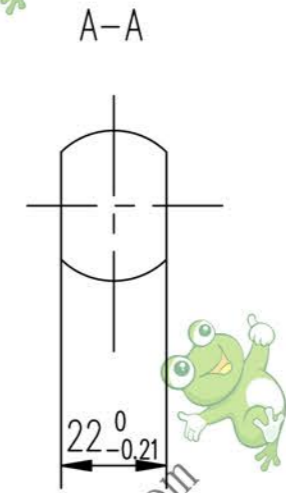
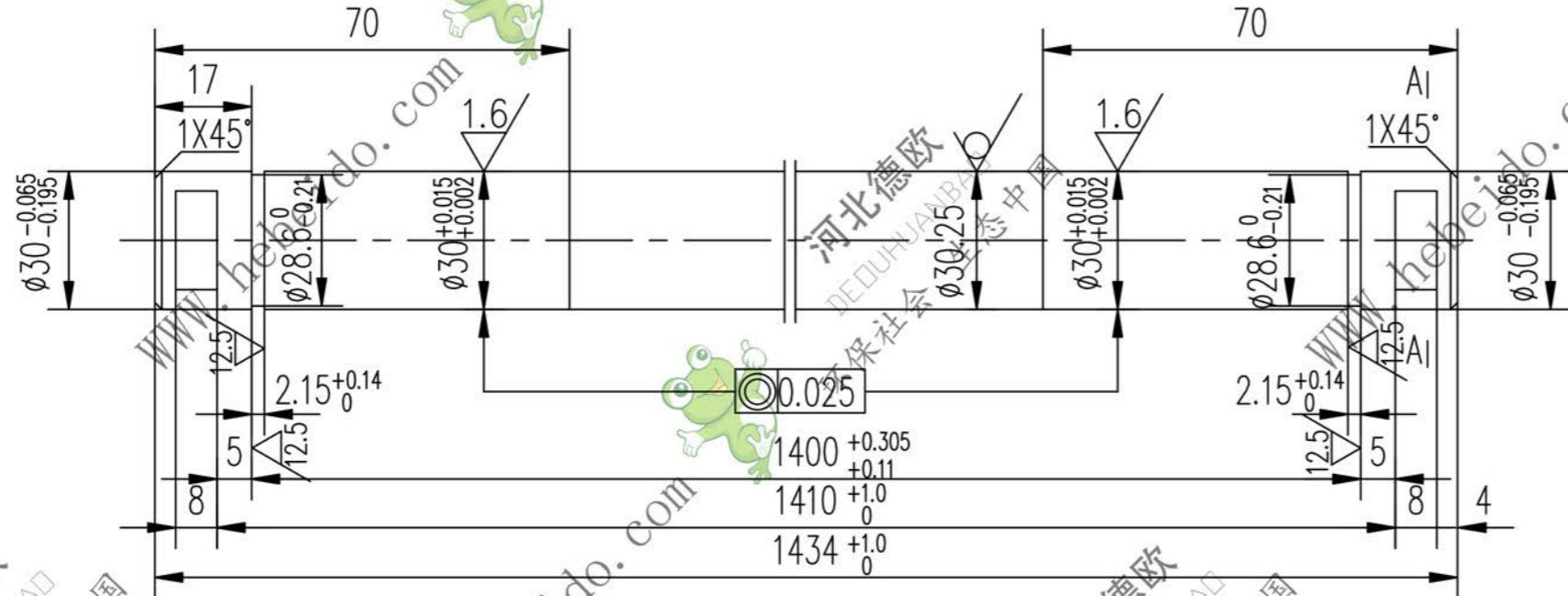


II GP2413-2

标记	文件号	修改内容	签名	日期

其余 $\frac{25}{\nabla}$



技术要求
加工完后应去除毛刺

A3 图纸文件名 2413_2

		合同号		轴		II GP2413-2	
设计	李连通	工艺会审				图样标记	重量 kg
校对		批准	秦海波		7.957	1:1	
复核	刘飞	图形输入		冷拔圆钢 $\phi 30.25/20$		共 页	
标准化检查		日期				第 页	

