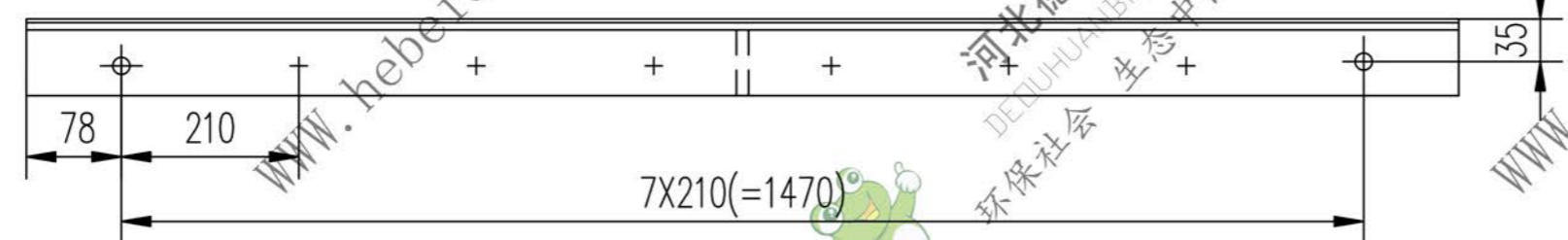
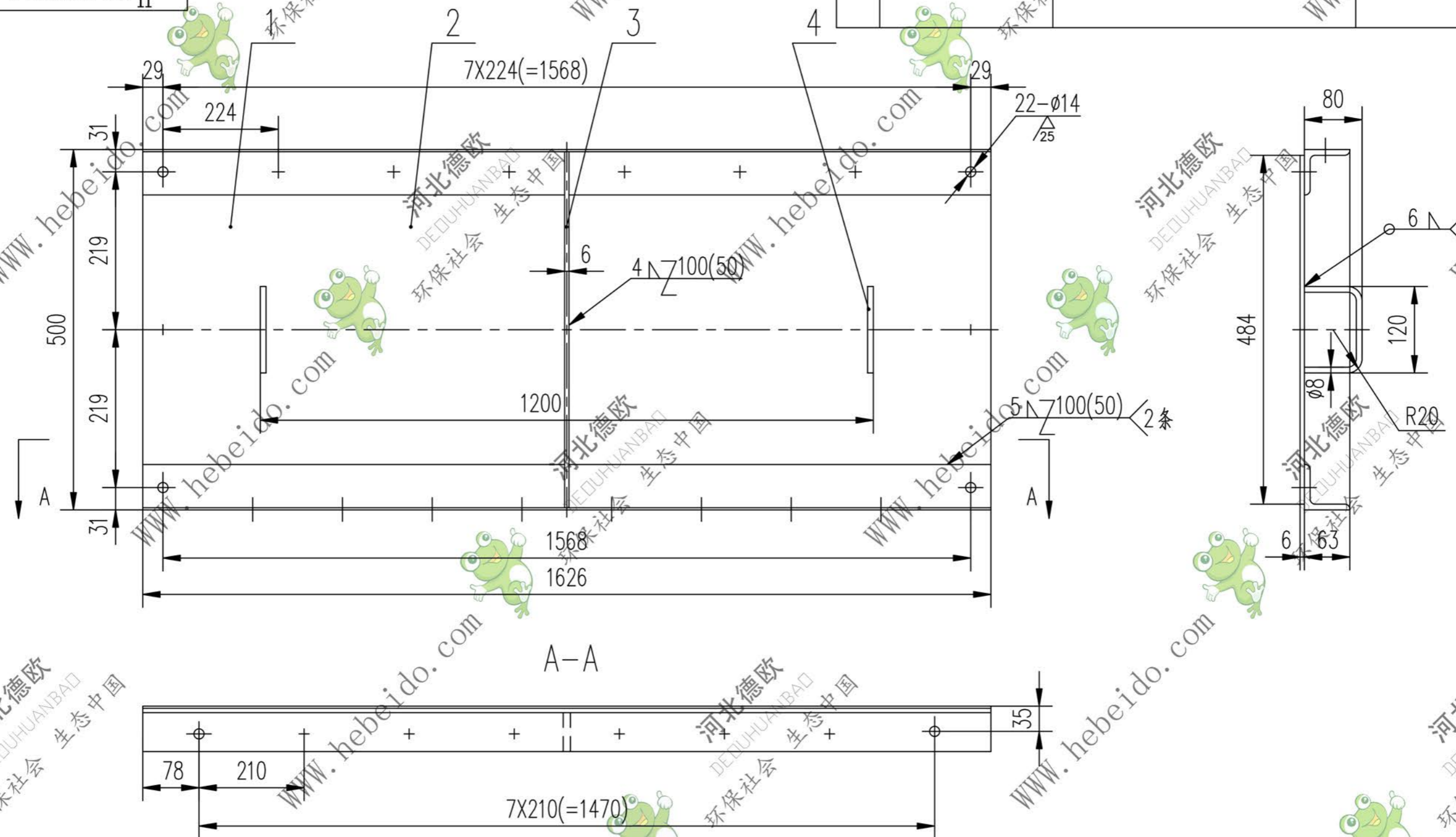


II 05J22353.2.2

标记	文件号	修改内容	签名	日期



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		
4		圆钢 $\phi 8-262$	2	Q235-A	0.103	0.206	
3		钢板 $\delta 6$	1	Q235-A	1.427	1.427	
2		角钢 63X63X5-1626	2	Q235-A	9.302	18.604	
1		钢板 6X484X1626	1	Q235-A	36.83	63.83	

技术要求

1. 材料下料切割面粗糙度 $\nabla 100$

设计		李建通		工艺会审				II 05J22353.2.2	
校对				批准		秦海斌			
复核		叶飞		图形输入				图样标记	
标准化检查				日期				重量 kg	
								S	
								57.067	
								共 72 页	
								第 36 页	

61/5J2235322

A3 图纸文件名

