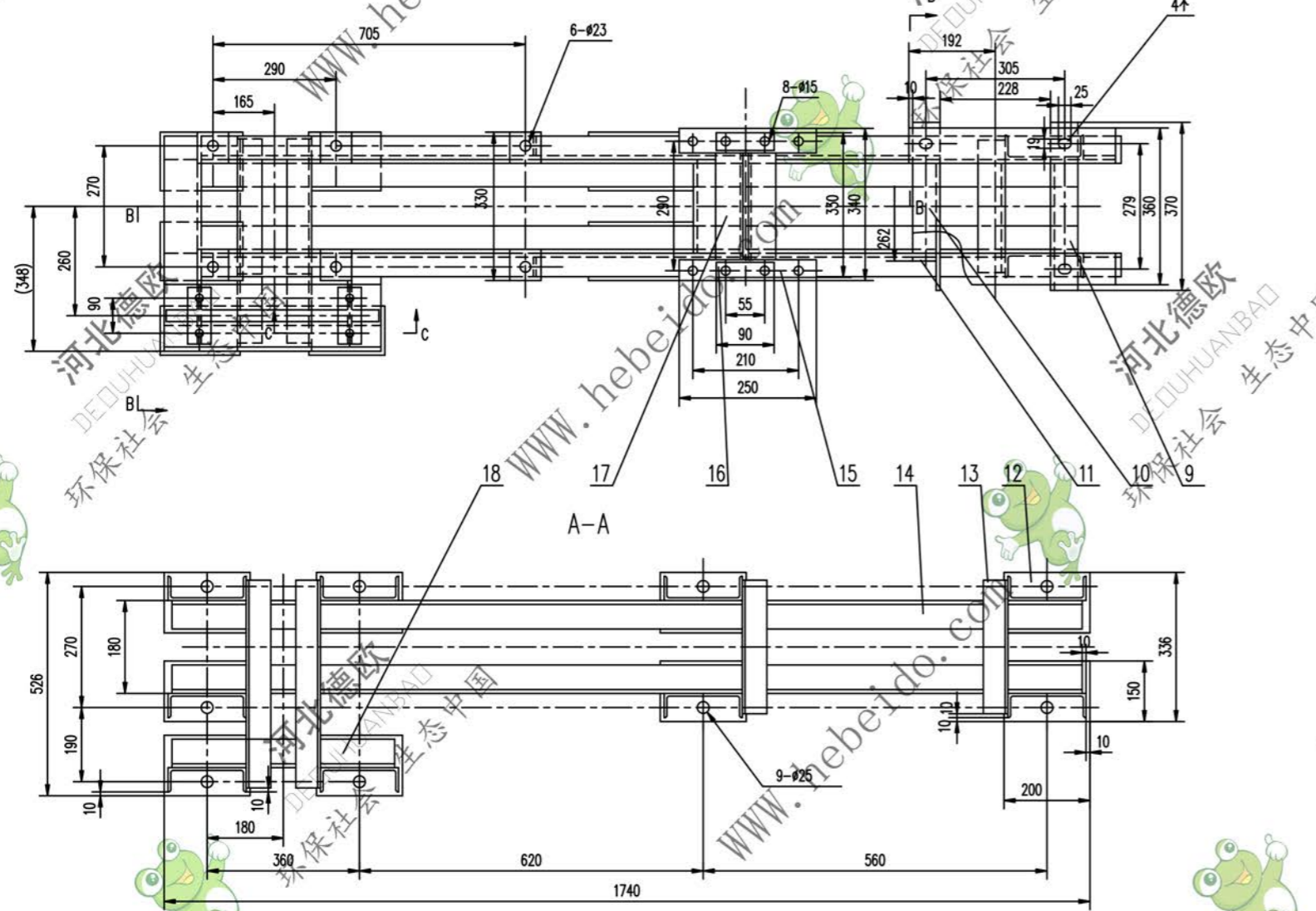
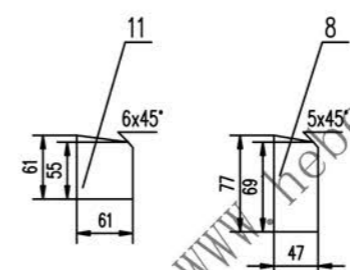
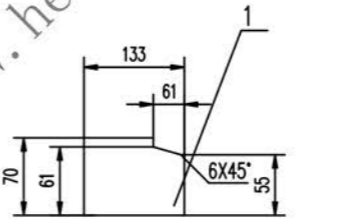
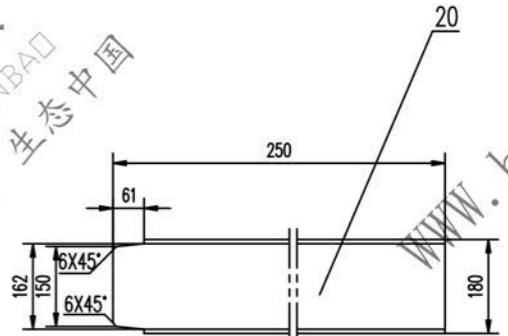
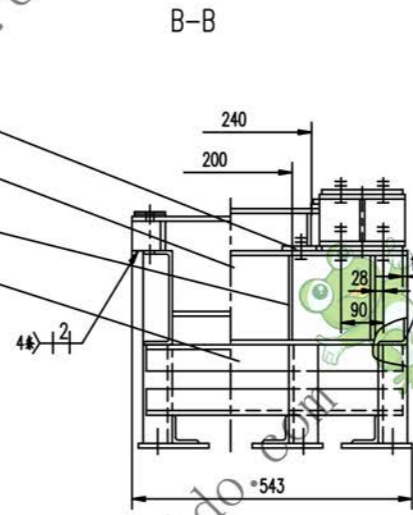
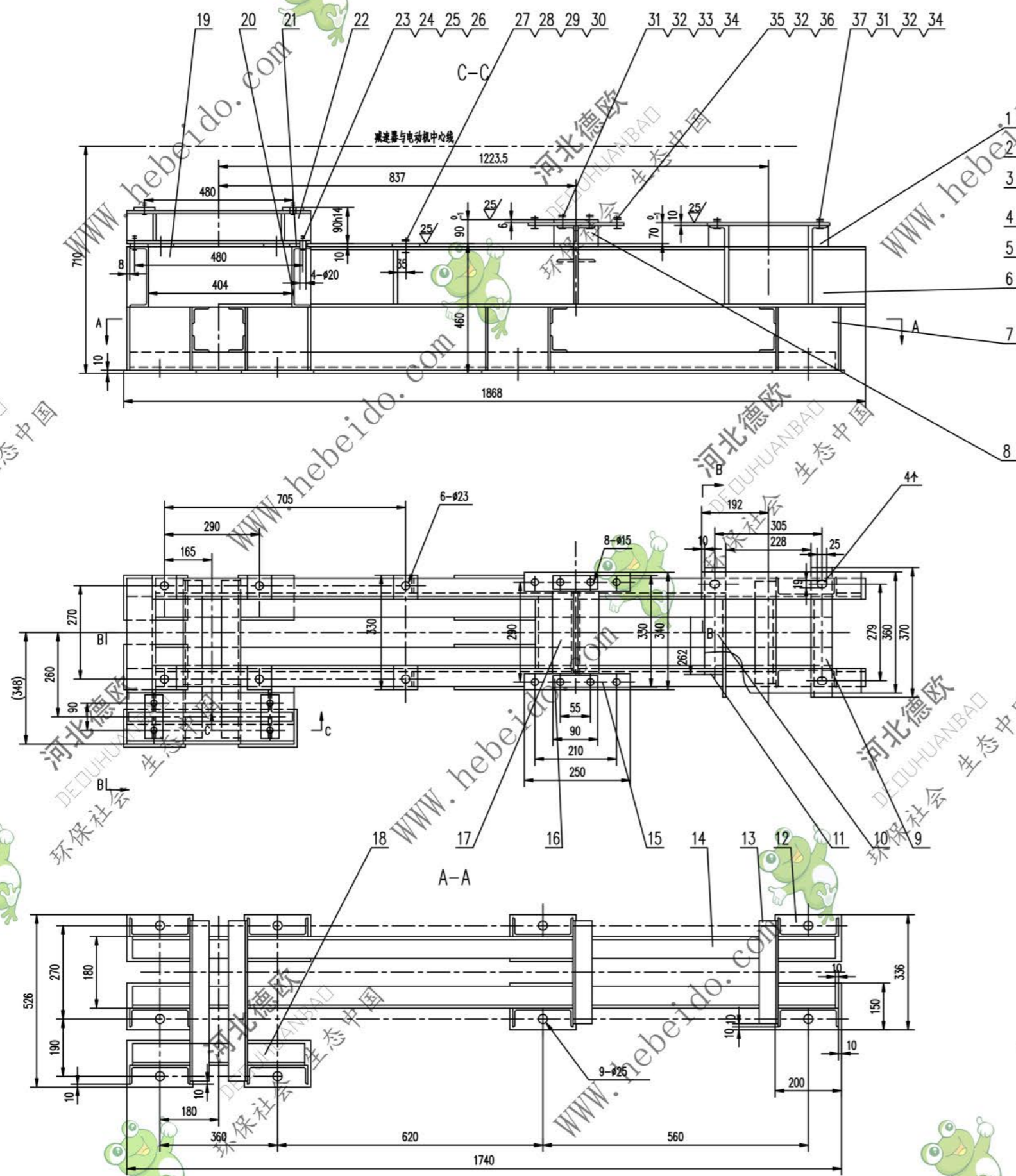


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 未注焊缝为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度或为对接。
 2. 所有下料端面垂直度为 0.1。
 3. 所有孔表面粗糙度为 Ra1.6。
 4. 圆角过渡后焊接。
 5. 未标注零件按 GB10595-89 中 3.11 的规定。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
38	GB853-88	垫圈 12	4	—	0.017	0.068	
36	GB93-87	垫圈 12	4	—	0.005	0.020	
35	GB5784-86	螺栓 M12X35	4	—	0.036	0.144	
34	GB97.1-85	垫圈 12	8	—	0.005	0.04	
33	GB852-88	垫圈 12	4	—	0.019	0.076	
32	GB41-86	螺母 M12	20	—	0.016	0.320	
31	GB5784-86	螺栓 M12X75	8	—	0.077	0.616	
30	GB97.1-85	垫圈 20	6	—	0.017	0.102	
29	GB853-88	垫圈 20	6	—	0.047	0.282	
28	GB41-86	螺母 M20	12	—	0.062	0.744	
27	GB5780-86	螺栓 M20X110	6	—	0.334	2.004	
26	GB97.1-85	垫圈 16	4	—	0.011	0.044	
25	GB853-88	垫圈 16	4	—	0.028	0.112	
24	GB41-86	螺母 M16	8	—	0.034	0.272	
23	GB5784-86	螺栓 M16X75	4	—	0.139	0.556	
22	J521ZIN 162-1	支架	1	零件	23.52	23.52	备用
21		钢板 (10)X70X160	2	Q235-A	0.874	1.748	
20		槽钢 180x68x7	1	Q235-A	5.043	5.043	
19		槽钢 180x68x7-404	1	Q235-A	8.149	8.149	
18		角钢 63x63x6-520	1	Q235-A	2.975	2.975	
17		工字钢 200X100X7-330	1	Q235-A	9.207	9.207	
16		钢板 (6)X40X90	2	Q235-A	0.169	0.338	
15		钢板 8X50X250	2	Q235-A	0.780	1.560	
14		角钢 63x63x6-1700	2	Q235-A	9.726	19.45	
13		角钢 63x63x6-296	4	Q235-A	1.693	6.772	
12		钢板 10X150X200	9	Q235-A	2.34	21.06	
11		槽钢 180x68x7-370	2	Q235-A	7.463	14.93	
10		槽钢 (10)X90X395	2	Q235-A	2.773	5.546	
9		钢板 180x68x7-260	9	Q235-A	5.244	47.20	
8		槽钢 180x68x7-1790	2	Q235-A	36.10	72.20	
7		角钢 63x63x6-486	4	Q235-A	2.780	11.12	
6		钢板 180x68x7-506	9	Q235-A	0.598	5.382	
5		槽钢 180x68x7-370	1	Q235-A	10.21	10.21	
4		槽钢 (10)X85X85	6	Q235-A	0.564	3.384	
3		槽钢 180x68x7-370	1	Q235-A	0.404	0.808	
2		槽钢 180x68x7-370	2	Q235-A	0.404	0.808	
1		槽钢 180x68x7-370	2	Q235-A	0.404	0.808	

合同号		驱动装置架		J721ZIN 139	
设计	审核	工艺会审	重量 kg	比例	
校对	批准	日期	280.1		
制图	输入	日期			
标注	日期				