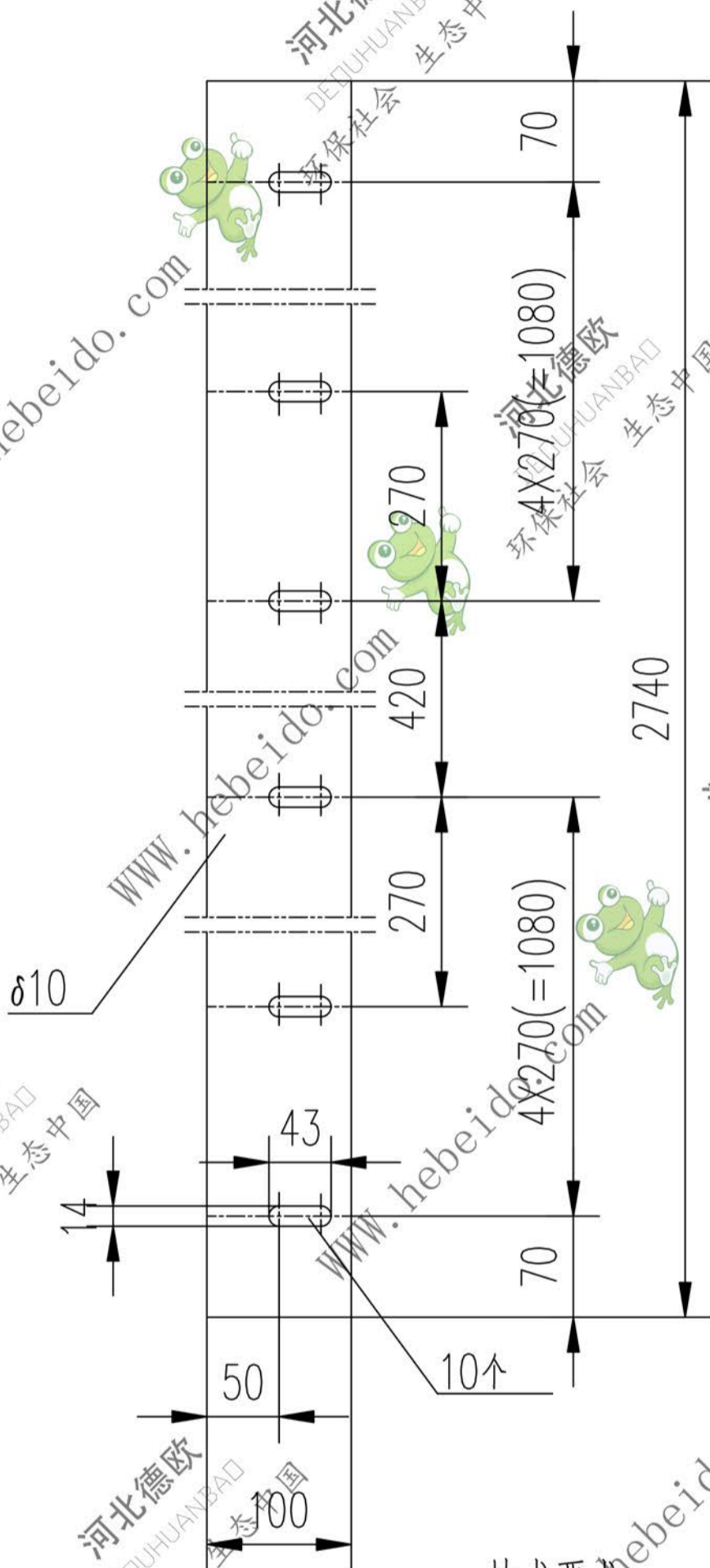


II05E2-5

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

下料切割面为 100°

05e2-5

图纸文件名		
	设计	李连通
A4	校对	刘飞
	复核	秦海波
	标准化检查	日期

合同号	
工艺会审	批准
图形输入	日期

工业橡胶1250

II05E2-5

图样标记	重量 kg	比例
	4.11	
		共 页
		第 页