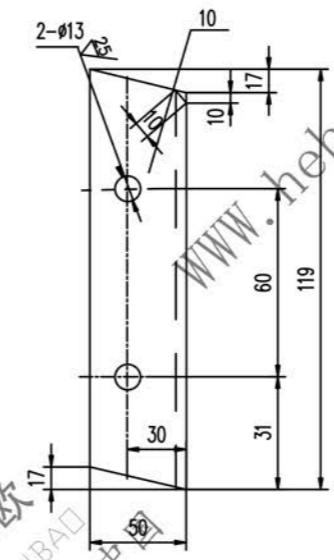
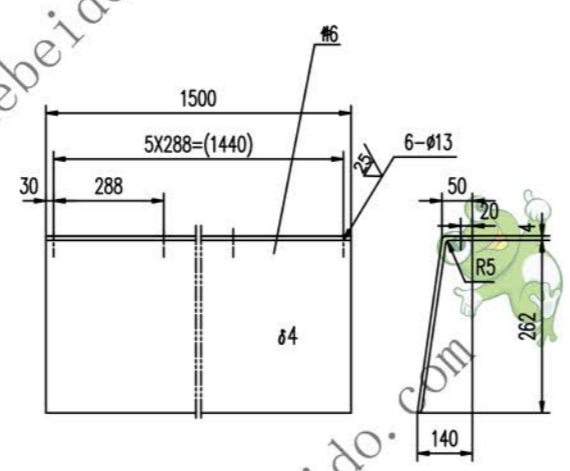
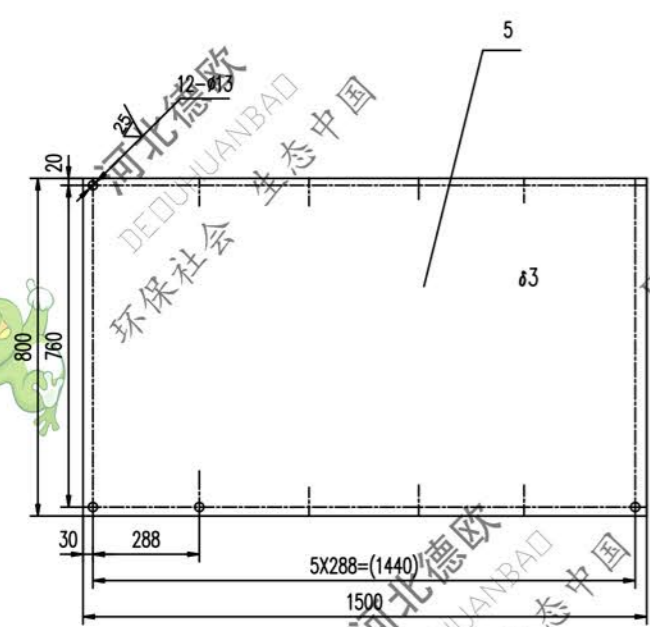
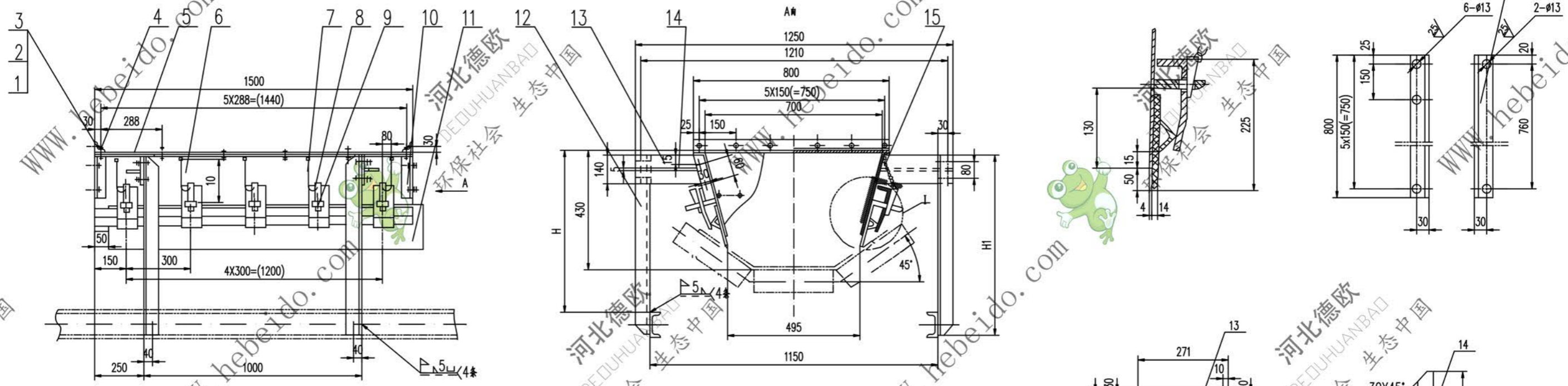


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



表

D	φ89	φ108
质量	140.6	140.9
H	610	630
H1	693	713

- 技术要求
1. 件15下部与中间架相联的螺栓仅作安装调整用, 待安装调整后应按要求拧紧
  2. 未注焊缝均连续角焊, 焊缝高为被焊件最小厚度
  3. 下料周边均为 $R^{\infty}$

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
15	II01J21111.4	螺栓	10	Q235-A	0.10	1.0	常用
14		钢板 δ5	4	Q235-A	0.59	2.36	
13		钢板 δ5	4	Q235-A	1.86	7.44	
12	II03J21111-2	角钢 50X50X5-713	4	Q235-A	2.67	10.68	对焊件 常用
	II03J21111-1	角钢 50X50X5-693	4	Q235-A	2.6	10.4	对焊件 常用
11		镀锌板 14X165X1500	2	镀锌 1804	7.09	14.18	
10		角钢 50X50X5-119	4	Q235-A	0.83	3.32	对焊件
9	II01J21111-2	钢板	10	Q235-A	0.6	6.0	常用
8		钢板 δ12	10	Q235-A	0.28	2.8	
7	II04J21111.1	压板件	2	Q235-A	14.11	28.22	常用
6		钢板 δ4	2	Q235-A	16.3	32.6	对焊件
5		钢板 3X800X1500	1	Q235-A	24.9	24.9	
4		角钢 50X50X5-800	2	Q235-A	2.66	5.32	
3	GB95-85	垫圈 12	34	Q235-A	0.005	0.17	
2	GB41-86	螺母 M12	34	Q235-A	0.016	0.544	
1	GB5781-86	螺栓 M12X30	34	Q235-A	0.031	1.054	

合同号:   
 设计:   
 校对:   
 审核:   
 日期:   
 导料槽中段 B800   
 重量 kg 比例 见数   
 DT1103J21222   
 共 页 第 页