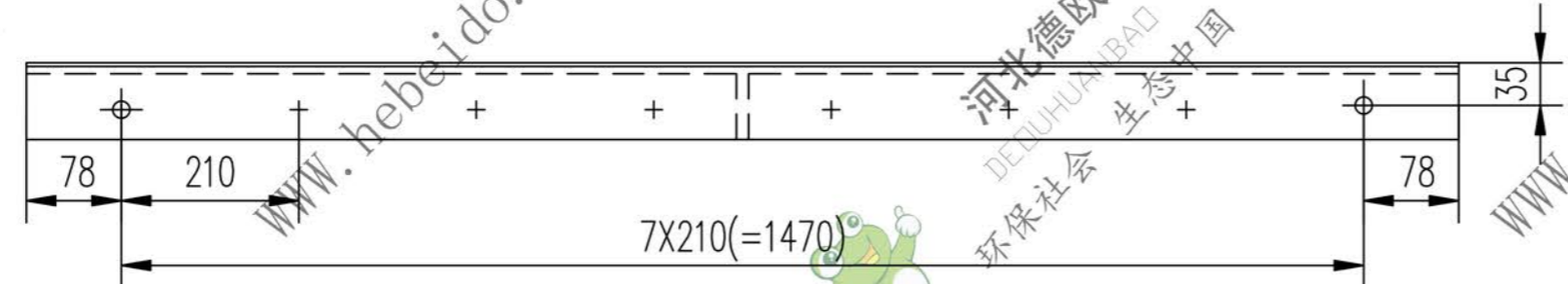
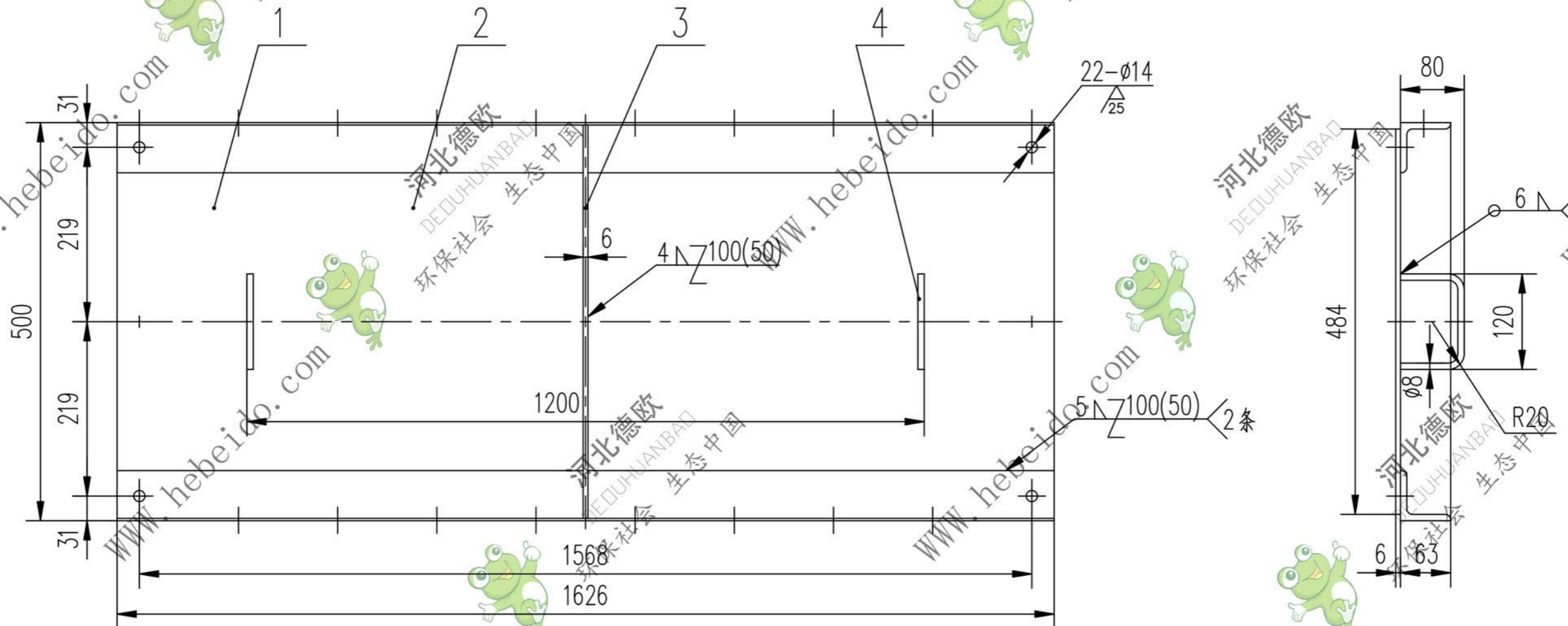


II 05J22353.2.1

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 材料下料切割面粗糙度 $\sqrt{100}$

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		
4		圆钢 $\phi 8-262$	2	Q235-A	0.103	0.206	
3		钢板 $\delta 6$	1	Q235-A	1.427	1.427	
2		角钢 $63 \times 63 \times 5-1626$	2	Q235-A	9.302	18.604	
1		钢板 $6 \times 484 \times 1626$	1	Q235-A	36.83	63.83	

设计		李连通		工艺会审			
校对				批准		秦海斌	
复核		刘飞		图形输入			
标准化检查				日期			
合同号				II 05J22353.2.1			
上盖 (-)				图样标记			
				重量 kg		比例	
S				57.067			
				共 72 页			
				第 34 页			

61/5J2235321

A3 图纸文件名

