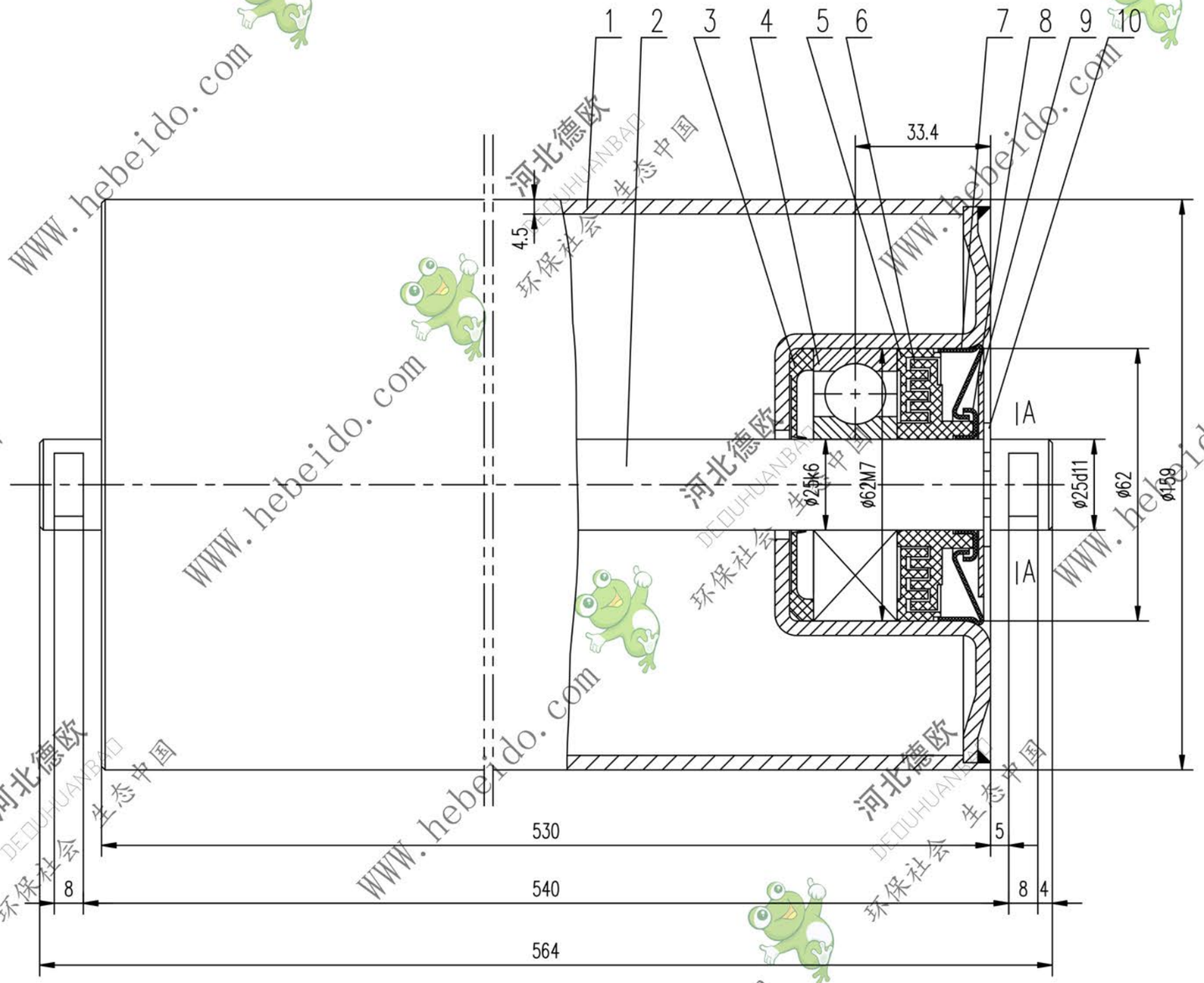
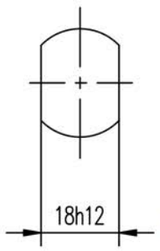
DTⅡGP4306

标记	文件号	修改内容	签名	日期



A—A



技术要求

1. 装配时，在轴承前后油室内应加满，在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑脂。
2. 其它技术要求应当符合《带式输送机技术条件》GB10595-89中的相关规定。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		
10	JB/ZQ4342-86	挡圈 25	2	成品	0.004	0.008	
9	ⅡGP2304-8	挡板	2	Q235-A	0.015	0.03	借用
8	ⅡGP2304-7	外挡圈	2	08F	0.012	0.024	借用
7	ⅡGP4305-6	内挡圈	2	08F	0.042	0.084	借用
6	ⅡGP2304-5	外密封圈	2	尼龙1010	0.015	0.03	借用
5	ⅡGP2304-4	内密封圈	2	尼龙1010	0.014	0.028	借用
4	GB276-89	轴承 4G305	2	成品	0.22	0.44	
3	ⅡGP2304-3	密封圈	2	尼龙6	0.01	0.02	借用
2	ⅡGP2306-2	轴	1	20	2.173	2.173	借用
1	ⅡGP4306.1	辊体	1	部件	10.541	10.541	

合同号				辊子	DTⅡGP4306	
设计	李连通	工艺会审			图样标记	重量 kg / 比例
校对		批准	秦海波			13.84 / 1:1
复核	刘飞	图形输入		部件		
标准化检查		日期				共 页 / 第 页

A2 | 图纸文件名 | 4306