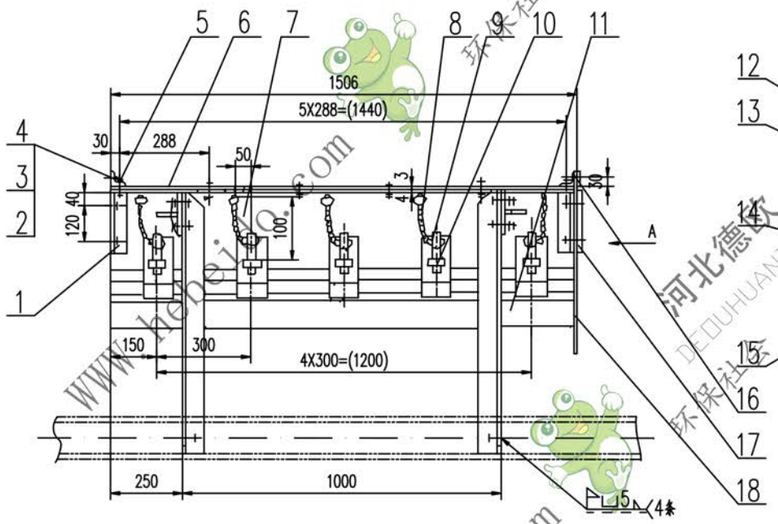
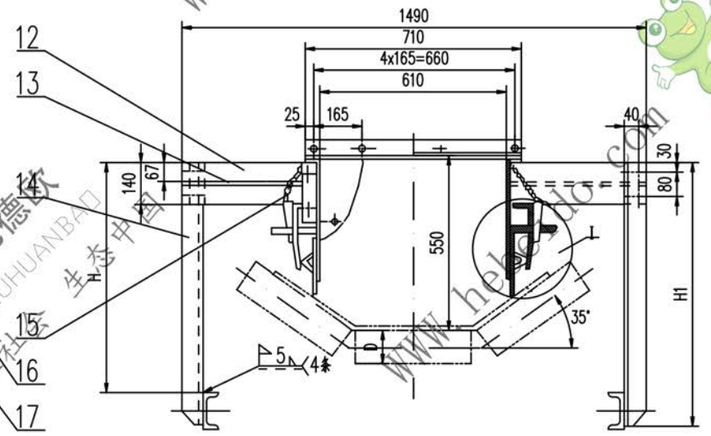
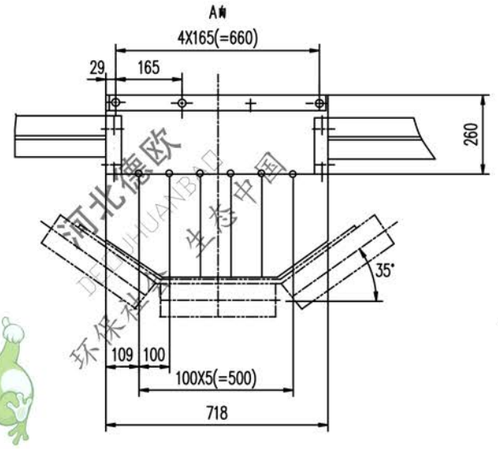
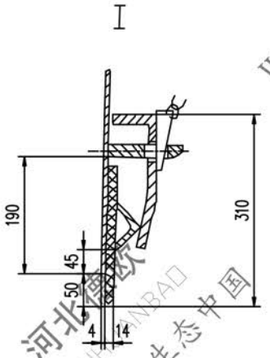
DTⅡ04J21111

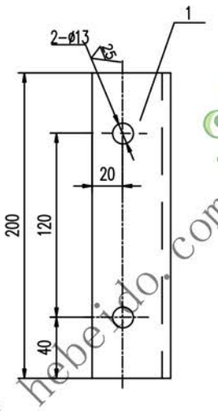
标记	文件号	修改内容	签名	日期

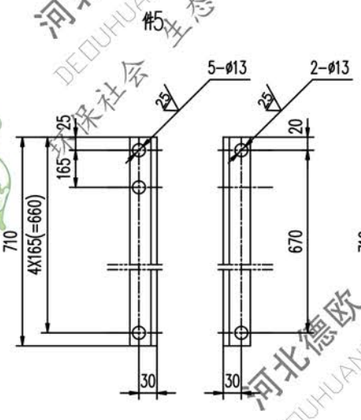


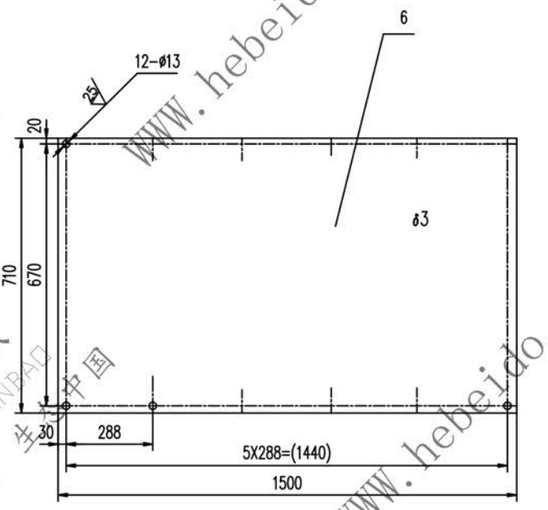


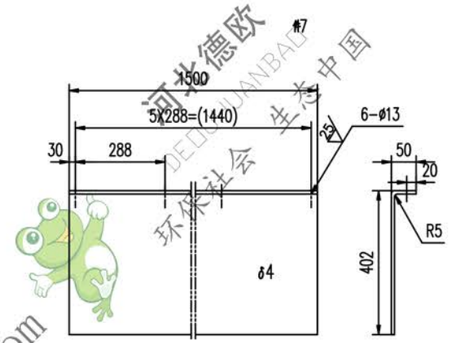


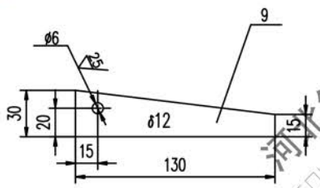


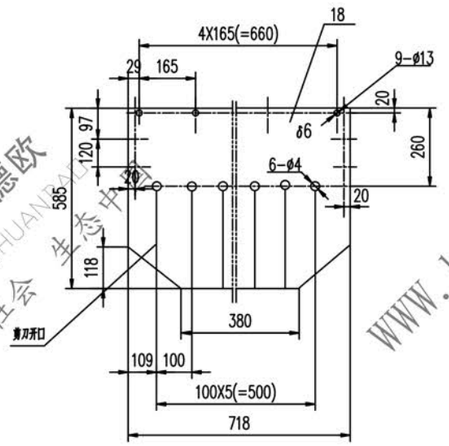


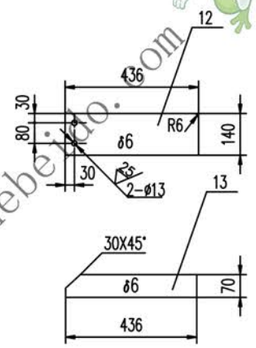


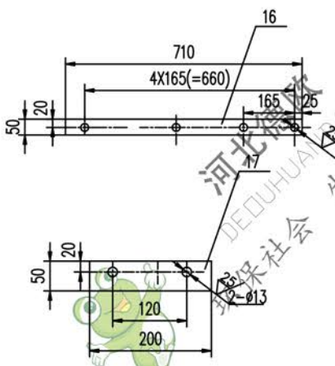












表

D	H	H1	质量kg
ø108	756	866	175.2
ø133	783	893	175.9

技术要求

1. 件14下部与中间架相联的螺栓仅作安装调整用，待安装调整后应按要求焊死。
2. 未注焊缝均连续角焊，焊缝高为被焊件最小厚度。
3. 下料周边均为 100

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		
18		挡板 δ6	1	橡胶1804	3.59	3.59	
17		钢板 δ5	2	Q235-A	0.39	0.78	
16		钢板 δ5	1	Q235-A	1.39	1.39	
15	Ⅱ01J21111.4	吊链	10	部件	0.10	1.0	备用
14	Ⅱ04J21111-3	角钢 70X70X6-893	4	Q235-A	5.17	22.86	对称左二
	Ⅱ04J21111-2	角钢 70X70X6-868	4	Q235-A	5.54	22.16	对称右二
13		钢板 δ6	4	Q235-A	1.44	5.76	
12		钢板 δ6	4	Q235-A	2.87	11.48	
11		挡板 14X225X1500	2	橡胶1804	7.11	14.22	
10	Ⅱ01J21111-2	钢板	10	Q235-A	0.60	6.0	备用
9		钢板	10	Q235-A	0.27	2.7	
8	Ⅱ04J21111.1	压紧件	2	部件	14.11	28.2	
7		钢板 4X452X1500	2	Q235-A	21.29	42.58	对称右
6		钢板 3X710X1500	1	Q235-A	25.08	25.08	
5		钢角 50X50X5-710	2	Q235-A	2.68	5.36	
4	GB95-85	垫圈 12	40	——	0.005	0.2	
3	GB41-86	螺母 M12	40	——	0.016	0.64	
2	GB5781-86	螺栓 M12X30	40	——	0.031	1.24	
1		角钢 50X50X5-200	4	Q235-A	0.75	3.0	

合同号			
设计	审核	工艺会审	
校对		批准	标准化
复核	对气	图形输入	
标准化审查		日期	

导料槽前段
B1000
部件

DTⅡ04J21111

原件标记	重量 kg	比例
	见表	
		共 页
		第 页

A1 图纸文件名 04J21111/21111