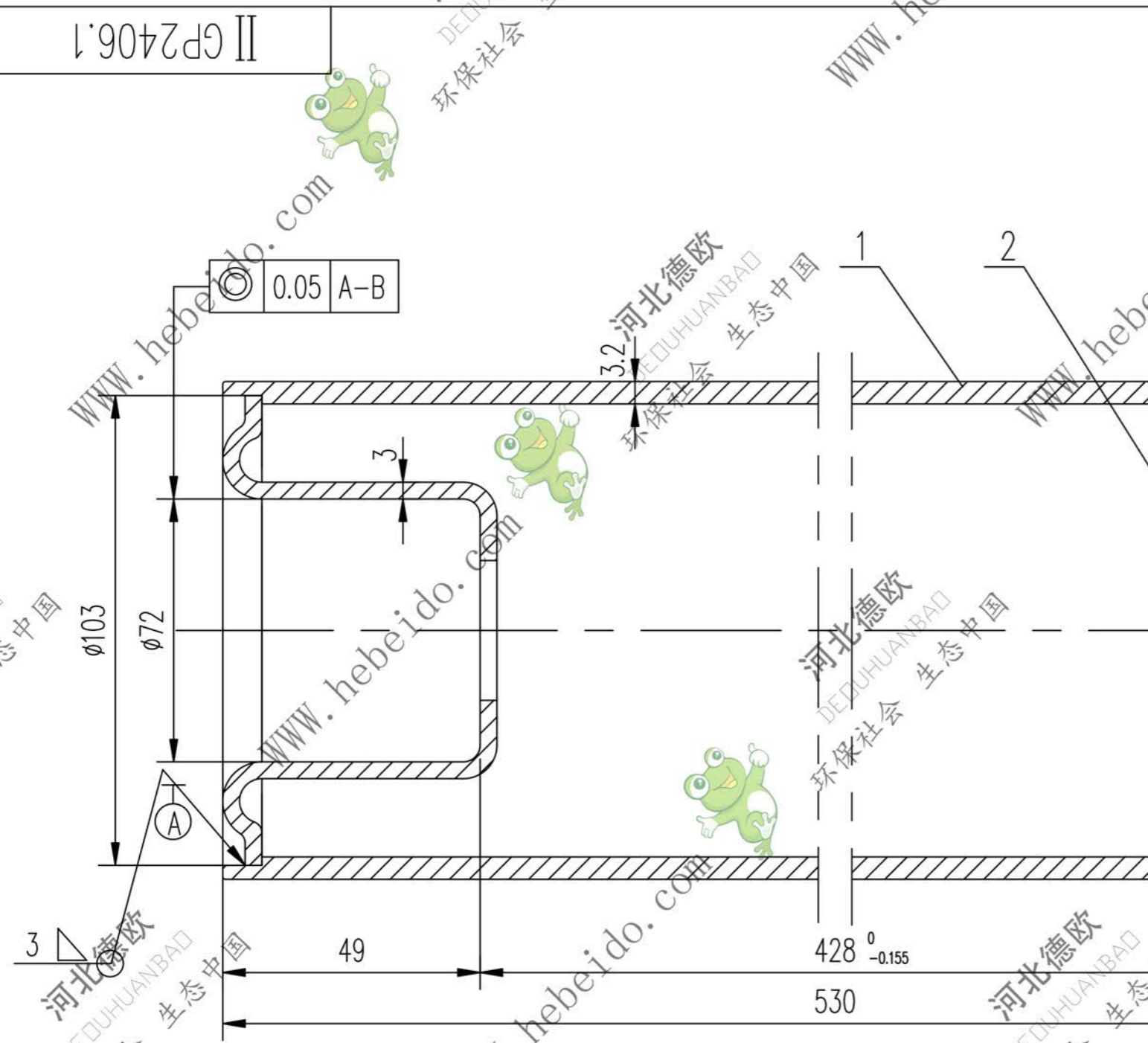


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 焊缝采用二氧化碳气体保护焊。
 2. 辊皮与轴承座组焊前应止口清理干净辊皮内部涂防锈漆。

2	II GP2405.1-2	轴承座	2	08F	0.487	0.974	借用
1	II GP2306.1-1	辊皮	1	20	4.383	4.383	借用
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		

设计		李连通		工艺会审				<table border="1"> <tr> <td colspan="2">II GP2406.1</td> </tr> <tr> <td>图样标记</td> <td>重量 kg</td> </tr> <tr> <td></td> <td>5.357</td> </tr> <tr> <td>比例</td> <td>1:1</td> </tr> </table>		II GP2406.1		图样标记	重量 kg		5.357	比例	1:1
II GP2406.1																	
图样标记	重量 kg																
	5.357																
比例	1:1																
校对				批准		秦海波											
复核		刘飞		图形输入													
标准化检查				日期													
				<table border="1"> <tr> <td colspan="2">II GP2406.1</td> </tr> <tr> <td>图样标记</td> <td>重量 kg</td> </tr> <tr> <td></td> <td>5.357</td> </tr> <tr> <td>比例</td> <td>1:1</td> </tr> </table>				II GP2406.1		图样标记	重量 kg		5.357	比例	1:1		
II GP2406.1																	
图样标记	重量 kg																
	5.357																
比例	1:1																
				<table border="1"> <tr> <td colspan="2">II GP2406.1</td> </tr> <tr> <td>图样标记</td> <td>重量 kg</td> </tr> <tr> <td></td> <td>5.357</td> </tr> <tr> <td>比例</td> <td>1:1</td> </tr> </table>				II GP2406.1		图样标记	重量 kg		5.357	比例	1:1		
II GP2406.1																	
图样标记	重量 kg																
	5.357																
比例	1:1																
				<table border="1"> <tr> <td colspan="2">II GP2406.1</td> </tr> <tr> <td>图样标记</td> <td>重量 kg</td> </tr> <tr> <td></td> <td>5.357</td> </tr> <tr> <td>比例</td> <td>1:1</td> </tr> </table>				II GP2406.1		图样标记	重量 kg		5.357	比例	1:1		
II GP2406.1																	
图样标记	重量 kg																
	5.357																
比例	1:1																

A3 图纸文件名 2406_1

www.hebeido.com 河北德欧 环保社会 生态中国