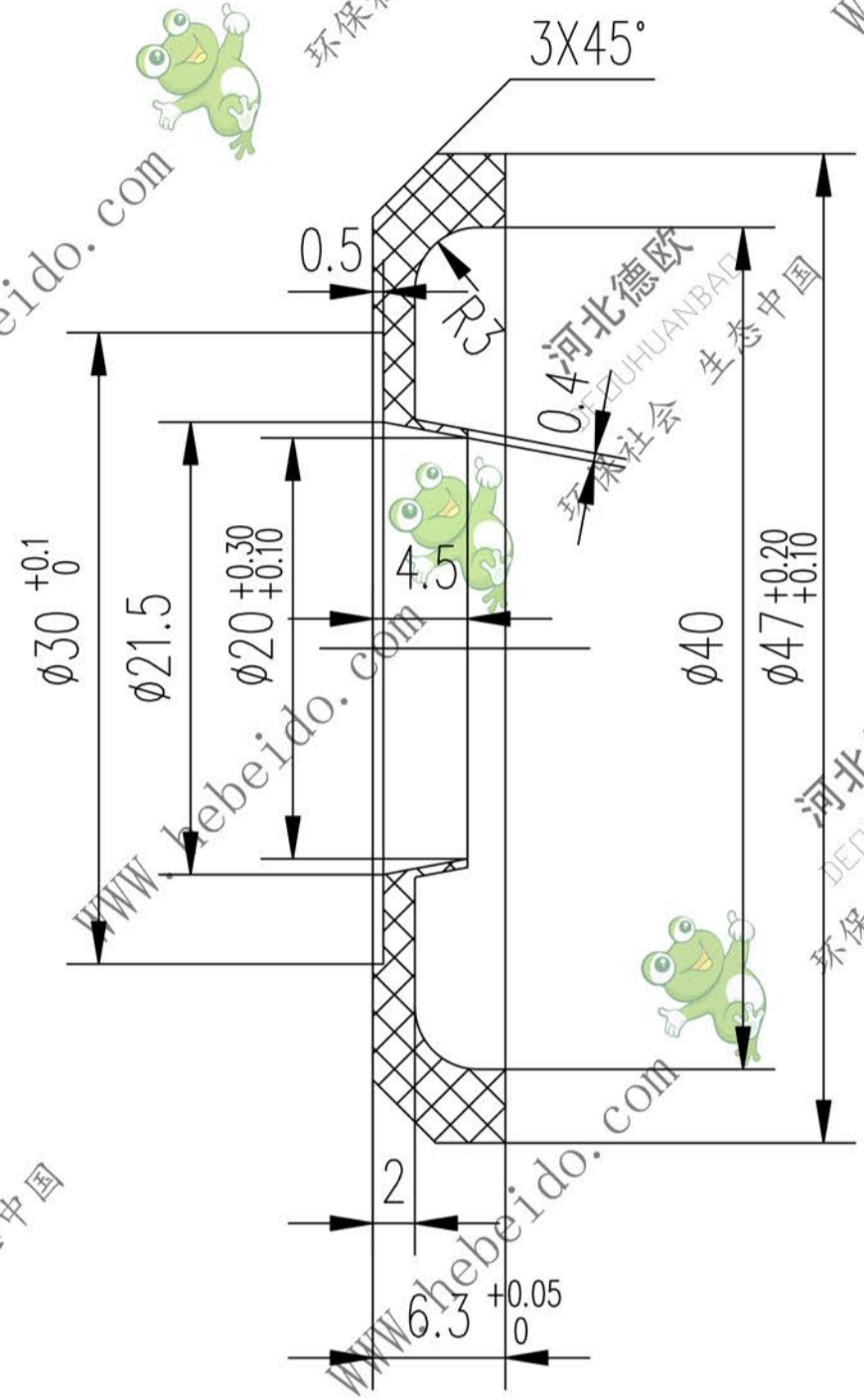


II GP1101-3

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 不得有裂纹, 飞边, 毛刺
2. 密封环处应平整, 其局部低凹缺陷不得大于0.5.
3. 注塑气泡不得大于0.5, 每平方厘米内不得多于2个, 总数不得多于5个.

1101-3

图纸文件名	合同号	
设计	李连通	工艺会审
校对		批准
复核	刘飞	图形输入
标准化检查		日期

密封圈	
尼龙6	

II GP1101-3		
图样标记	重量 kg	比例
	0.004	2:1
		共 页
		第 页

全部 3.2