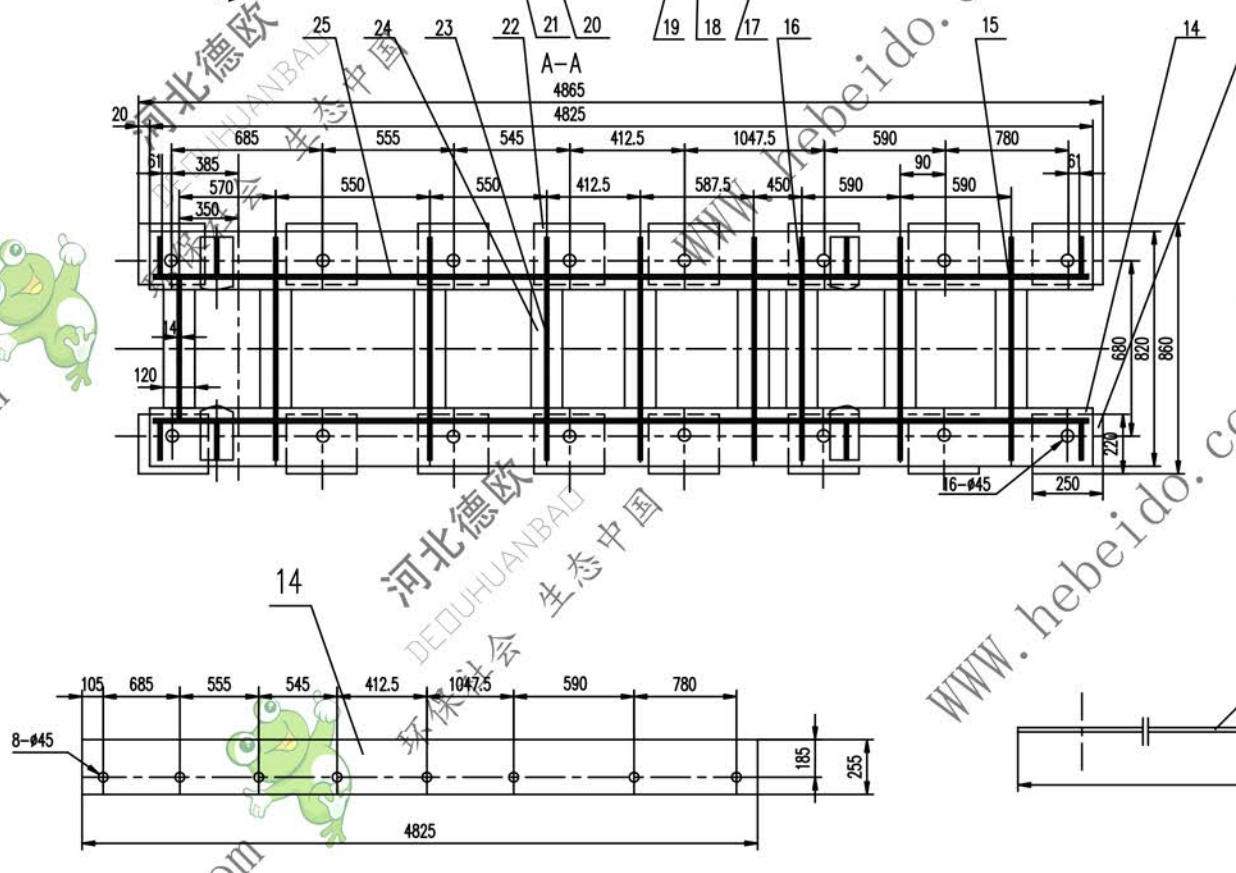
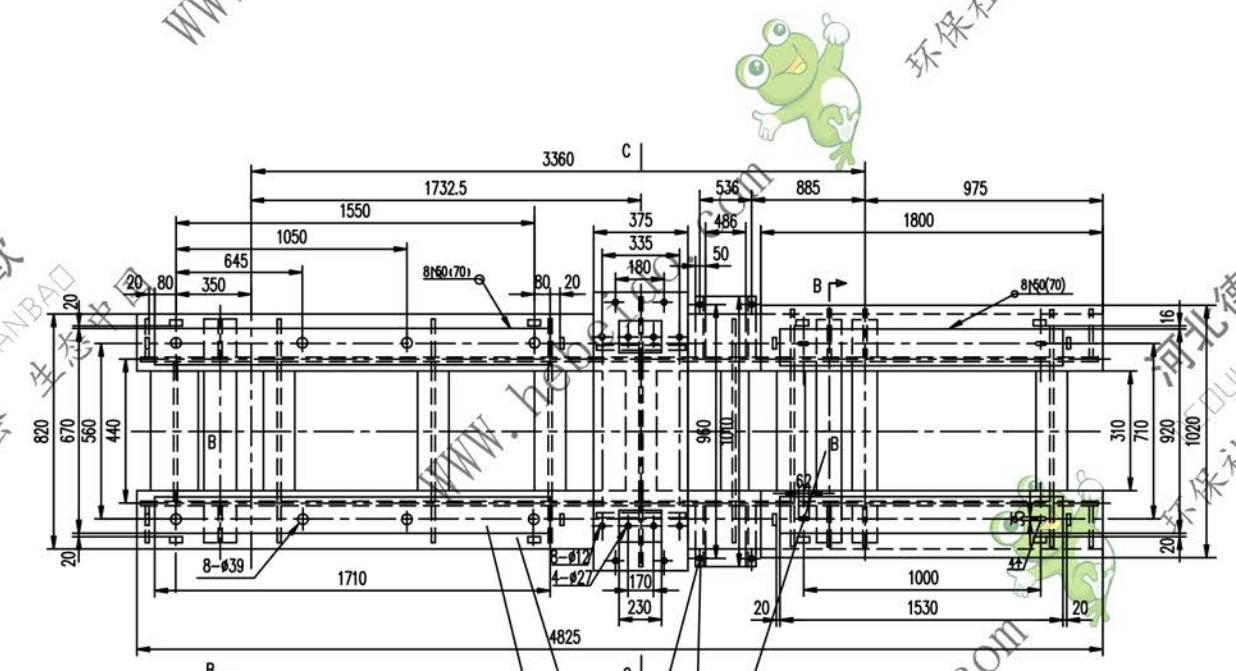
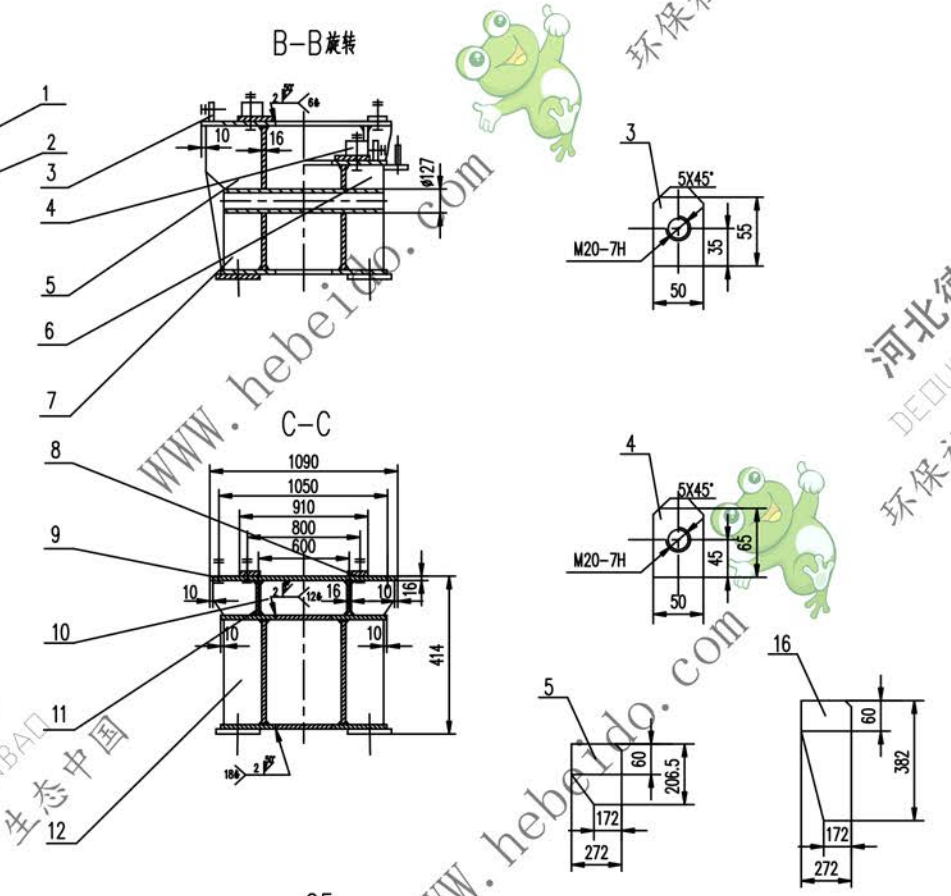
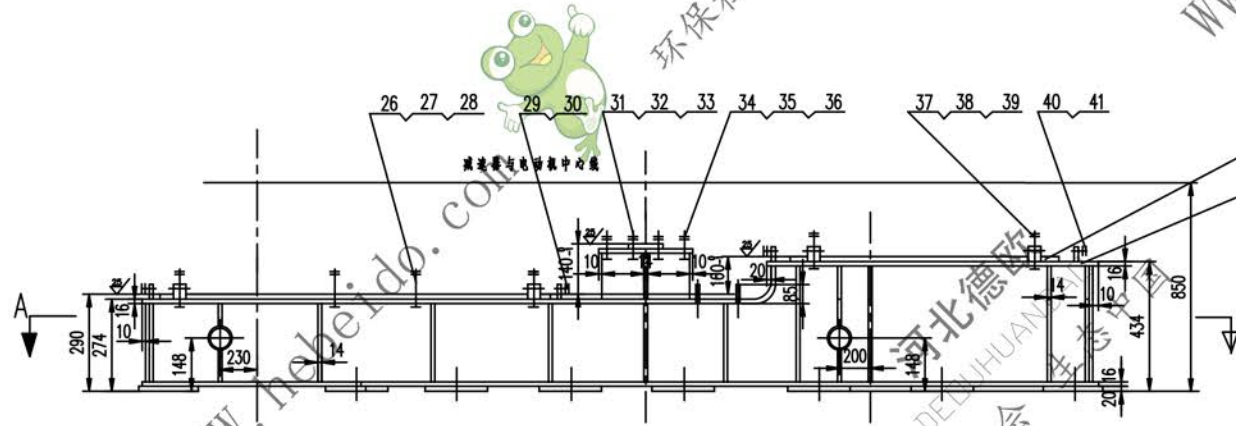


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 所有下料用钝角圆角 R2
  2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为使焊件最小厚度。
  3. 所有孔表面圆角度为 R2
  4. 未注倒角 20x45°
  5. 未注铸件按 GB10595-89 中 3.11 的规定。
  6. 涂装前经喷砂后喷漆。

41	GB41-86	螺母 M20	8	0.062	0.496
40	GB85-88	螺钉 M20X80	8	0.21	1.68
39	GB97.1-85	垫圈 36	4	0.054	0.216
38	GB41-86	螺母 M30	8	0.234	1.872
37	GB5780-86	螺栓 M30X140	4	1.632	6.528
36	GB93-87	垫圈 10	6	0.003	0.018
35	GB41-86	螺母 M10	6	0.011	0.066
34	GB5784-86	螺栓 M10X50	6	0.036	0.216
33	GB97.1-85	垫圈 24	4	0.032	0.128
32	GB41-86	螺母 M24	8	0.112	0.896
31	GB5780-86	螺栓 M24X120	4	0.551	2.204
30	GB41-86	螺母 M20	8	0.062	0.496
29	GB85-88	螺钉 M20X80	8	0.210	1.68
28	GB97.1-85	垫圈 36	8	0.092	0.736
27	GB41-86	螺母 M36	16	0.371	5.936
26	GB5780-86	螺栓 M36X220	8	2.332	18.65
25	钢板 δ16	2 Q235-A	66.03	32.06	
24	钢板 16X120X(310)	18 Q235-A	4.64	33.57	
23	钢板 14X222X424	6 Q235-A	10.35	62.1	
22	钢板 14X172X222	12 Q235-A	4.2	50.4	
21	钢板 (16)X160X1710	2 Q235-A	38.66	77.3	
20	钢板 16x255X3181	2 Q235-A	102.5	205	
19	角钢 50X50X5-277	4 Q235-A	1.045	4.18	
18	圆钢 16X85	4 20	0.134	0.536	
17	管 φ127X16X800	2 Q235-A	35.04	70.08	
16	钢板 δ14	8 Q235-A	9.764	78.11	
15	钢板 14X382X424	3 Q235-A	17.8	53.4	
14	钢板 δ16	2 Q235-A	151.7	303.4	
13	钢板 20X220X250	16 Q235-A	7.722	123.5	
12	钢板 δ14	2 Q235-A	2.602	20.4	
11	钢板 16X124X355	2 Q235-A	5.272	10.54	
10	钢板 14X124X584	1 Q235-A	7.589	7.589	
9	钢板 16x375X1090	1 Q235-A	51.01	51.01	
8	钢板 (16)X120X230	2 Q235-A	3.9	7.8	
7	钢板 δ14	4 Q235-A	1.61	6.44	
6	钢板 δ14	2 Q235-A	0.775	1.55	
5	钢板 δ14	2 Q235-A	5.228	10.45	
4	垫圈 δ20	8 Q235-A	0.468	3.744	
3	垫圈 δ20	8 Q235-A	0.39	3.12	
2	钢板 16X355X1800	2 Q235-A	79.74	159.4	
1	钢板 16X270X1530	2 Q235-A	58.4	116.8	

设计	审核	工艺会审	日期
校对	批准	日期	
复核	日期		
编制	日期		

驱动装置架 III、IV型

合同号: J321Z1198

图样标记: 重量 kg 比例: 1869

共 1 页 第 1 页