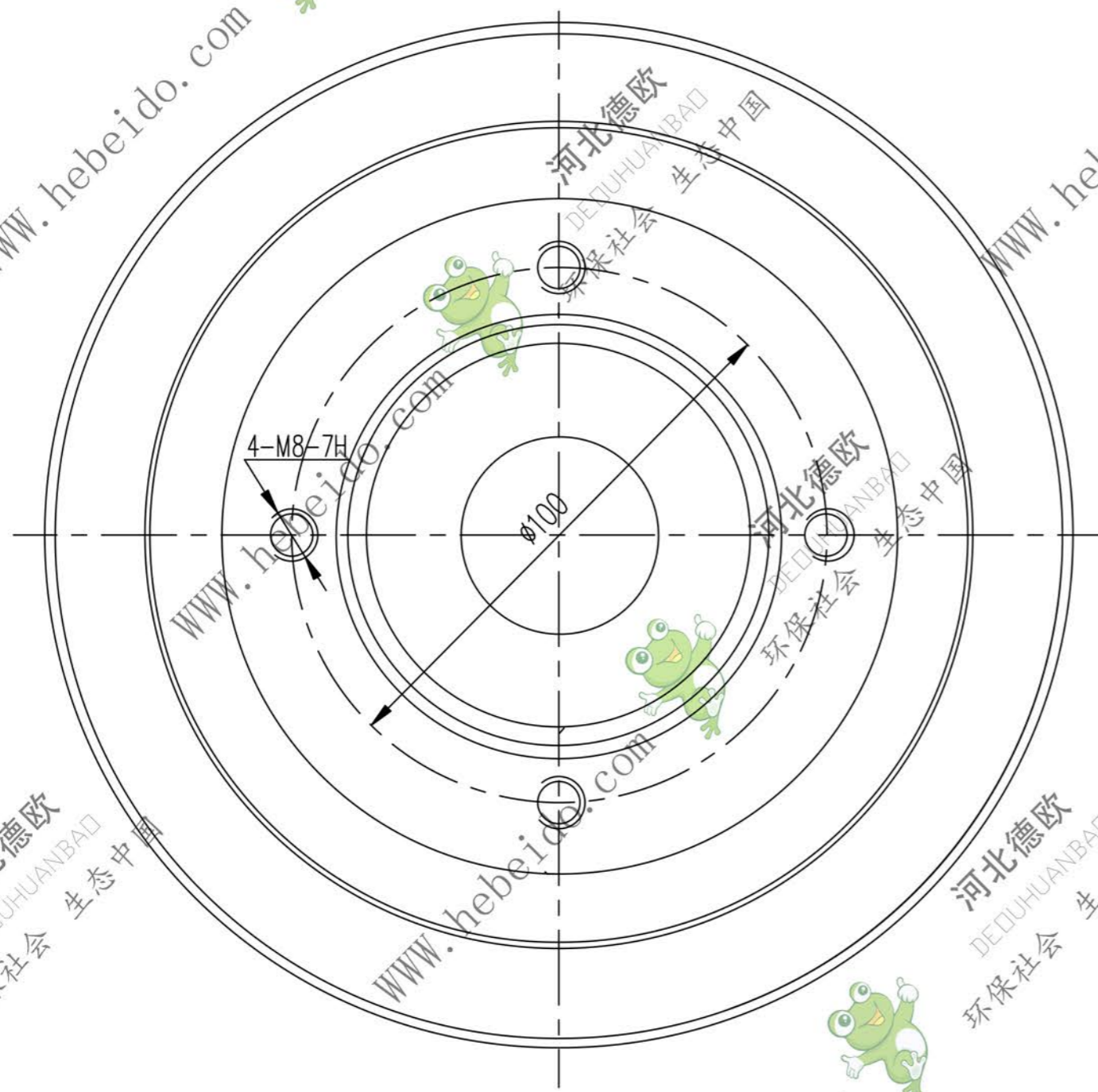


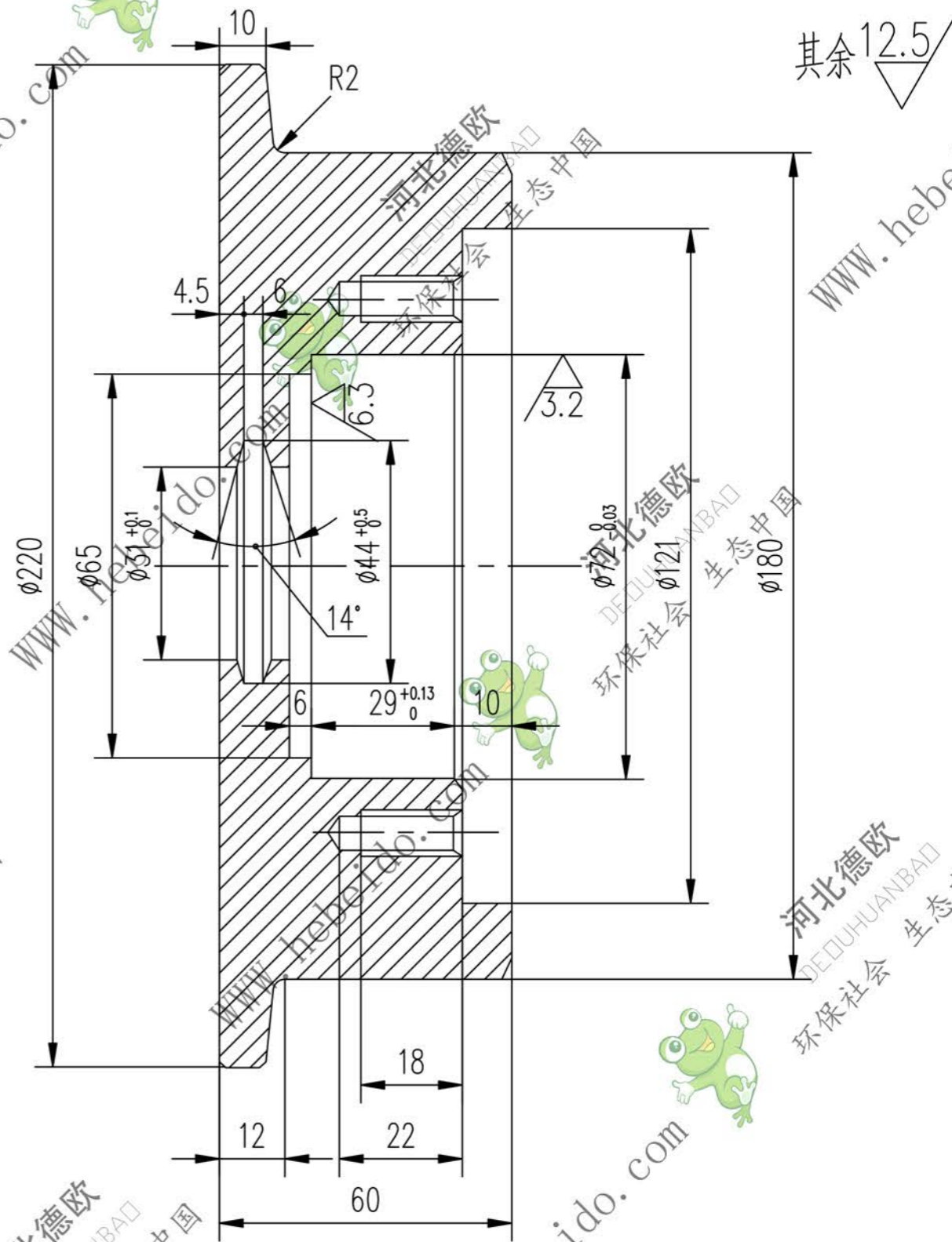
1101D306.2-1

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 未注倒角为 $1 \times 45^\circ$ 。
2. 配合面与工作面不允许有任何缺陷,非工作面如有砂眼、气孔等缺陷,当铲除后其深度不超过壁厚20%面积不超过 1cm^2 数量不超过2时允许焊补。



A3 图纸文件名 306-2-1

设计		李连通		合同号		1101D306.2-1	
校对				工艺会审		图样标记	
复核		刘飞		批准		重量 kg	
标准化检查				日期		10.9	
				轮子			
				ZG270-500			
				共 页			
				第 页			

