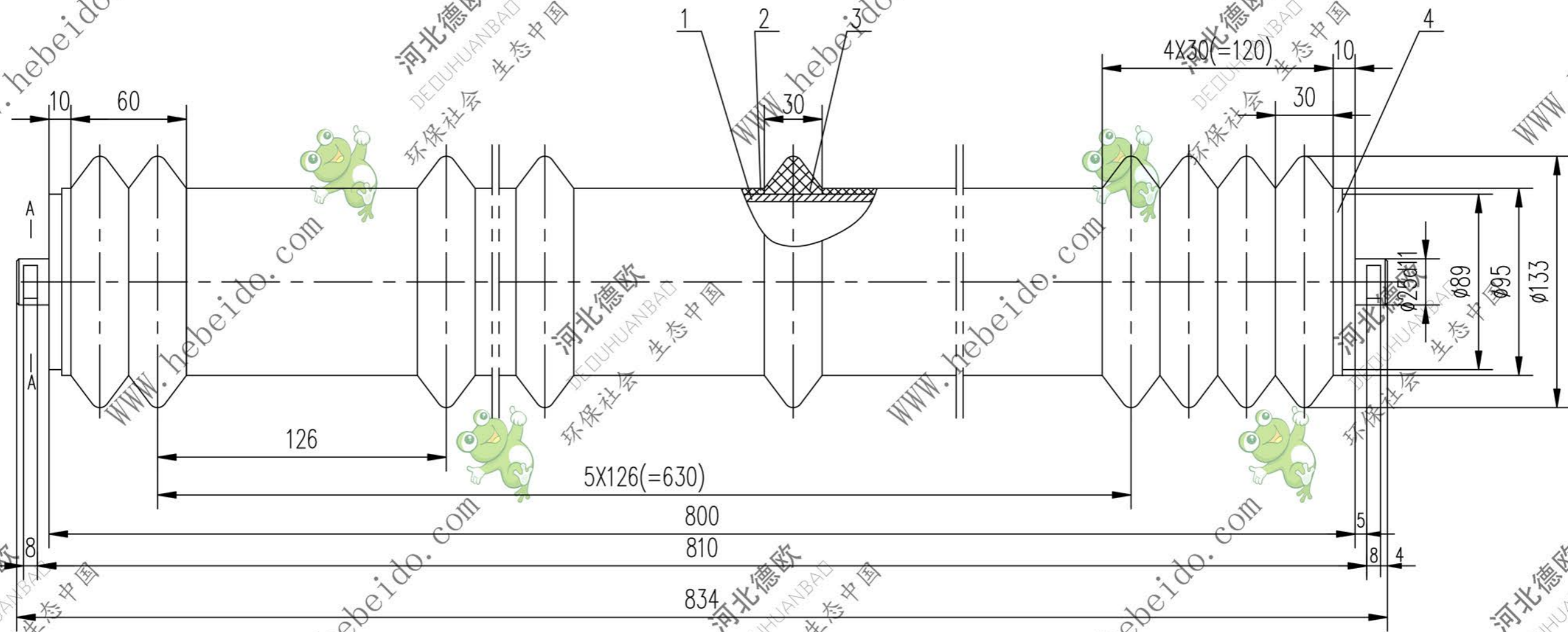


DTIGS3210

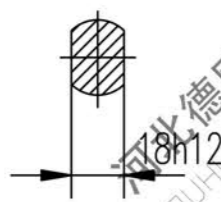
标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 装配时,在轴承前后油室内应加满,在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑脂。
2. 其它技术要求应当符合《带式输送机技术条件》GB10595-89中的相关规定。
3. 梳型圈,隔离套装好压紧后将件4与件1采用120°对称点焊方式焊死。

A-A



5							
4	II GS3207-4	挡板	2	Q235-A	0.027	0.054	借用
3	II GS3207-3	梳型圈	10	工业橡胶1250	0.173	1.73	借用
2	II GS3210-2	隔离套	5	低压聚乙烯	0.105	0.525	
1	II GS3210.1	辊子	1	部件	9.62	9.62	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		



合同号

梳型辊子

DTIGS3210

图样标记	重量 kg	比例
	11.93	

设计	李连通	工艺会审	
校对		批准	秦海波
复核	刘飞	图形输入	
标准化检查		日期	

部件



S3210

A3 图纸文件名