



- 技术要求
1. 所有下料用表面粗糙度 Ra
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度
 3. 所有孔表面粗糙度为 Ra
 4. 未注倒角 $15 \times 45^\circ$
 5. 挡板圆角装后焊接
 6. 本架体应符合 GB10599-8 规范 1

23	GB97.1-85	垫圈	16	4	Q235-A	0.011	0.044
22	GB41-86	螺母	M16	8	Q235-A	0.034	0.272
21	GB5784-86	螺母	M16X110	4	Q235-A	0.204	0.816
20	GB97.1-85	垫圈	24	6	Q235-A	0.032	0.192
19	GB41-86	螺母	M24	12	Q235-A	0.112	1.344
18	GB5780-86	螺栓	M24X150	6	Q235-A	0.689	4.134
17		钢板	$\sqrt{4}$	2	Q235-A	81.616	163.2
16		钢板	14X80X(180)	14	Q235-A	1.572	22.0
15		钢板	12X240X335	5	Q235-A	7.525	37.62
14		钢板	12X121X335	10	Q235-A	3.794	37.94
13		钢板	(16)X110X985	2	Q235-A	13.61	27.22
12		钢板	14X175X1621	2	Q235-A	31.62	63.25
11		圆钢	16X86	4	20	0.134	0.536
10		管	$\phi 76 \times 12 \times 510$	2	Q235-A	9.639	19.31
9		钢板	12X121X450	6	Q235-A	5.097	30.58
8		钢板	12X240X450	2	Q235-A	10.109	20.21
7		钢板	$\sqrt{4}$	2	Q235-A	39.59	79.18
6		钢板	16X140X165	12	Q235-A	2.883	34.59
5		钢板	$\sqrt{2}$	4	Q235-A	2.061	8.244
4		挡板	$\sqrt{12}$	2	Q235-A	0.872	1.744
3		挡板	$\sqrt{12}$	2	Q235-A	2.175	4.350
2		钢板	14X175X577	2	Q235-A	11.02	22.04
1		钢板	(16)X100X399	2	Q235-A	5.01	10.02

设计	审核	工艺会审		
校对	批准	编制		
复核	日期	输入		
日期				

驱动装置架

图样标记: J121165

重量 kg: 588.8

共 37 页