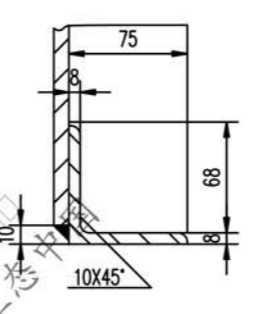
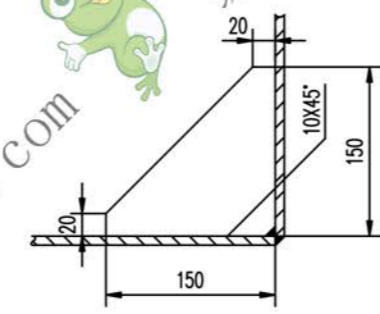
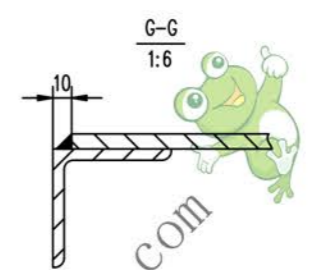
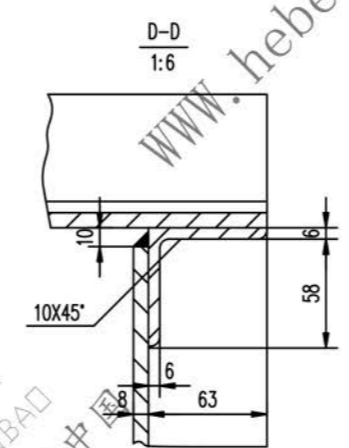
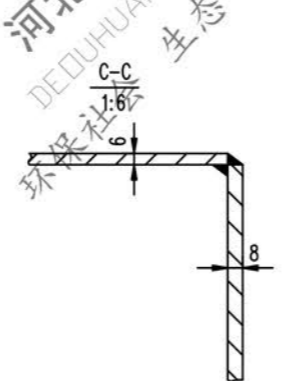
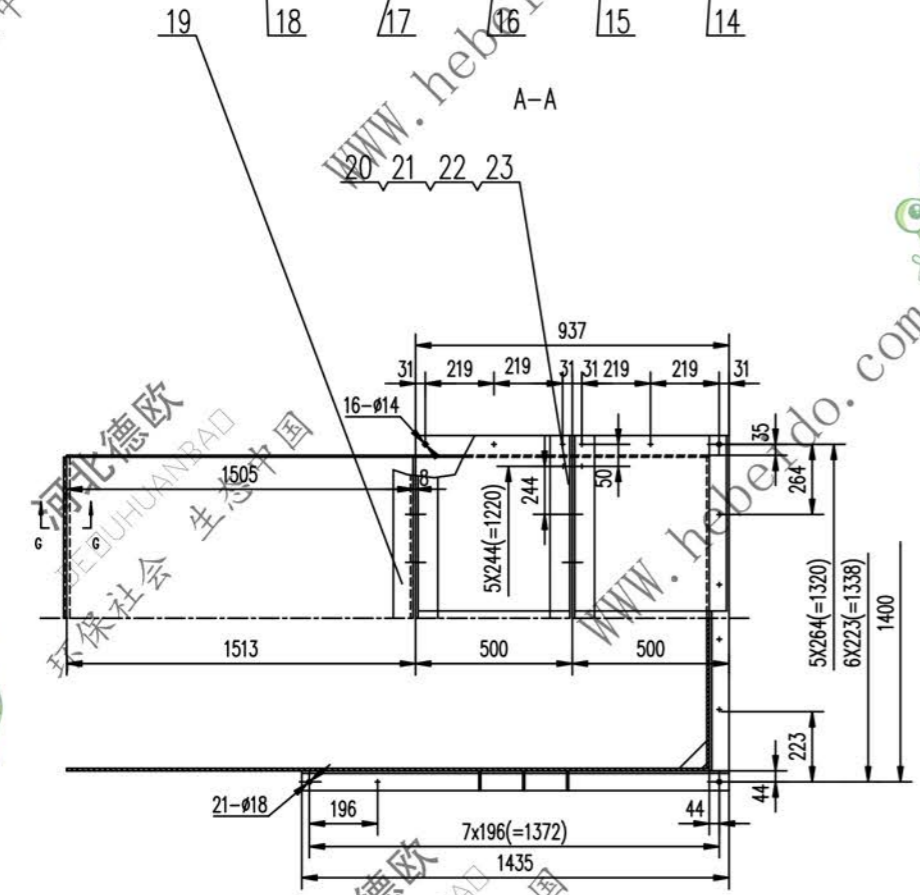
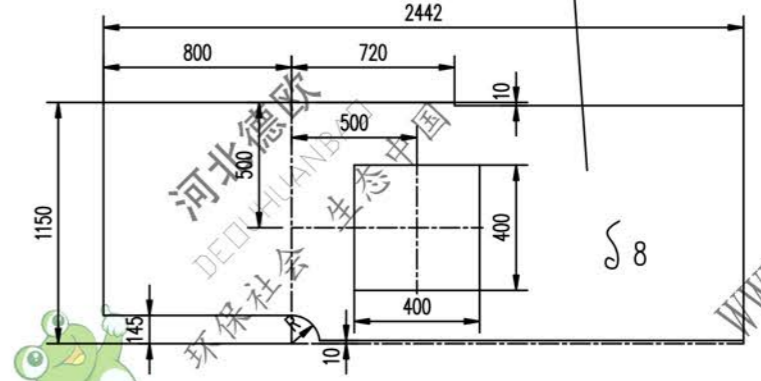
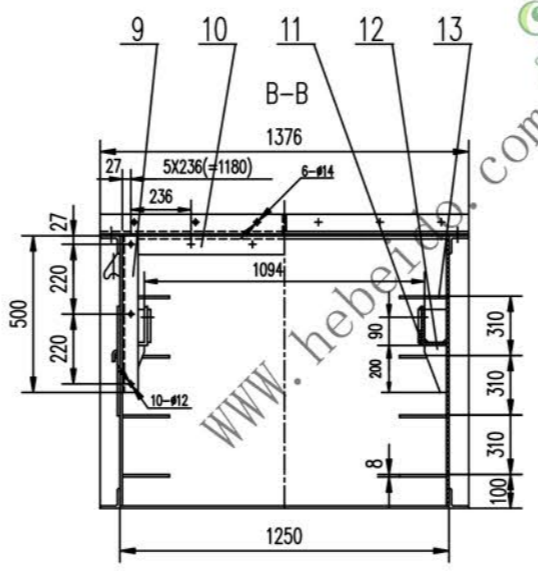
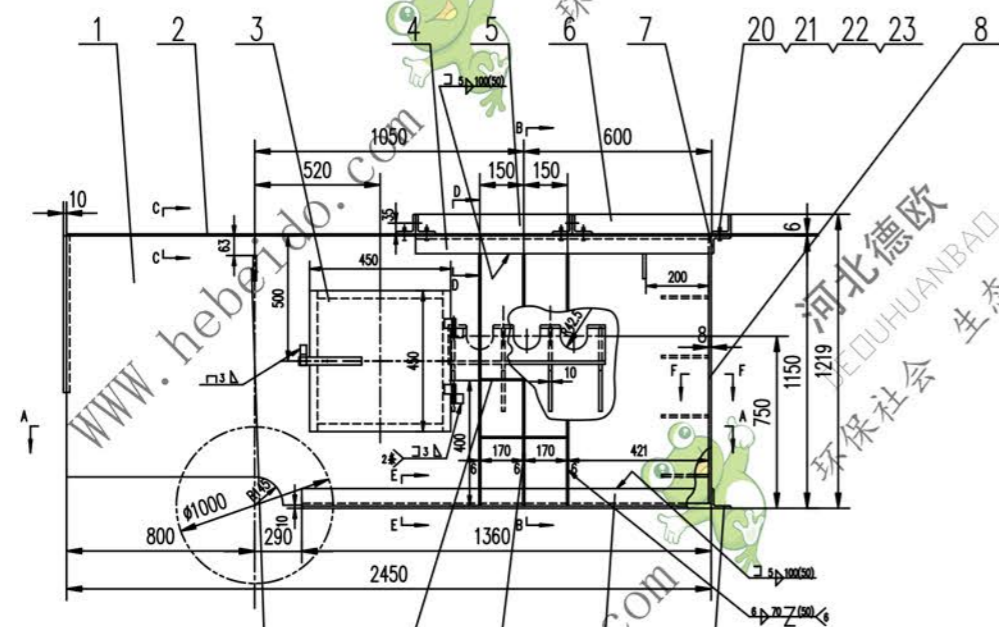


标记	文件号	修改内容	姓名	日期
----	-----	------	----	----



- 技术要求
1. 钢材下料切口面粗糙度  $Ra$
  2. 所有孔应配钻, 粗糙度  $Ra$
  3. 未注焊缝均为连续角焊, 焊角高为被焊件最小厚度

23	GB97.1-86	垫圈 12	28		0.005	0.14	
22	GB93-87	垫圈 12	28		0.004	0.112	
21	GB41-86	螺母 M12	28		0.016	0.448	
20	GB5780-86	螺栓 M12X35	28		0.036	1.008	
19		角钢 63X63X6-1376	1	Q235-A	7.872	7.872	
18		钢板 $\delta$ 10	4	Q235-A	0.435	1.74	
17		钢板 $\delta$ 6	8	Q235-A	0.478	3.824	
16		钢板 $\delta$ 6	6	Q235-A	3.4	20.4	
15		角钢 75X75X8-1435	2	Q235-A	12.96	25.92	
14		角钢 75X75X8-1250	1	Q235-A	11.288	11.288	
13		钢板 $\delta$ 8	8	Q235-A	0.85	6.8	
12		钢板 $\delta$ 10	8	Q235-A	0.62	4.96	
11	II 03J22342.2.3	支架	2	零件	14.001	28.002	备用
10		角钢 50X50X5-1134	1	Q235-A	4.275	4.275	
9		角钢 50X50X5-500	2	Q235-A	1.885	3.77	
8		钢板 8X930X1234	1	Q235-A	87.57	87.57	
7		角钢 63X63X6-1376	1	Q235-A	7.872	7.872	
6	II 04J22353.2.2	上盖 (-)	1	零件	48.75	48.75	备用
5	II 04J22353.2.1	上盖 (-)	1	零件	48.75	48.75	备用
4		角钢 63X63X6-937	2	Q235-A	5.361	10.722	
3	II 03J22241.2.1	观察门	2	零件	7.025	14.05	备用
2		钢板 6X1234X1505	1	Q235-A	87.47	87.47	
1		钢板 $\delta$ 8	2	Q235-A	161.55	323.1	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量 (kg)		

合同号		II 04J22373.2	
设计	审核	工艺会审	批准
校对	制图	输入	日期
复核	日期		
图样标记		重量 kg	比例
		748.9	1:12
共 72 页		第 46 页	