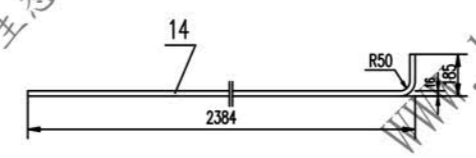
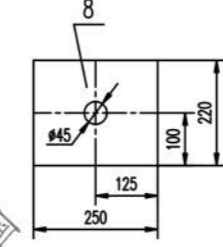
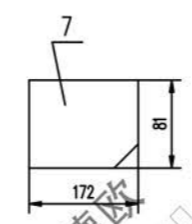
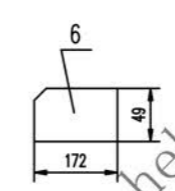
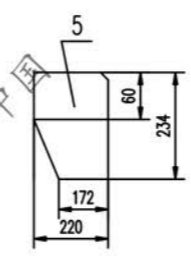
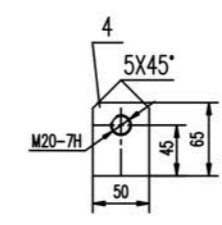
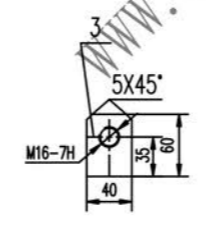
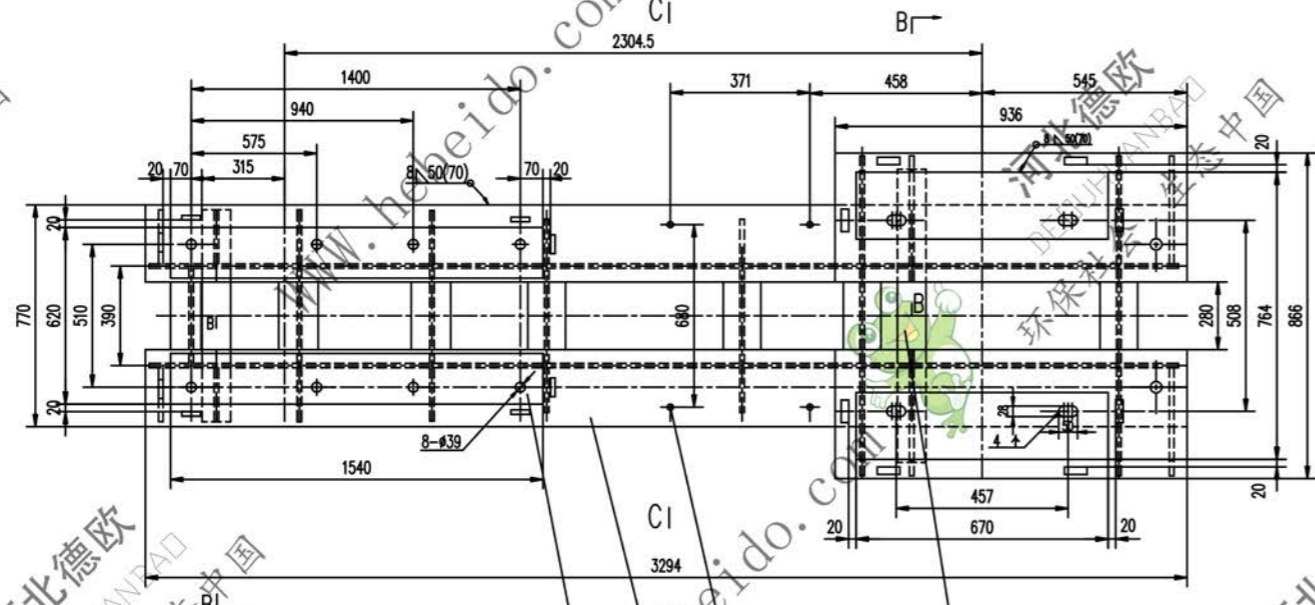
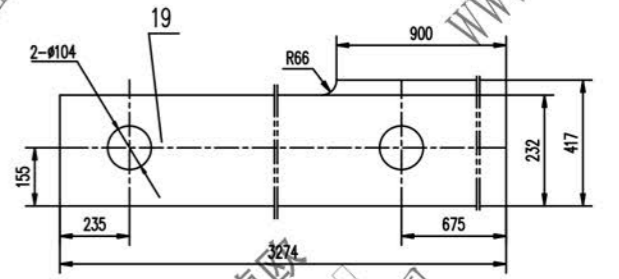
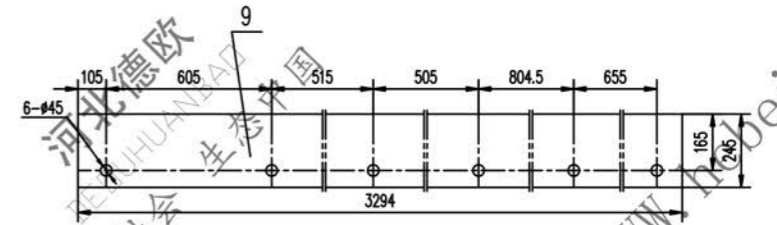
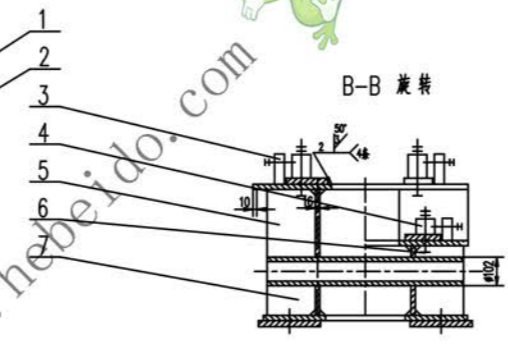
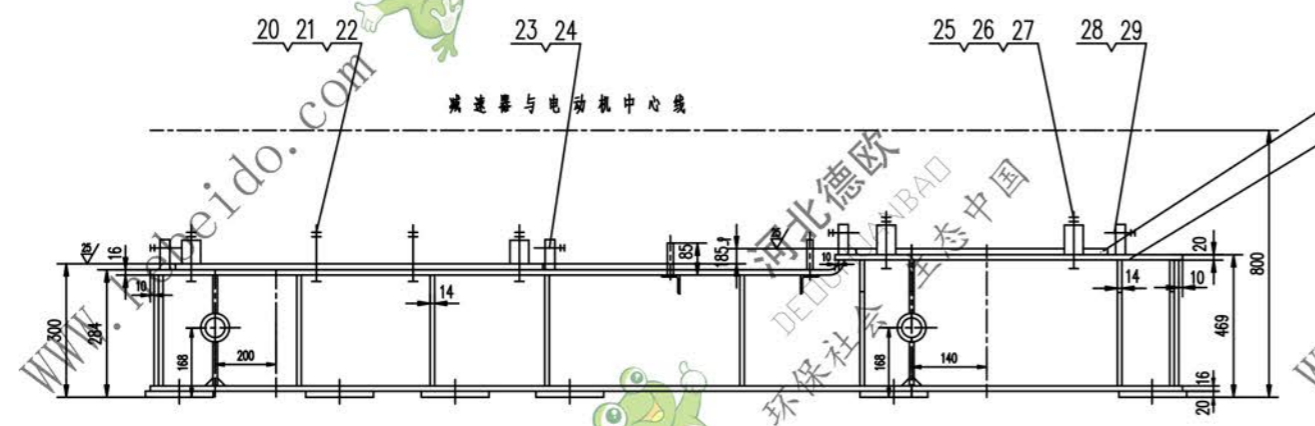


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 所有下料用火焰切割
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度
 3. 所有孔表面倒角为 R
 4. 未注圆角 15X45°
 5. 涂装前须经防锈处理
 6. 本图符合 GB10598-8 标准

序号	代号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注	
29	GB41-86	螺母	M16	8	0.034	0.272	
28	GB85-88	螺钉	M16X80	8	0.125	1.000	
27	GB97.1-85	垫圈	24	4	0.032	0.128	
26	GB41-86	螺母	M24	8	0.112	0.896	
25	GB5780-86	螺栓	M24X150	4	0.689	2.756	
24	GB41-86	螺母	M20	8	0.062	0.496	
23	GB85-88	螺钉	M20X80	8	0.210	1.680	
22	GB97.1-85	垫圈	36	8	0.092	0.736	
21	GB41-86	螺母	M36	16	0.371	5.936	
20	GB5780-86	螺栓	M36X200	8	2.332	18.66	
19		钢板	S16	2	Q235-A	114.2	228.5
18		钢板	16X120X(280)	14	Q235-A	4.193	58.70
17		钢板	14X232X374	5	Q235-A	9.475	47.37
16		钢板	14X172X232	10	Q235-A	4.358	43.58
15		钢板	(16)X150X1540	2	Q235-A	32.6	65.3
14		钢板	16X245X2530	2	Q235-A	78.56	157.13
13		圆钢	16X85	4	20	0.134	0.536
12		管	φ102X12X750	2	Q235-A	19.97	39.94
11		钢板	S14	6	Q235-A	7.832	46.99
10		钢板	14X374X417	2	Q235-A	17.03	34.06
9		钢板	S16	2	Q235-A	99.37	198.7
8		钢板	20X220X250	12	Q235-A	7.722	92.66
7		钢板	S14	4	Q235-A	1.521	6.084
6		钢板	S14	2	Q235-A	0.920	1.840
5		钢板	S14	2	Q235-A	5.2	0.4
4		挡板	S20	8	Q235-A	0.468	3.744
3		挡板	S6	8	Q235-A	0.275	2.200
2		钢板	16X293X936	2	Q235-A	34.4	68.9
1		钢板	(16)X200X670	2	Q235-A	16.96	33.9

合同号: _____

设计: _____ 工艺审查: _____

校对: _____ 批准: _____

审核: _____ 输入: _____

日期: _____

驱动装置架

I. II 型

零件

J121172

图样标记 重量 (kg) 比例

共 41 页 第 41 页