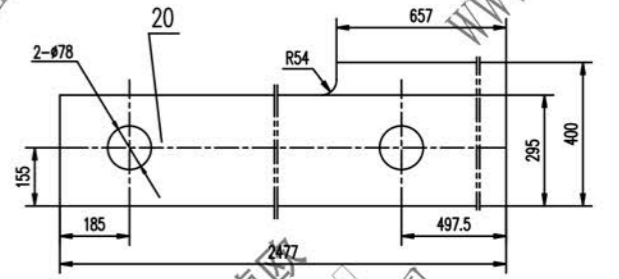
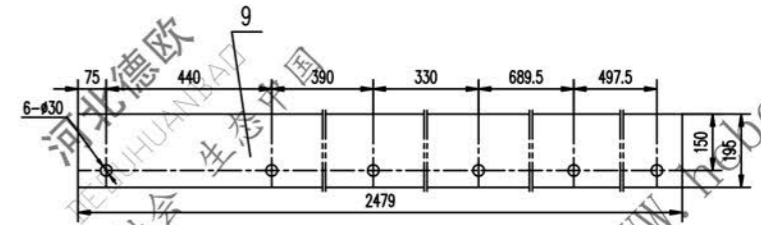
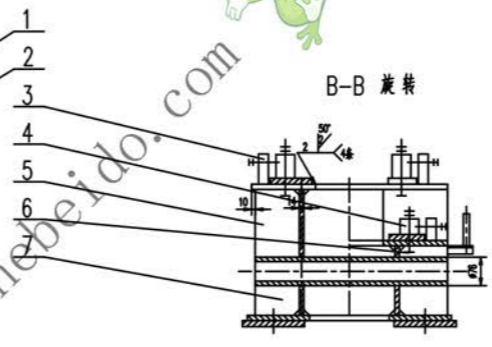
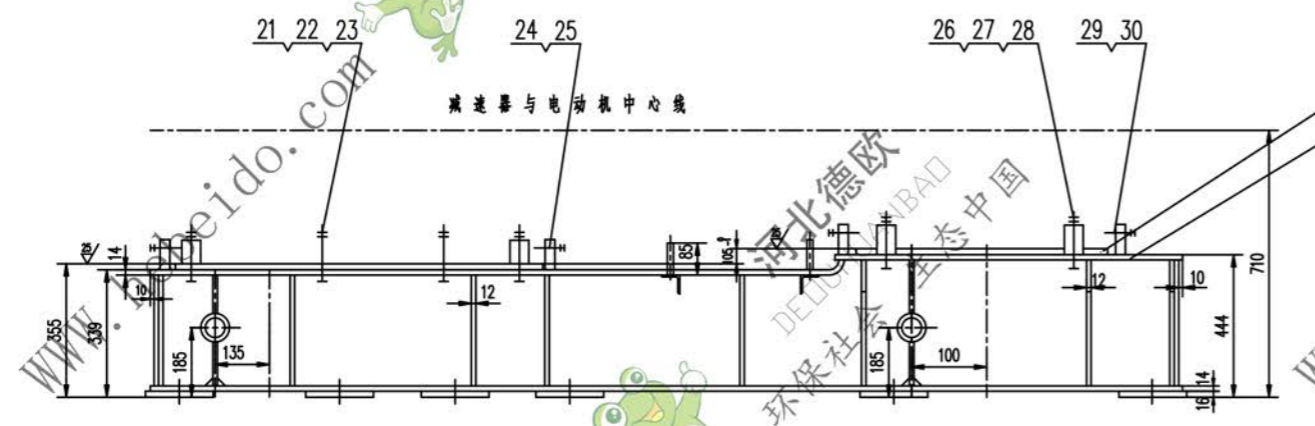
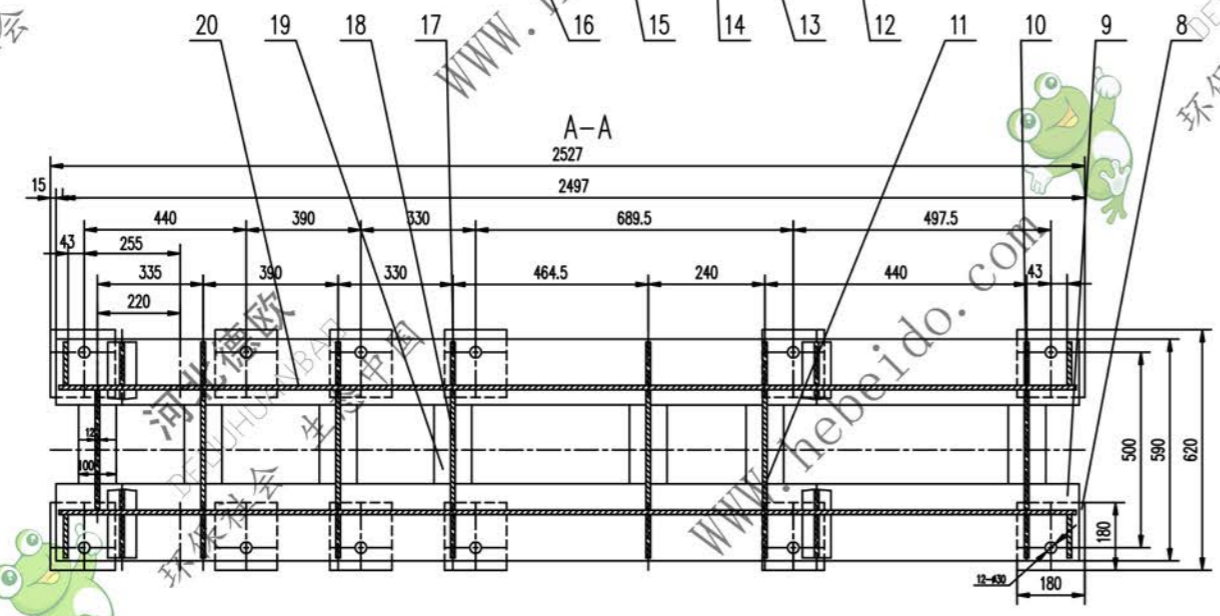
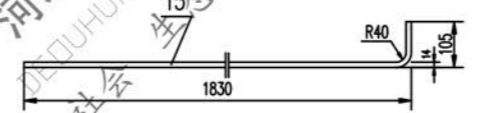
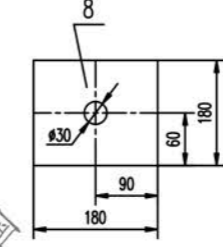
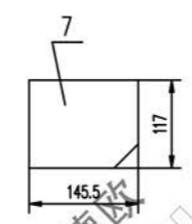
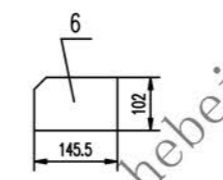
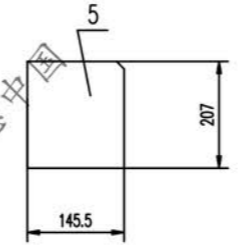
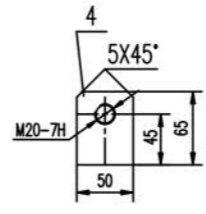
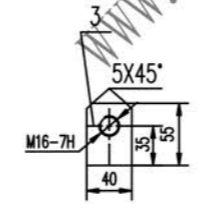
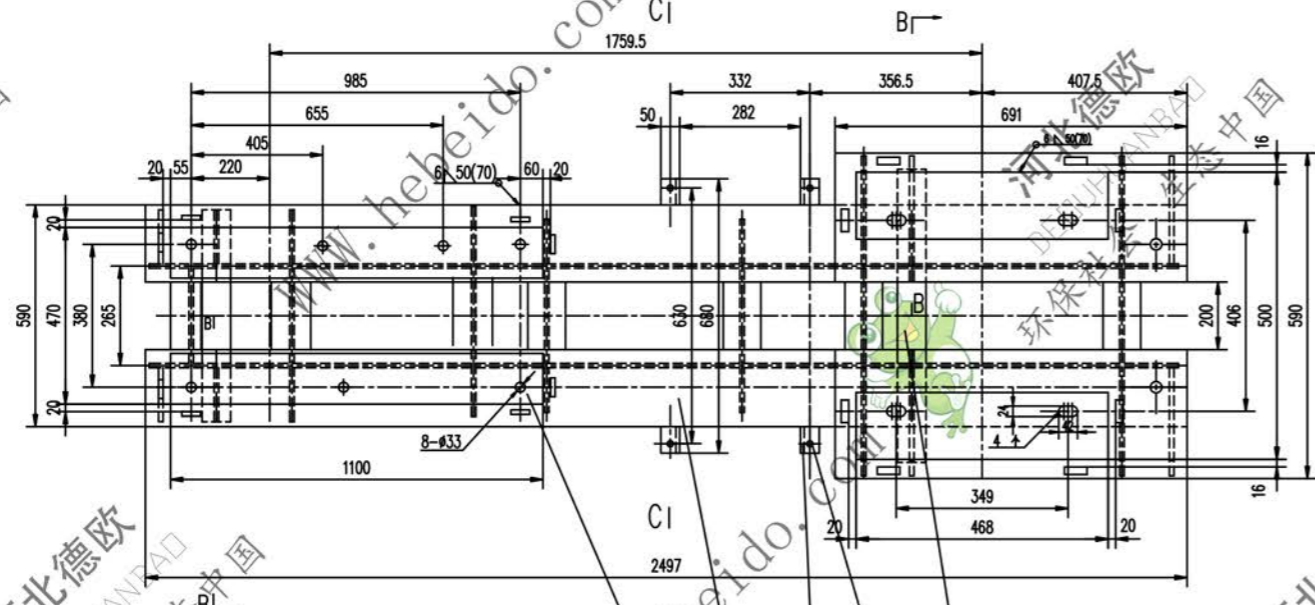


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 所有下料用钝边表面打磨。
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为按零件最小厚度。
 3. 所有孔表面做防腐处理。
 4. 未注倒角 15X45°。
 5. 挡块侧板做后焊接。
 6. 本图执行 GB10599-80 标准。



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
30	GB41-86	螺母	M16	8	—	0.034	0.272
29	GB85-88	螺钉	M16X80	8	—	0.125	1.000
28	GB97.1-85	垫圈	20	4	—	0.017	0.068
27	GB41-86	螺母	M20	8	—	0.062	0.496
26	GB5780-86	螺栓	M20X130	4	—	0.395	1.580
25	GB41-86	螺母	M20	8	—	0.062	0.496
24	GB85-88	螺钉	M20X80	8	—	0.210	1.680
23	GB97.1-85	垫圈	30	8	—	0.054	0.432
22	GB41-86	螺母	M30	16	—	0.234	3.744
21	GB5780-86	螺栓	M30X160	8	—	1.224	9.792
20	—	钢板	4	Q235-A	86.4	172.9	—
19	—	钢板	14X100X(200)	14	Q235-A	2.198	30.77
18	—	钢板	12X251X295	5	Q235-A	7	35
17	—	钢板	12X145.5X295	10	Q235-A	4.043	40.43
16	—	钢板	(16)X120X1100	2	Q235-A	16.6	33.2
15	—	钢板	14X195X1901	2	Q235-A	40.2	80.4
14	—	角钢	50X50X5-200	4	Q235-A	0.754	3.016
13	—	圆钢	16X85	4	20	0.134	0.536
12	—	管	φ76X12X570	2	Q235-A	10.8	21.6
11	—	钢板	12X145.5X400	6	Q235-A	5.482	32.89
10	—	钢板	12X251X400	2	Q235-A	9.46	18.92
9	—	钢板	4	Q235-A	52.5	05	—
8	—	钢板	16X180X180	12	Q235-A	4.069	48.83
7	—	钢板	4	Q235-A	1.604	6.416	—
6	—	钢板	2	Q235-A	1.398	2.796	—
5	—	钢板	2	Q235-A	2.837	1.674	—
4	—	挡板	S20	8	Q235-A	0.46	3.69
3	—	挡板	S6	8	Q235-A	0.25	2.0
2	—	钢板	14X195X691	2	Q235-A	14.8	29.6
1	—	钢板	(16)X130X468	2	Q235-A	7.64	15.28

合同号: J121144

驱动装置架

I. II 型

共 34 页

第 34 页