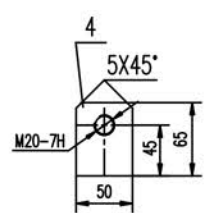
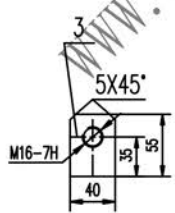
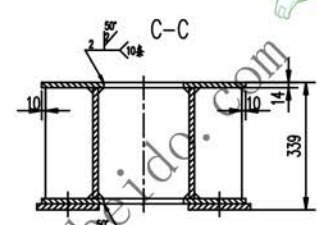
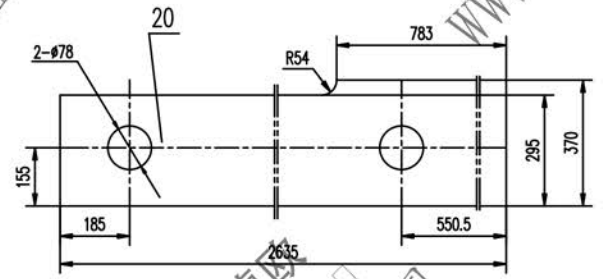
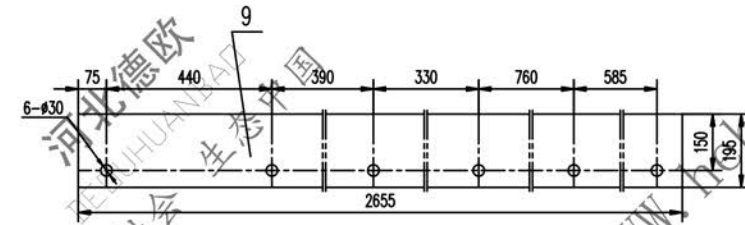
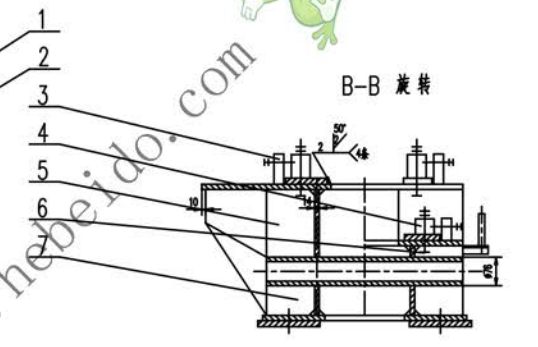
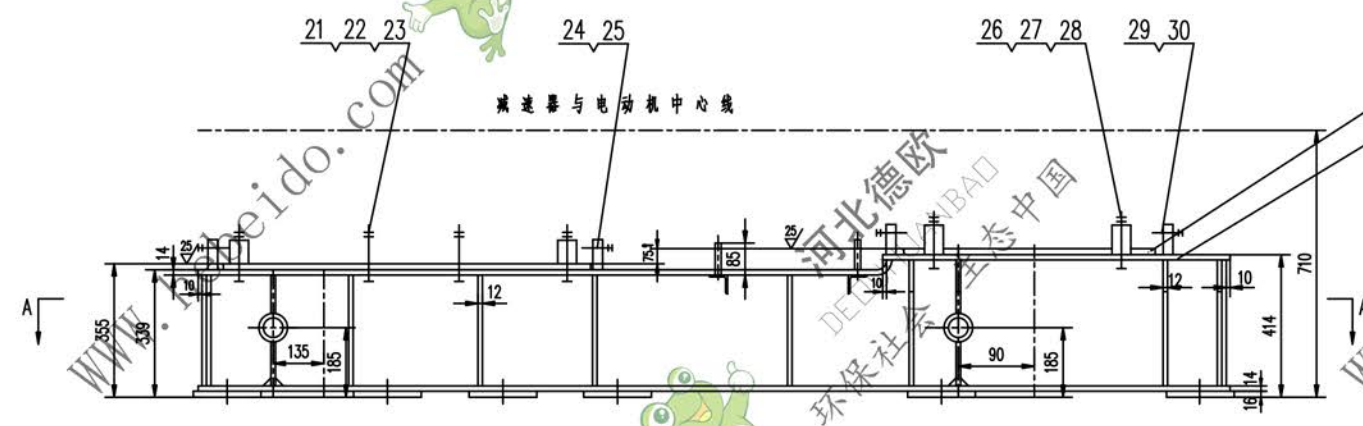


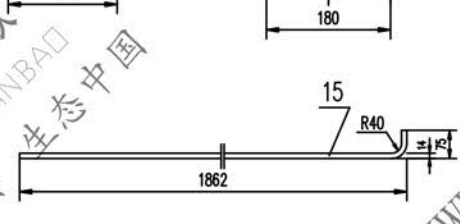
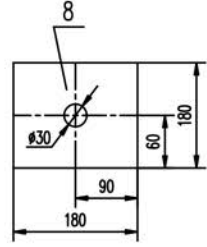
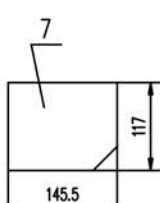
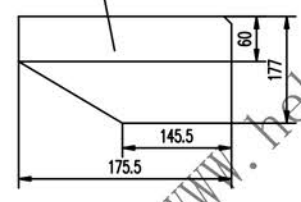
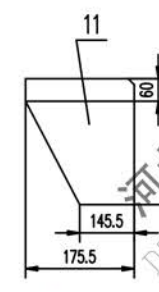
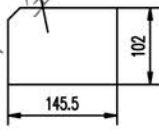
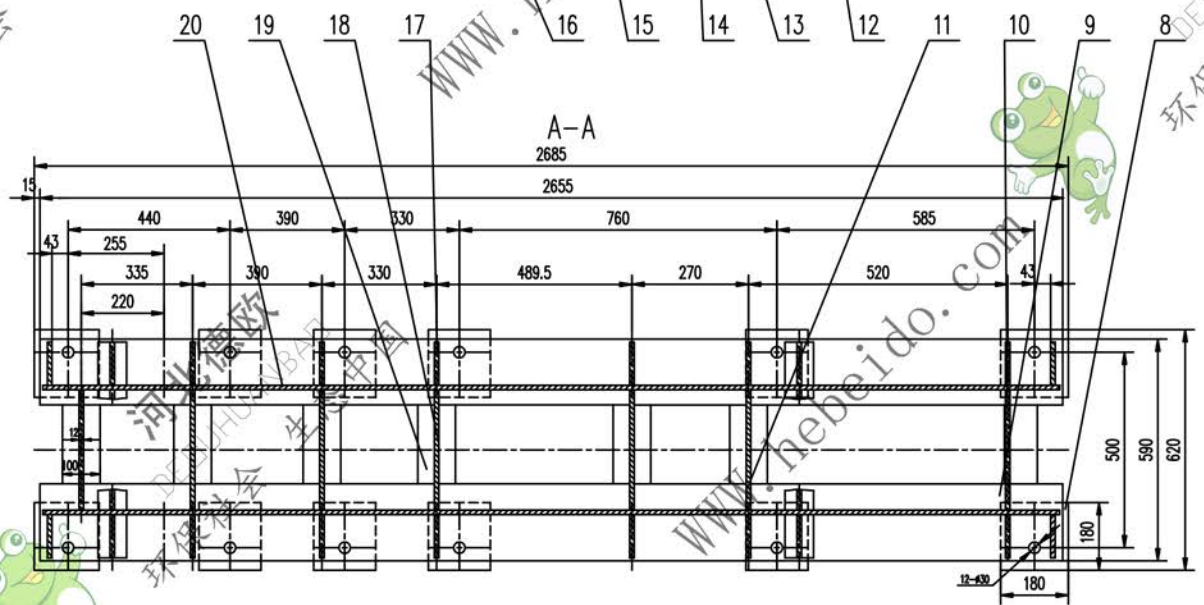
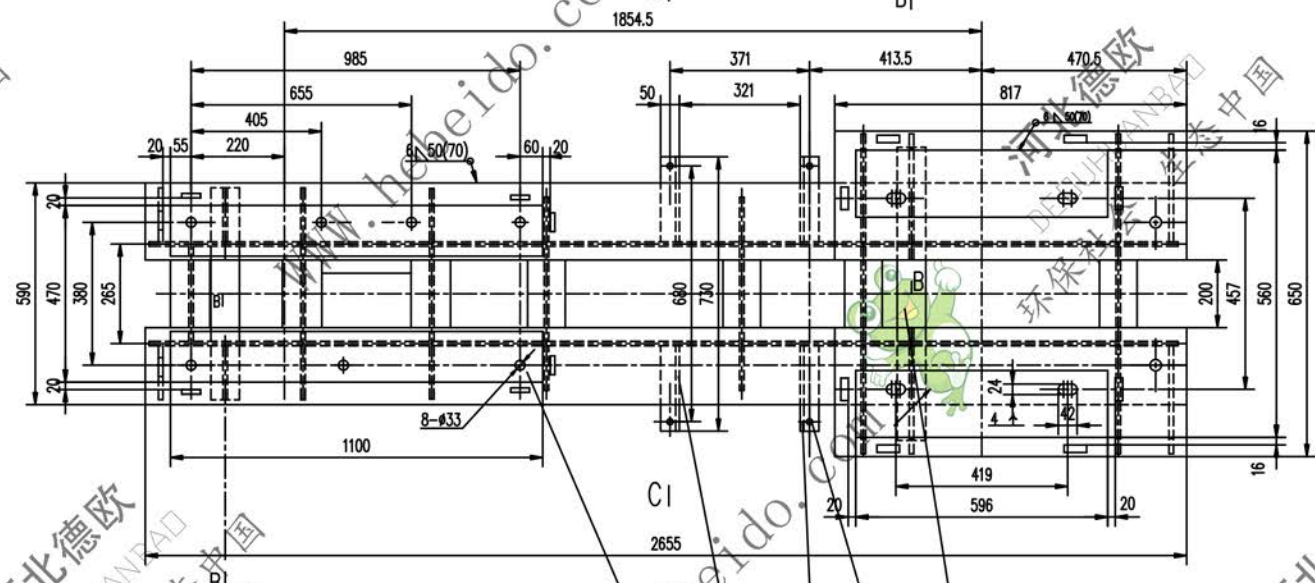
标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 所有下料表面表面粗糙度 R_a
2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为设计件最小厚度
3. 所有孔表面粗糙度为 R_a
4. 未注倒角 $15 \times 45^\circ$
5. 轴和圆轴轴后焊接
6. 本图样按 GB10599-88 编制

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
30	GB41-86	螺母	M16	8	—	0.034/0.272
29	GB85-88	螺钉	M16X80	8	—	0.125/1.000
28	GB97.1-85	垫圈	20	4	—	0.017/0.068
27	GB41-86	螺母	M20	8	—	0.062/0.496
26	GB5780-86	螺栓	M20X130	4	—	0.396/1.58
25	GB41-86	螺母	M20	8	—	0.062/0.496
24	GB85-88	螺钉	M20X80	8	—	0.210/1.680
23	GB97.1-85	垫圈	30	8	—	0.054/0.432
22	GB41-86	螺母	M30	16	—	0.234/3.744
21	GB5780-86	螺栓	M30X160	8	—	1.224/7.344
20		钢板	14	2	Q235-A	90.75/181.5
19		钢板	14X100X(200)	14	Q235-A	2.2/30.8
18		钢板	12X251X295	5	Q235-A	7/35
17		钢板	12X145.5X295	10	Q235-A	4.018/40.18
16		钢板	(16)X120X1100	2	Q235-A	16.58/33.18
15		钢板	14X195X1903	2	Q235-A	40.8/81.6
14		角钢	50X50X5-225	4	Q235-A	0.85/3.4
13		圆钢	16X85	4	20	0.134/0.536
12		管	φ76X12X570	2	Q235-A	10.8/21.6
11		钢板	φ12	6	Q235-A	5.643/33.86
10		钢板	12X251X370	2	Q235-A	8.693/17.39
9		钢板	14	2	Q235-A	56.2/112.4
8		钢板	16X180X180	12	Q235-A	4.069/48.83
7		钢板	12	4	Q235-A	1.193/4.779
6		钢板	12	2	Q235-A	1.398/2.796
5		钢板	12	2	Q235-A	4.53/9.06
4		挡板	20	8	Q235-A	0.46/3.69
3		挡板	16	8	Q235-A	0.25/2.0
2		钢板	14X225X817	2	Q235-A	70.07/40.14
1		钢板	(16)X155X596	2	Q235-A	11.6/23.2



合同号: _____

驱动装置架

I. II 型

零件

重量 kg 比例

J121051

共 743 共 12 页