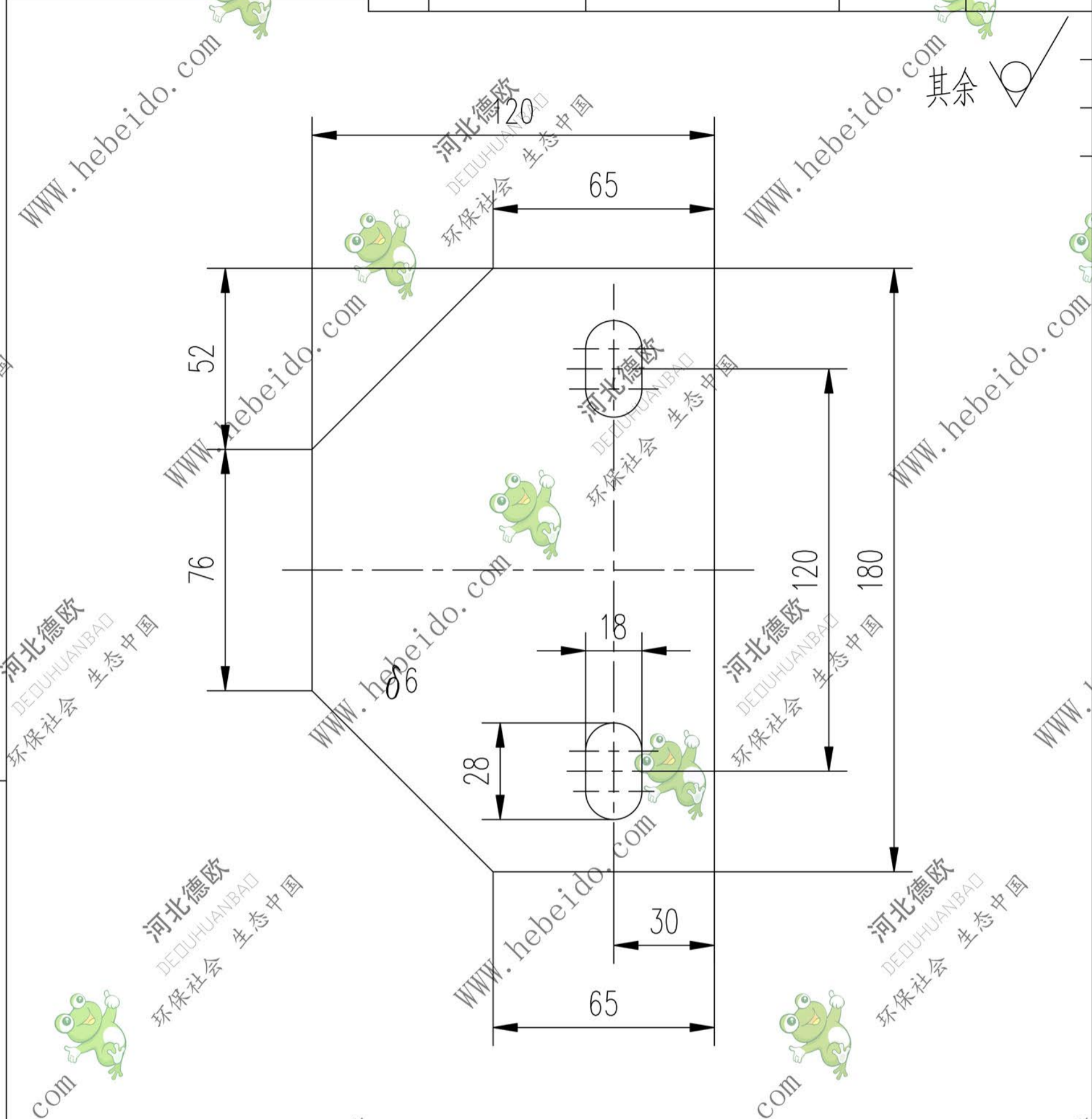


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 所有切割边表面粗糙度为 $\sqrt{100}$
2. 冲制时周边角允许有R小于5毫米的园角。

40811211		合同号		II 04J081121-1	
图纸文件名		工艺会审		图样标记	
设计		批准		重量 kg	
校对		秦海波		0.853	
A4		图形输入		比例	
标准化检查		日期		1:1.5	
钢板				共 页	
Q235-A				第 页	