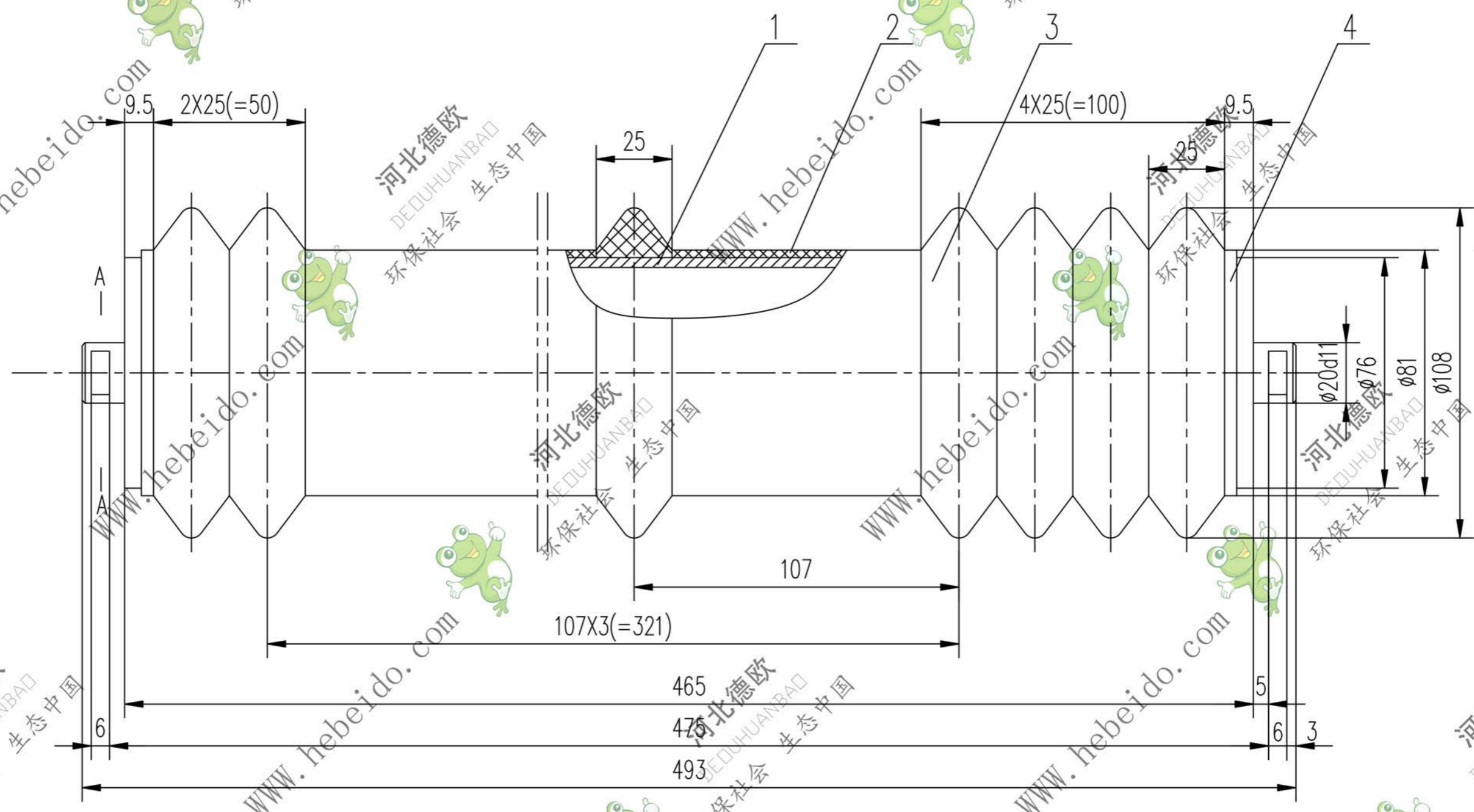


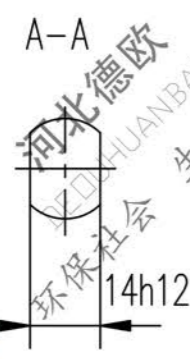
DTIGS2105

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 装配时,在轴承前后油室内应加满,在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑脂。
2. 其它技术要求应当符合《带式输送机技术条件》GB10595-89中的相关规定。
3. 梳型圈,隔离套装好压紧后将件4与件1采用120°对称点焊方式焊死。



4	II GS2105-4	挡板	2	Q235-A	0.019	0.038	
3	II GS2105-3	梳型圈	8	工业橡胶1250	0.087	0.676	
2	II GS2105-2	隔离套	3	低压聚乙烯	0.056	0.168	
1	II GS2105.1	辊子	1	部件	4.7	4.7	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		

		合同号		DTIGS2105	
设计 李连通		工艺会审			
校对		批准 秦海波		图样标记	
复核 刘飞		图形输入		重量(kg)	
标准化检查		日期		5.602	
梳型辊子				比例	
部件				共 页	
				第 页	

A3 图纸文件名 S2105

