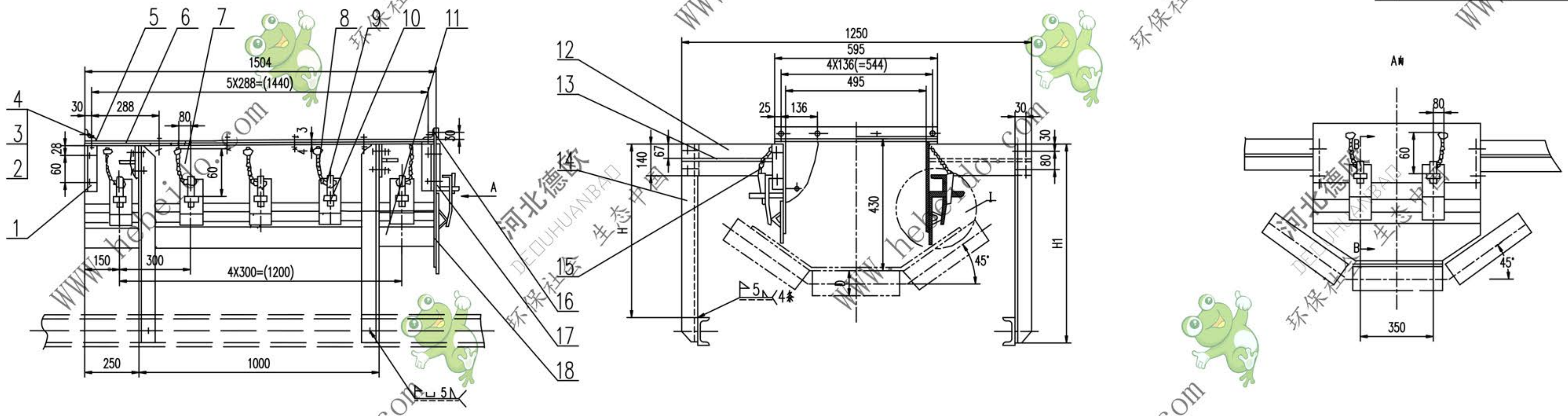
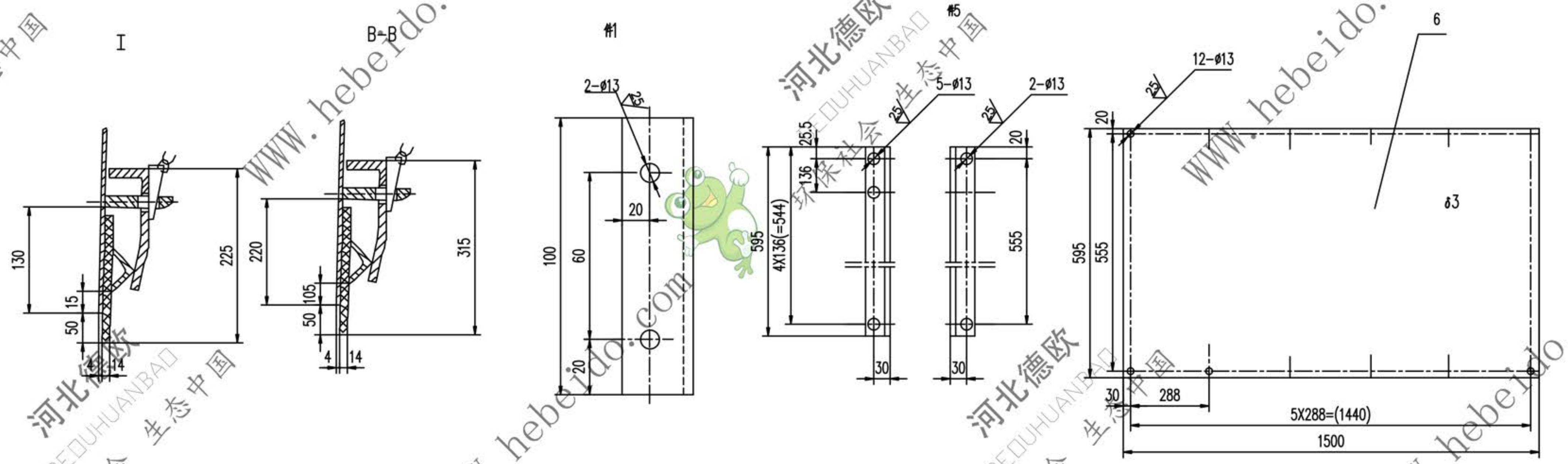
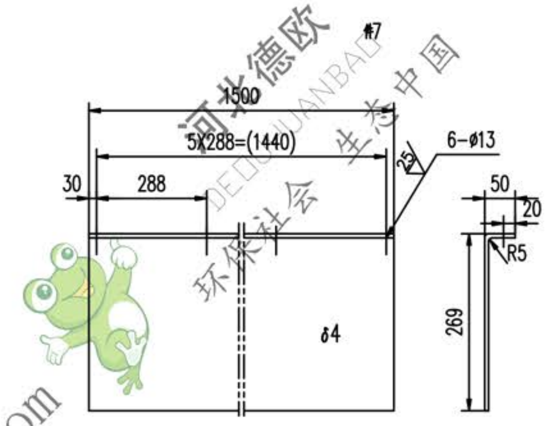
DTII03J211322

标记	文件号	修改内容	签名	日期

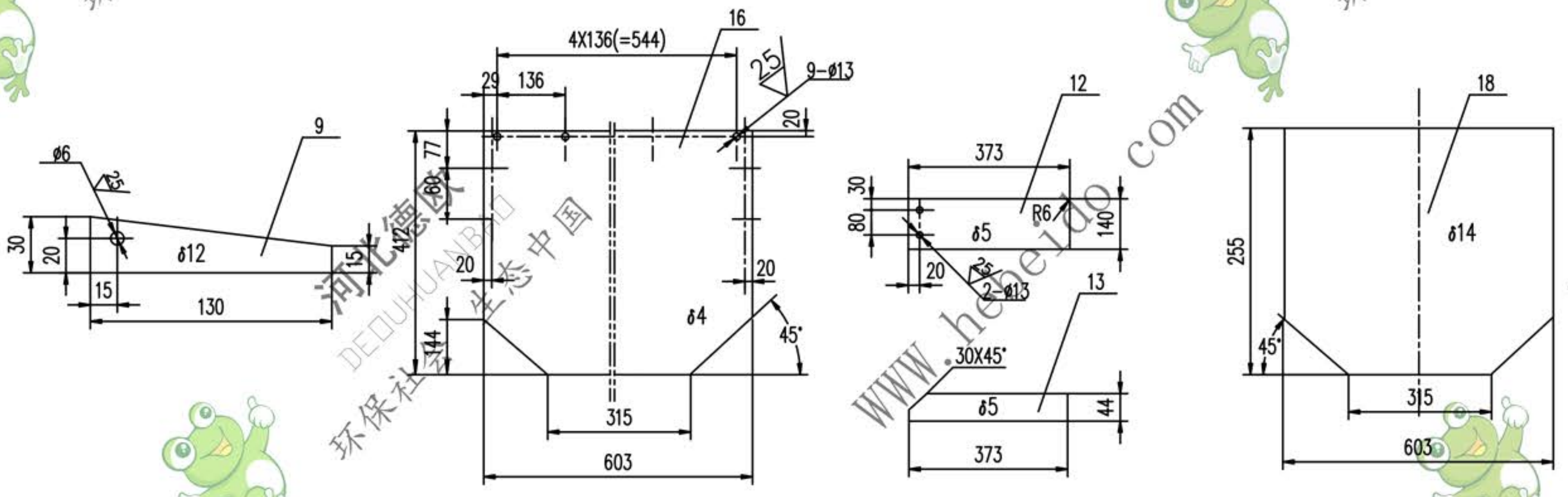

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
1504
5X288=(1440)
30
288
80
4X300=(1200)
150
300
250
1000
A
1250
595
4X136(=544)
495
25
136
430
H
H1
45°
A向
B
350
45°


I
B-B
件1
件5
6
2-ø13
5-ø13
12-ø13
4X136(=544)
595
555
δ3
288
5X288=(1440)
1500


件7
1500
5X288=(1440)
6-ø13
30
288
δ4
269
R5

技术要求

1. 件14下部与中间架相联的螺栓仅作安装调整用，待安装调整后应按要求焊死。
2. 未注焊缝均连续角焊，焊缝高为被焊件最小厚度。
3. 下料周边均为$\overset{100}{\bigtriangledown}$


9
ø6
δ12
130
16
4X136(=544)
9-ø13
δ4
315
603
45°
12
373
δ5
2-ø13
R6
13
30X45°
δ5
373
18
δ14
315
603
45°

表

D	H	H1	质量 kg
ø89	603	693	151.1
ø108	623	713	151.4

序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量(kg)	总重 重量(kg)	附注
18		橡胶板 δ14	1	橡胶1804	3.48	3.48	
17	II03J21131.1	压紧件 <二>	1	部件	6.36	6.36	借用
16		钢板 δ4	1	Q235-A	7.57	7.57	
15	II01J21111.4	吊链	12	部件	0.1	1.2	借用
14	II03J21112-2	角钢 50X50X5-713	4	Q235-A	2.67	10.68	对称各二借用
14	II03J21112-1	角钢 50X50X5-693	4	Q235-A	2.6	10.40	对称各二借用
13		钢板 δ5	4	Q235-A	0.64	2.56	
12		钢板 δ5	4	Q235-A	2.05	8.2	
11		挡板 14X170X1500	2	橡胶1804	7.11	14.22	
10	II01J21111-2	钢板	12	Q235-A	0.6	7.2	借用
9		钢板	12	Q235-A	0.27	3.24	
8	II01J21111.1	压紧件	2	部件	14.11	28.22	借用
7		钢板 4X319X1500	2	Q235-A	15.02	30.04	对称各一
6		钢板 3X595X1500	1	Q235-A	21.02	21.02	
5		钢角 50X50X5-594	2	Q235-A	2.25	4.50	
4	GB95-85	垫圈 12	40	——	0.005	0.2	
3	GB41-86	螺母 M12	40	——	0.016	0.64	
2	GB5781-86	螺栓 M12X30	40	——	0.031	1.24	
1		角钢 L50X50X5-100	4	Q235-A	0.75	3.0	

合同号

设计 [illegible]
校对
复核 刘飞
标准化检查
工艺会审
批准 [illegible]
图形输入
日期

导料槽后段
B800

部件

DTII03J21132

图样标记	重量 kg	比例
	见表	

共 页
第 页

3J21132
图纸文件名
A1