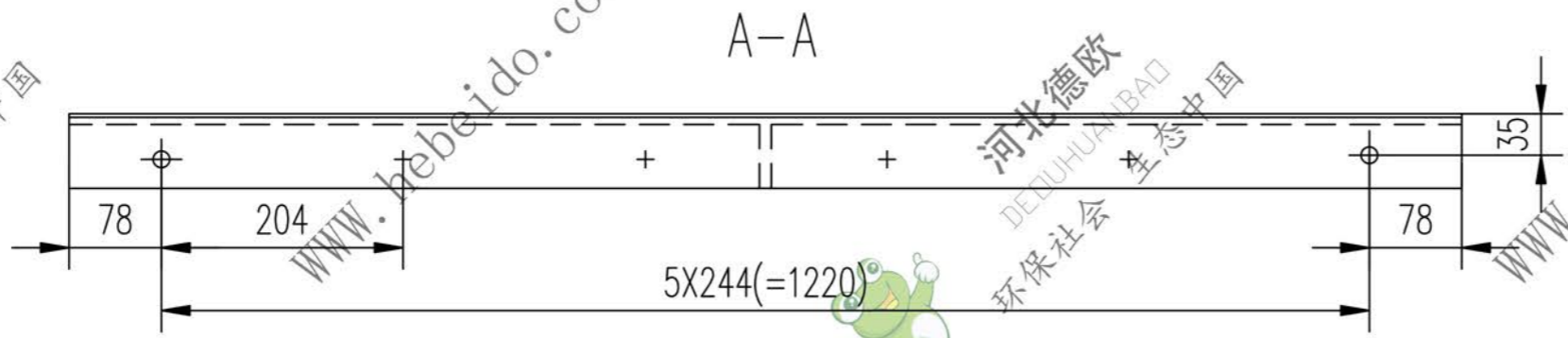
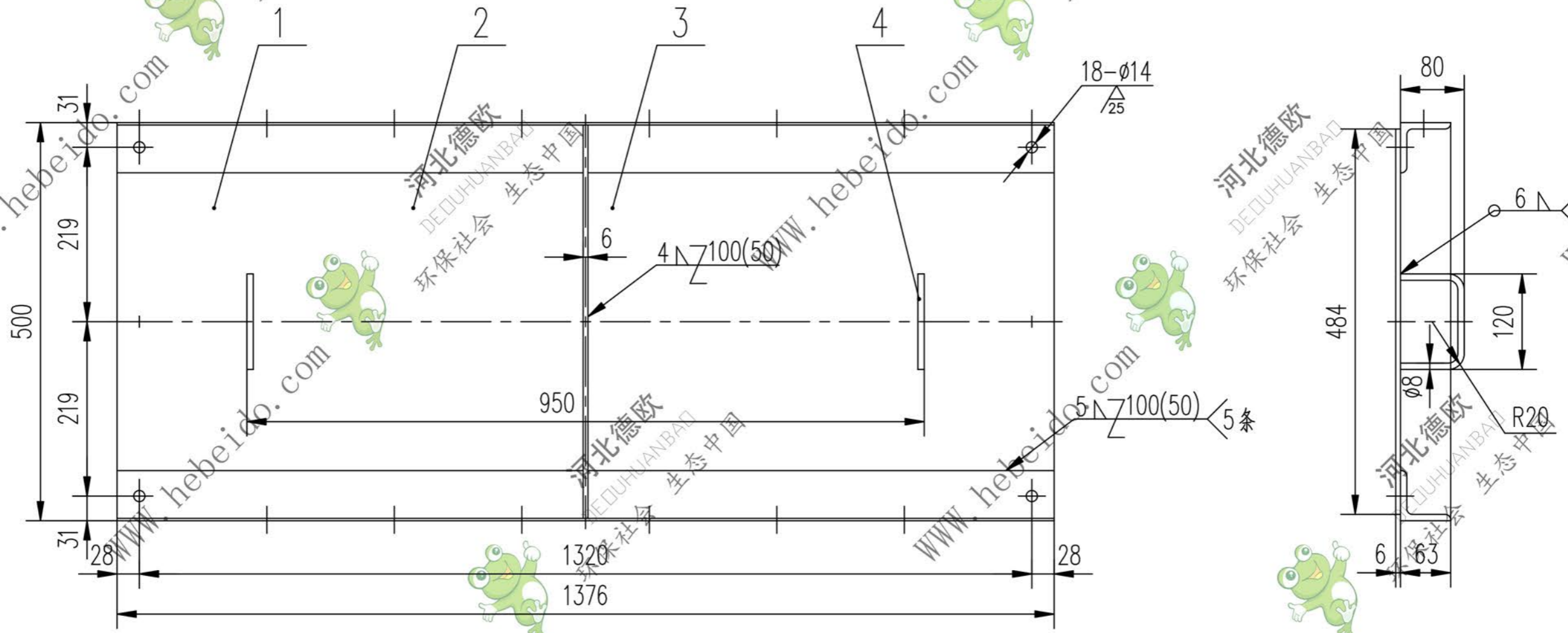


II 04J22353.2.1

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 材料下料切割面粗糙度 $\sqrt{25}$

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		
4		圆钢 $\phi 8-262$	2	Q235-A	0.103	0.206	
3		钢板 $\delta 6$	1	Q235-A	1.44	1.44	
2		角钢 $63 \times 63 \times 6-1376$	2	Q235-A	7.872	15.744	
1		钢板 $6 \times 484 \times 1376$	1	Q235-A	31.36	31.36	

设计		李连通		工艺会审			
校对				批准		秦海斌	
复核		刘飞		图形输入			
标准化检查				日期			
合同号				II 04J22353.2.1			
上盖 (-)				图样标记			
				重量 kg		比例	
S				48.75			
德欧环保				共 72 页			
DEOUHUANBAO				第 26 页			
环保社会 生态中国							

6104/J2235321

A3 图纸文件名

