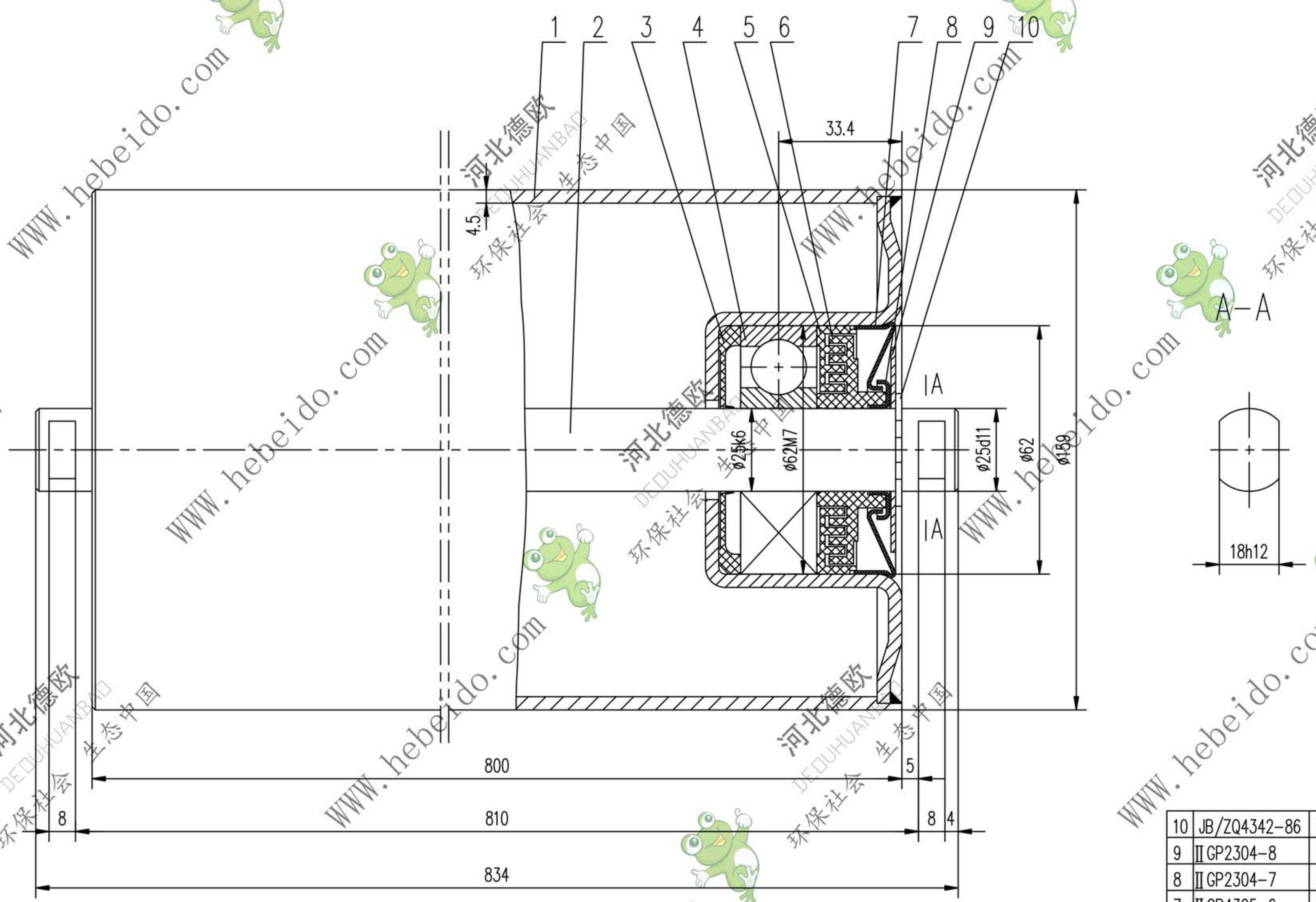
DTⅡGP4310

标记	文件号	修改内容	签名	日期


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
33.4
4.5
A–A
A
A
ø25k6
ø62M7
ø25d11
ø62
ø159
18h12
800
5
810
8
8
4
834

技术要求

1. 装配时，在轴承前后油室内应加满，在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑脂。
2. 其它技术要求应当符合《带式输送机技术条件》GB10595-89中的相关规定。

序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量(kg)	总重 重量(kg)	附注
10	JB/ZQ4342-86	挡圈 25	2	成品	0.004	0.008	
9	ⅡGP2304-8	挡板	2	Q235-A	0.015	0.03	借用
8	ⅡGP2304-7	外挡圈	2	08F	0.012	0.024	借用
7	ⅡGP4305-6	内挡圈	2	08F	0.042	0.084	借用
6	ⅡGP2304-5	外密封圈	2	尼龙1010	0.015	0.03	借用
5	ⅡGP2304-4	内密封圈	2	尼龙1010	0.014	0.028	借用
4	GB276-89	轴承 4G305	2	成品	0.22	0.44	
3	ⅡGP2304-3	密封圈	2	尼龙6	0.01	0.02	借用
2	ⅡGP2310-2	轴	1	20	3.214	3.214	借用
1	ⅡGP4310.1	辊体	1	部件	15.177	15.177	

合同号		辊子	DTⅡGP4310	
设计	李连通	工艺会审		图样标记	重量 kg 19.06	比例 1:1
校对		批准	秦海波	部件	
复核	刘飞	图形输入		共 页
标准化检查		日期		第 页

A2 图纸文件名 4310

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国