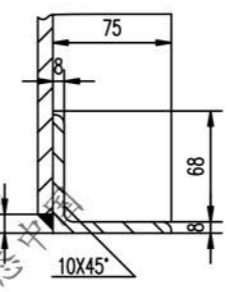
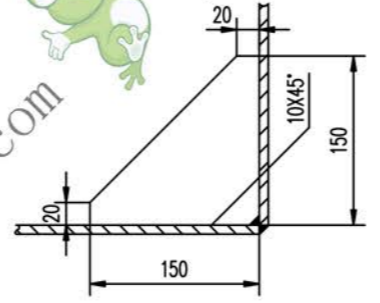
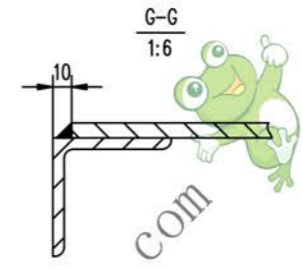
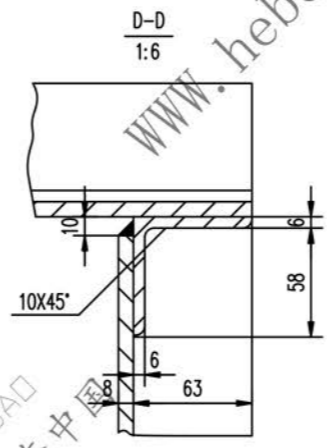
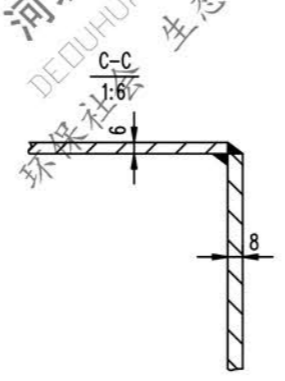
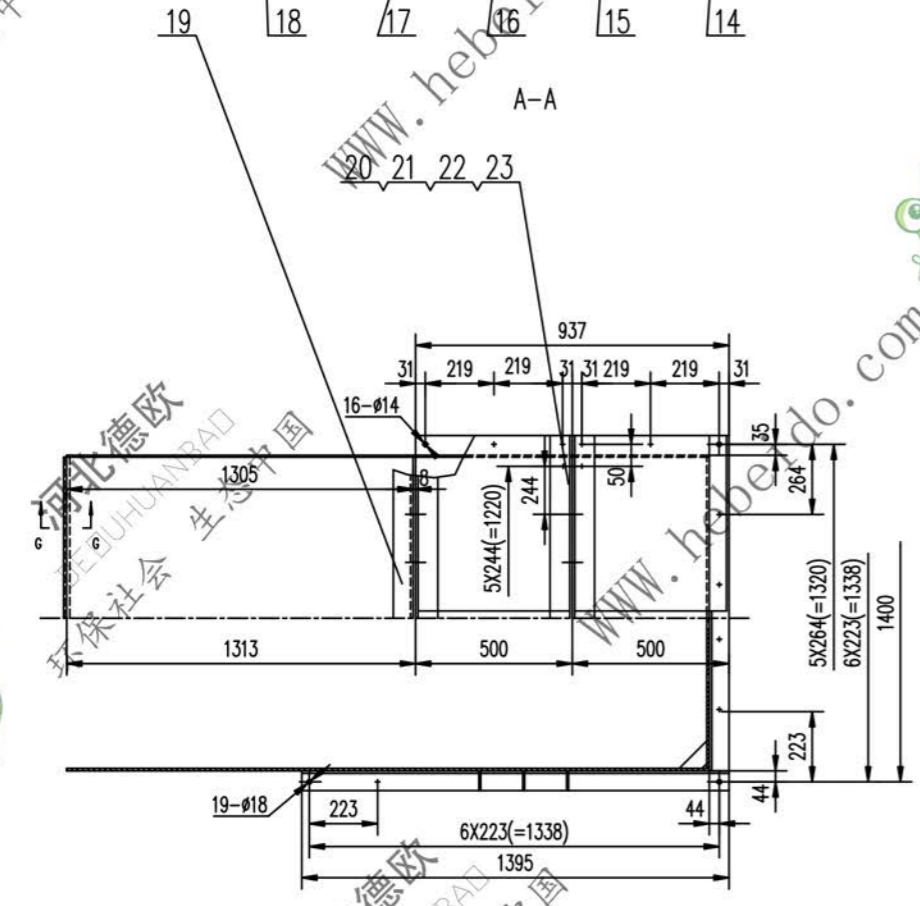
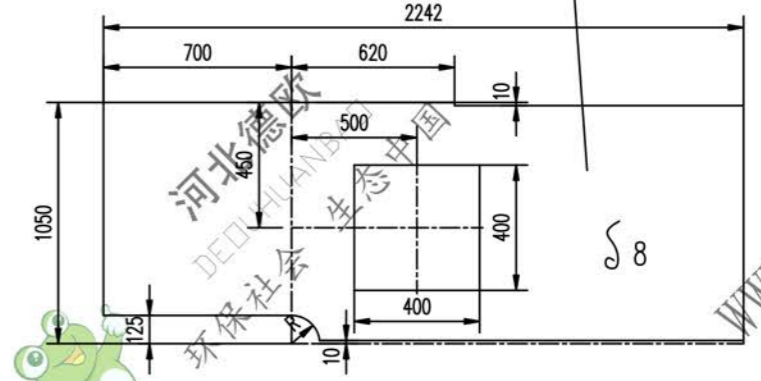
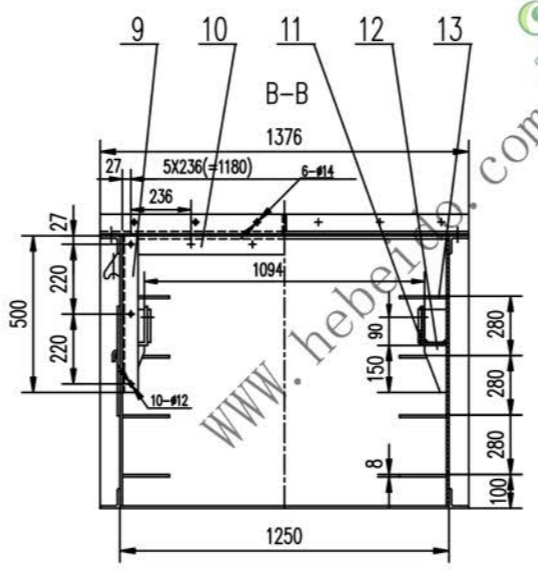
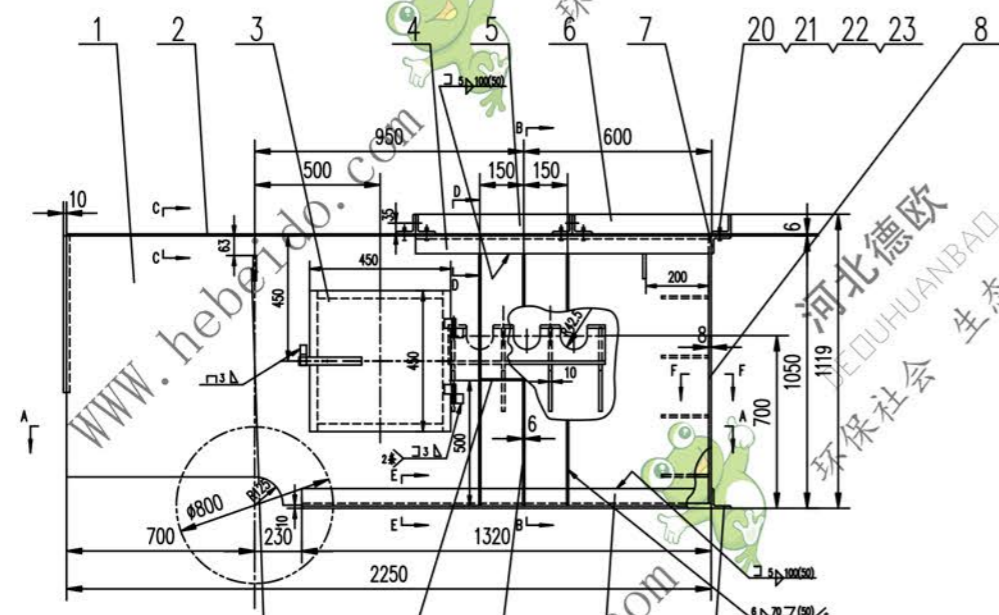


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



- 技术要求
1. 钢材下料切割面粗糙度  $R_a$
  2. 所有孔应配钻, 粗糙度  $R_a$
  3. 未注焊缝均为连续角焊, 焊角高为被焊件最小厚度

23	GB97.1-86	垫圈 12	28	0.005	0.14				
22	GB93-87	垫圈 12	28	0.004	0.112				
21	GB41-86	螺母 M12	28	0.016	0.448				
20	GB5780-86	螺栓 M12X35	28	0.036	1.008				
19		角钢 63X63X6-1376	1	Q235-A	7.872	7.872			
18		钢板 $\delta 10$	4	Q235-A	0.435	1.74			
17		钢板 $\delta 6$	4	Q235-A	0.478	1.912			
16		钢板 $\delta 6$	6	Q235-A	3.03	8.18			
15		角钢 75X75X8-1395	2	Q235-A	12.6	25.2			
14		角钢 75X75X8-1250	1	Q235-A	11.288	11.288			
13		钢板 $\delta 8$	8	Q235-A	0.85	6.8			
12		钢板 $\delta 10$	8	Q235-A	0.471	3.768			
11	II 03J22342.2.3	支架	2	零件	14.001	28.002	借用		
10		角钢 50X50X5-1134	1	Q235-A	4.275	4.275			
9		角钢 50X50X5-500	2	Q235-A	1.885	3.77			
8		钢板 8X1030X1234	1	Q235-A	79.82	79.82			
7		角钢 63X63X6-1376	1	Q235-A	7.872	7.872			
6	II 04J22353.2.2	上盖 (-)	1	零件	48.75	48.75	借用		
5	II 04J22353.2.1	上盖 (-)	1	零件	48.75	48.75	借用		
4		角钢 63X63X6-937	2	Q235-A	5.361	10.722			
3	II 03J22241.2.1	观察门	2	零件	7.025	14.05	借用		
2		钢板 6X1234X1305	1	Q235-A	75.85	75.85			
1		钢板 $\delta 8$	2	Q235-A	140.2	280.4			
序号				代号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注

II 04J22363.2

设计 审核 工艺会审

制图 输入 日期

共 72 页 第 46 页